

5

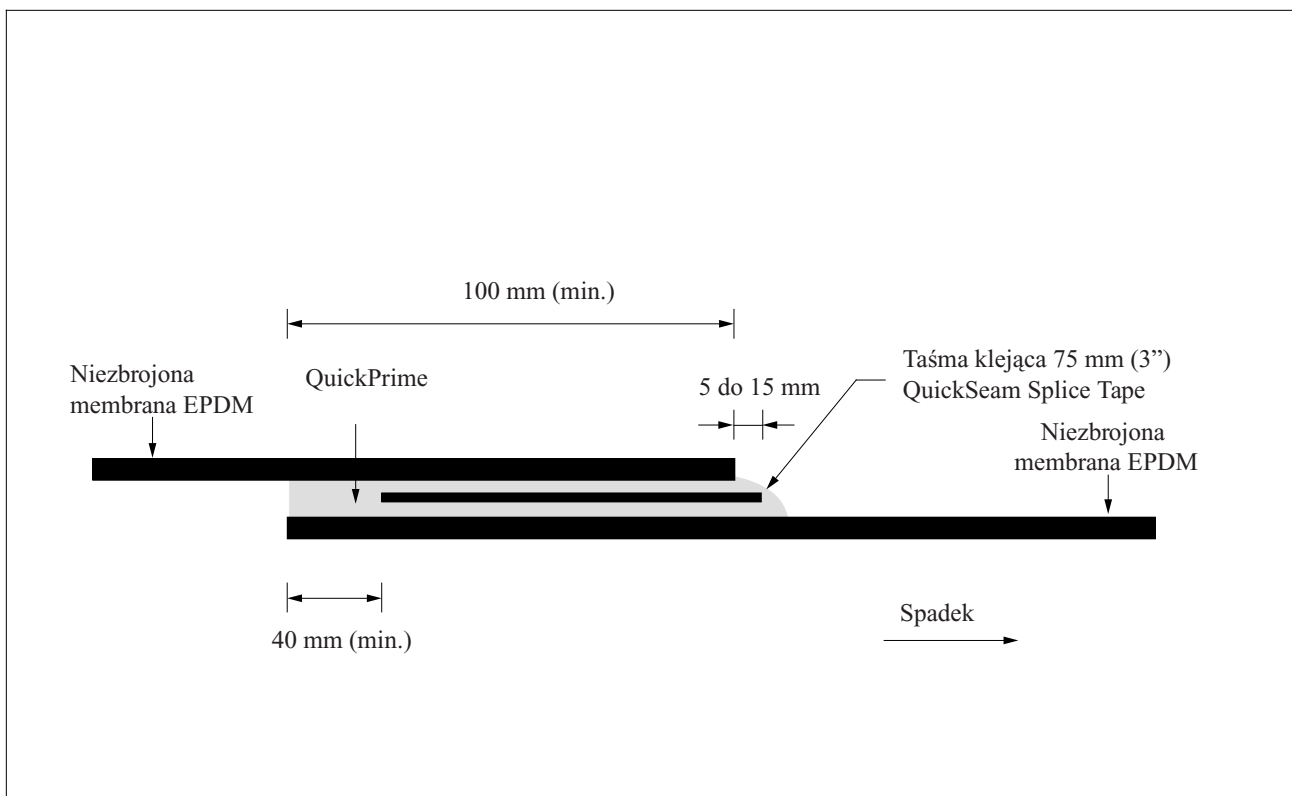
Szczegóły instalacji

5.1	Łączenie zakładek	s. 143
5.2	Krawędzie dachu	s. 149
5.3	Mocowanie końca membrany	s. 155
5.4	Zakończenia	s. 163
5.5	Dylatacje	s. 171
5.6	Otwory	s. 177
5.7	Odwodnienie	s. 183
5.8	Rozmaitości	s. 187
5.9	Narożniki	s. 193

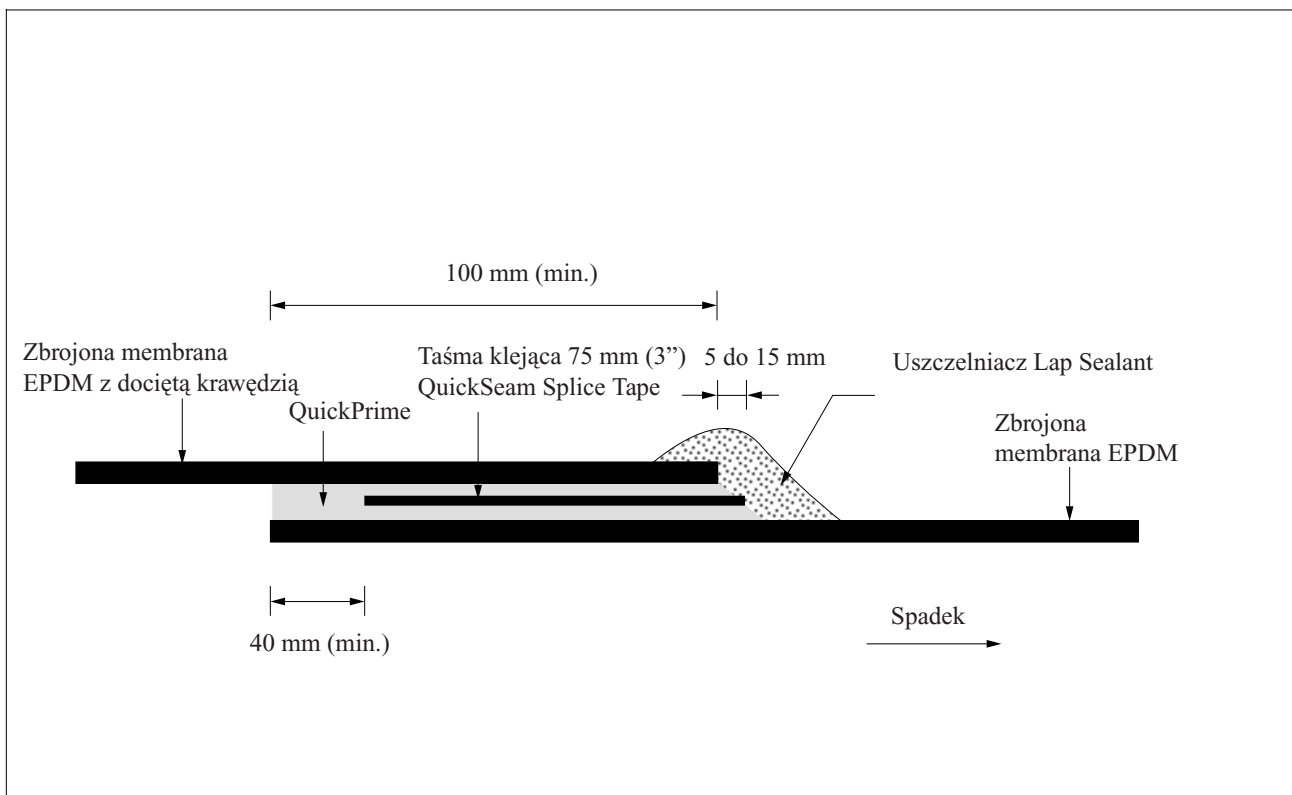


5.1 KLEJENIE ZAKŁADÓW

Numer detalu	DETAL-EPDM	SYSTEMY
E-LS-1	Szew standardowy z zastosowaniem taśmy 75 mm	Balastowy, Klejony, MAS, Odwrócony
E-LS-2	Szew standardowy z zastosowaniem taśmy 75 mm	Zbrojony
E-LS-3	Szew z zastosowaniem kleju	Wszystkie
E-LS-4	Szew z listwą mocującą z zastosowaniem taśmy 180 mm	BIS
E-LS-5	Szew z listwą mocującą z zastosowaniem taśmy 180 mm	Zbrojony
E-LS-6	Szew z listwą mocującą z zastosowaniem kleju	BIS, Zbrojony
E-LS-7	Pokrycie listwy QuickSeam	MAS
E-LS-8	Pokrycie listwy QuickSeam	Zbrojony

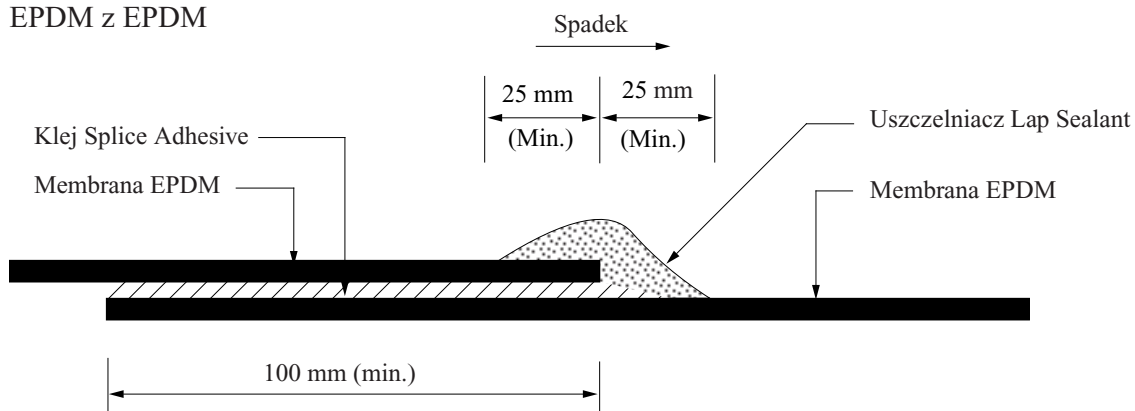


Firestone BUILDING PRODUCTS EUROPE	EPDM-Detal Standardowe złącze z zastosowaniem taśmy klejącej 75 mm (3")	E - LS - 1	Systemy Wszystkie
		03 / 2000	

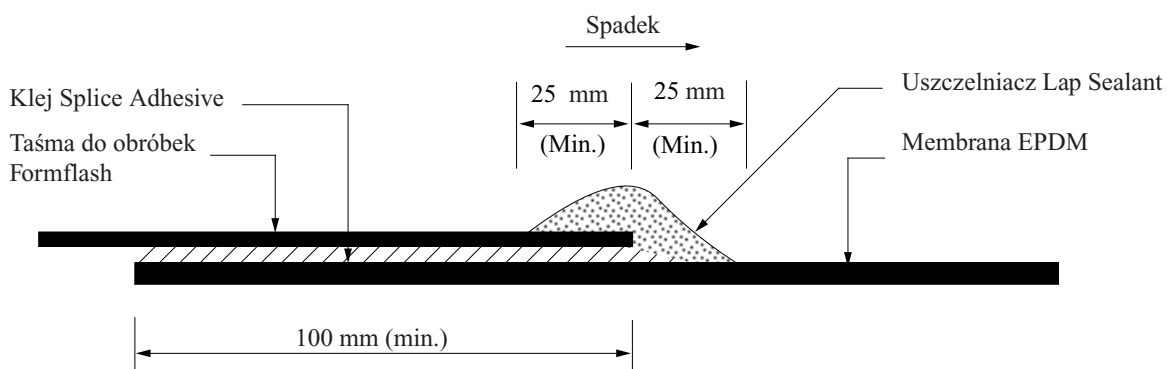


Firestone BUILDING PRODUCTS EUROPE	EPDM-Detal Standardowe złącze z zastosowaniem taśmy klejącej 75 mm (3")	E - LS - 2	Systemy Zbrojony
		03 / 2000	

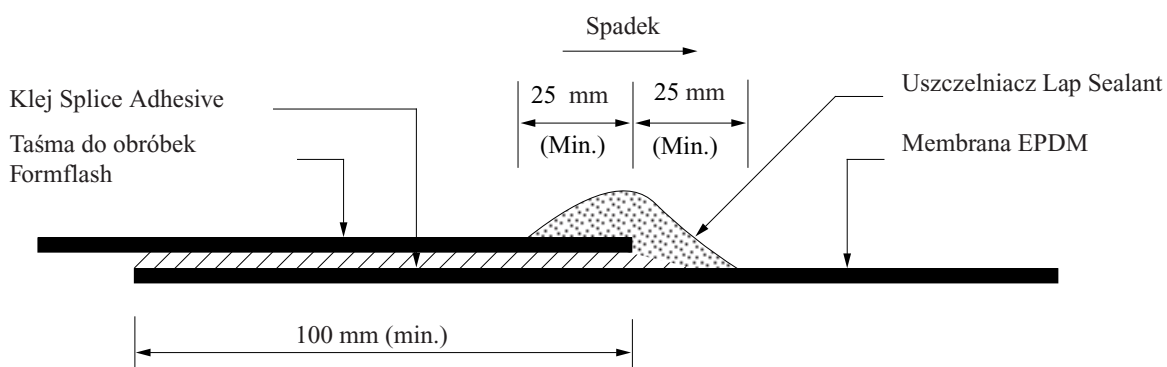
EPDM z EPDM



FORMFLASH z EPDM



FORMFLASH z FORMFLASH



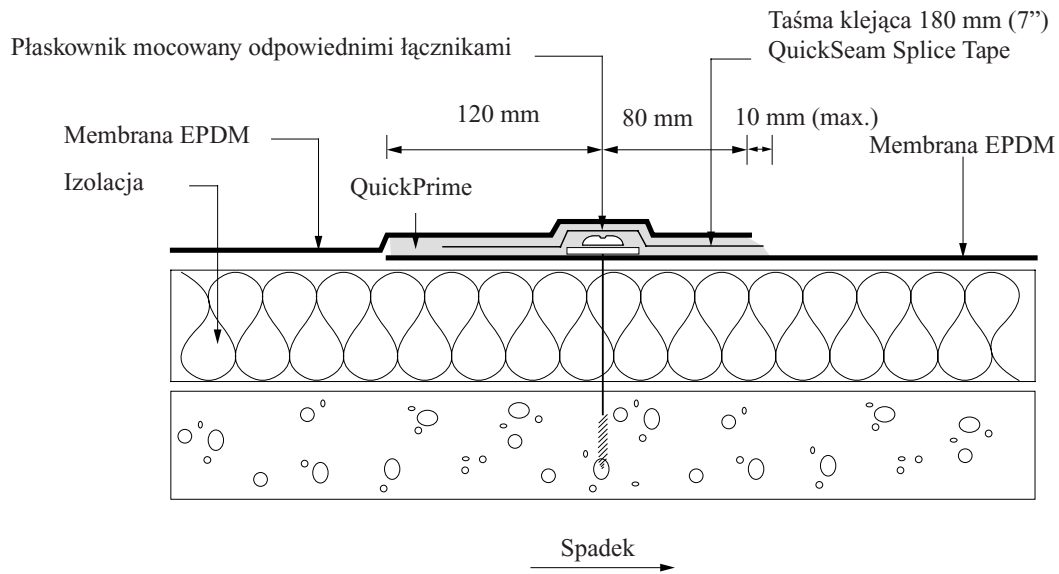
Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Połączenie wykonane klejem
Splice Adhesive

E - LS - 3

03 / 2000

Systemy
Wszystkie

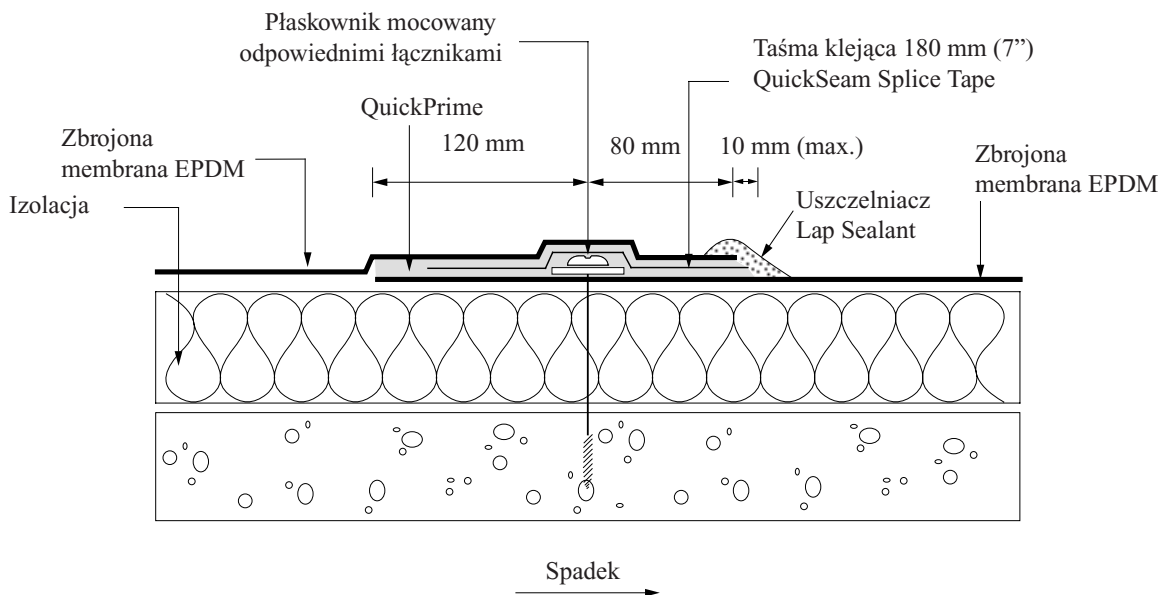


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Złącze z płaskownikiem klejone
taśmą o szer. 180 mm (7")

E - LS - 4
03 / 2000

Systemy
Płaskownik na złączu
Zbrojony

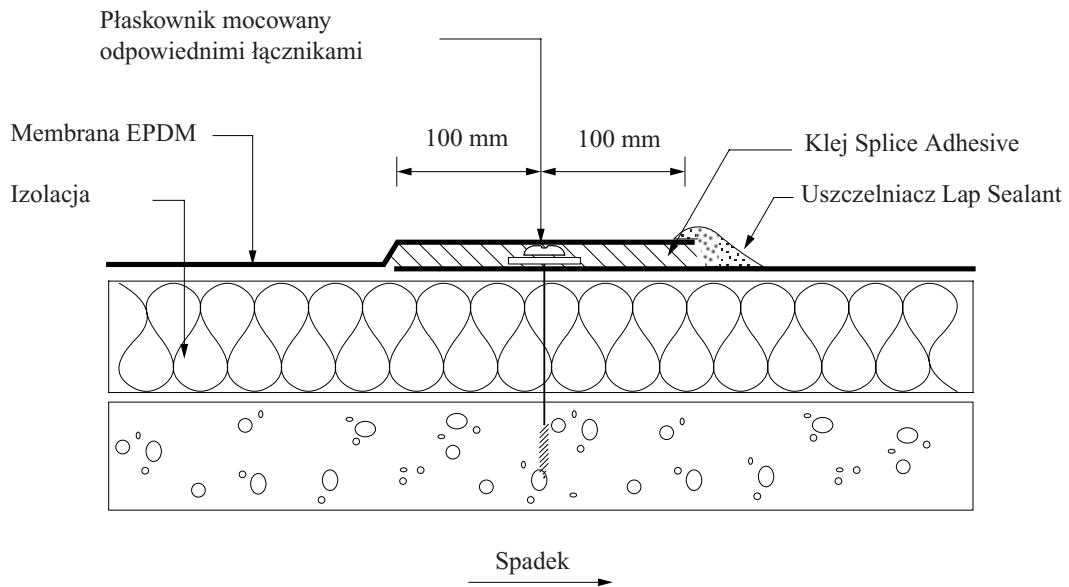


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Złącze z płaskownikiem klejone
taśmą o szer. 180 mm (7")

E - LS - 5
03 / 2000

Systemy
Zbrojony



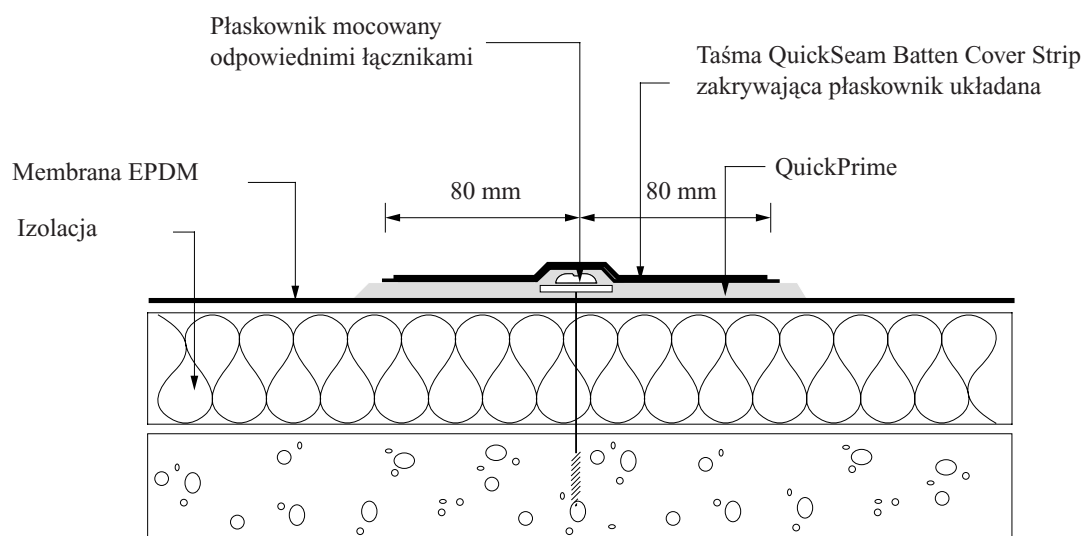
Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Złącze z płaskownikiem klejone
Splice Adhesive

E - LS - 6

03 / 2000

Systemy
Płaskownik na złączu
Zbrojony

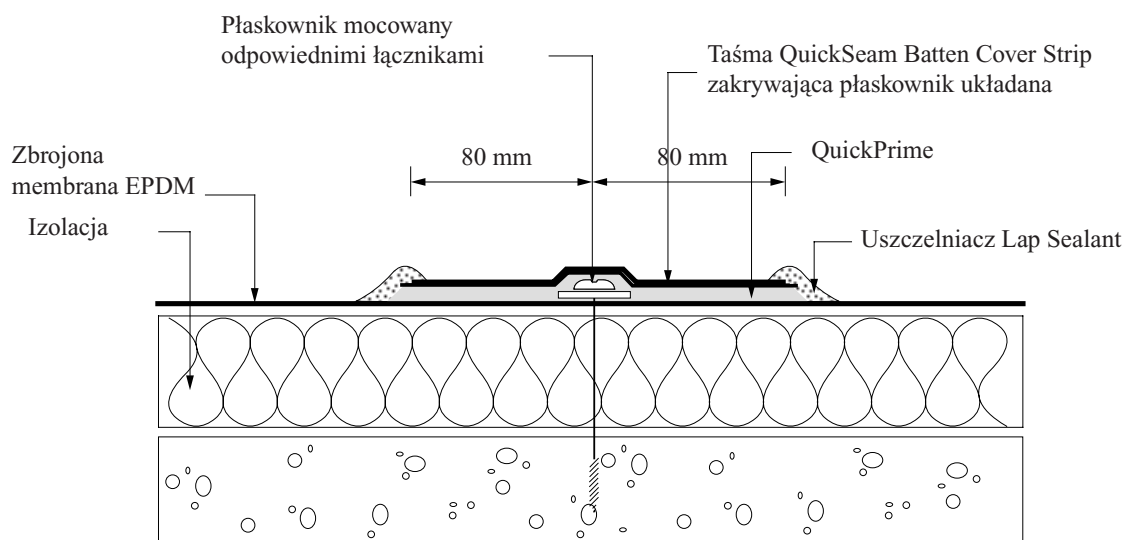


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Taśma zakrywająca płaskownik
Quick Seam Batten Cover

E - LS - 7
03 / 2000

Systemy
Mocowanie mechaniczne
Płaskownik na złączu



Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

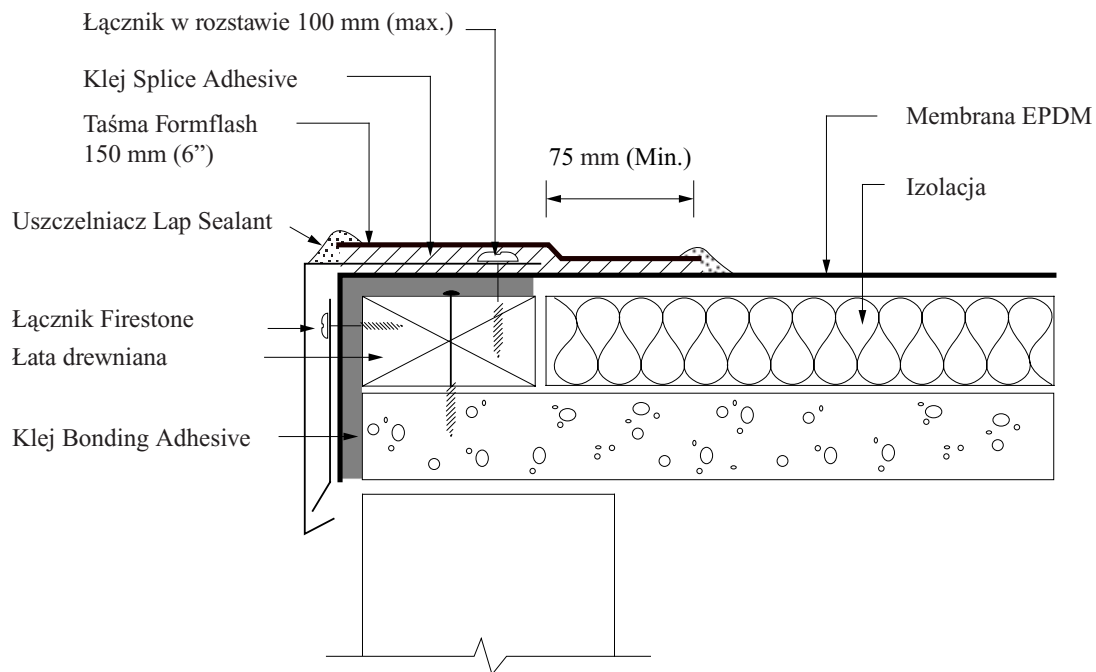
EPDM-Detal
Taśma zakrywająca płaskownik
Quick Seam Batten Cover

E - LS - 8
03 / 2000

Systemy
Zbrojony

5.2 KRAWĘDZIE DACHOWE

Numer detalu	DETAL-EPDM	SYSTEMY
E-RE-1	Krawędź standardowa z zastosowaniem Formflash	Klejony, MAS, BIS, Zbrojony
E-RE-2	Krawędź standardowa z zastosowaniem obróbki QuickSeam	Klejony, MAS, BIS, Zbrojony
E-RE-3	Listwa drenażowa	Balastowy, Odwrócony
E-RE-4	Rynna metalowa zewnętrzna z zastosowaniem Formflash	Balastowy, Odwrócony
E-RE-5	Rynna metalowa zewnętrzna z zastosowaniem Formflash	Klejony, MAS, BIS, Zbrojony
E-RE-6	Rynna metalowa zewnętrzna z zastosowaniem obróbki QuickSeam Flashing	Klejony, MAS, BIS, Zbrojony
E-RE-7	Rynna betonowa zewnętrzna QuickSeam Flashing	Klejony, MAS, BIS, Zbrojony
E-RE-8	Rynna betonowa zewnętrzna	Balastowy, Odwrócony
E-RE-9	Rynna wewnętrzna	Wszystkie

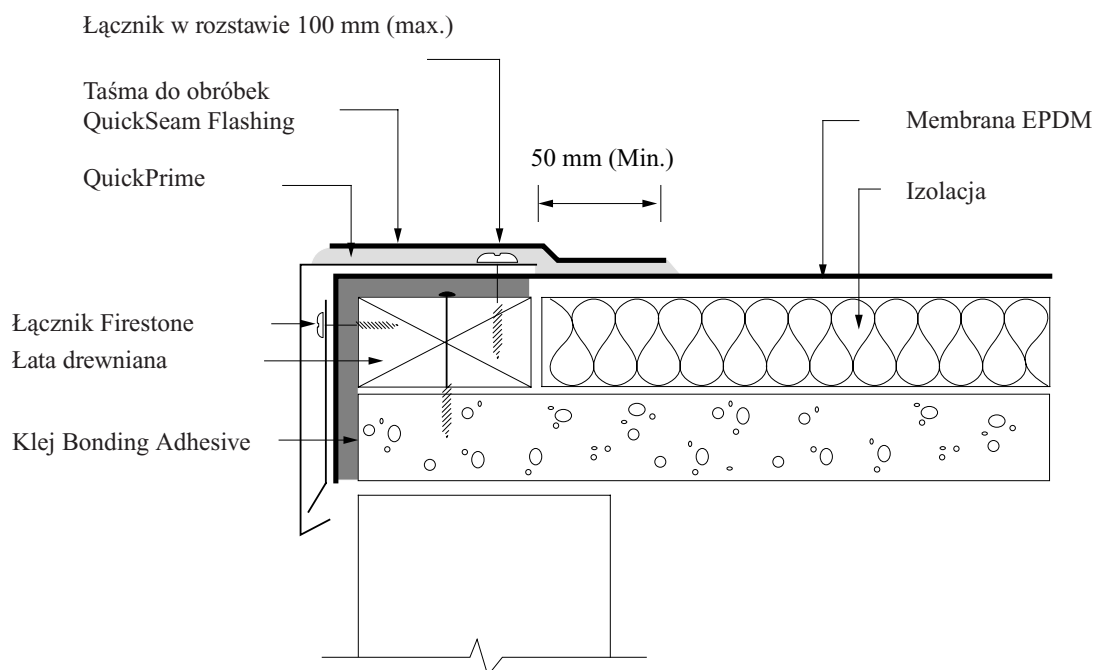


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Standardowa krawędź dachu z
zastosowaniem Formflash

Nr E-RE-1
03 / 2000

Systemy
Klejony, MAS, BIS
Zbrojony

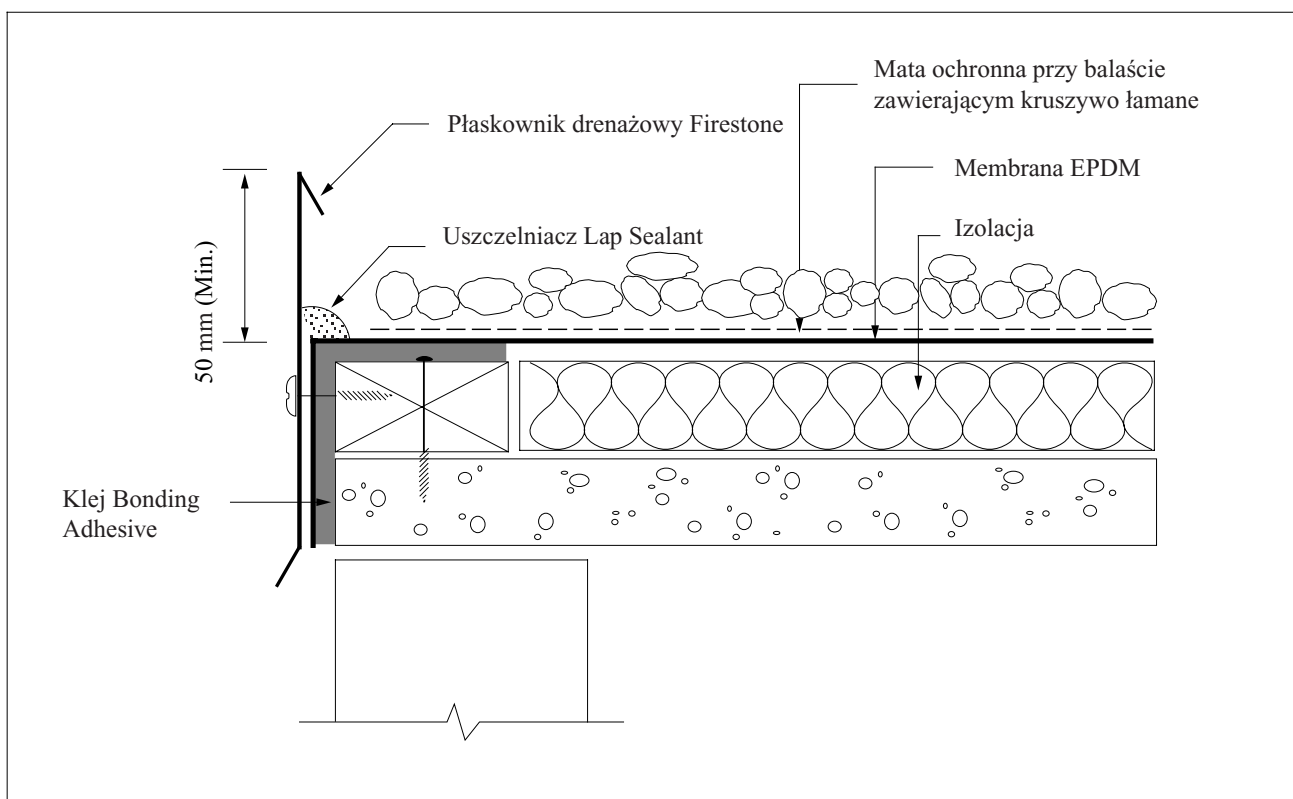


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

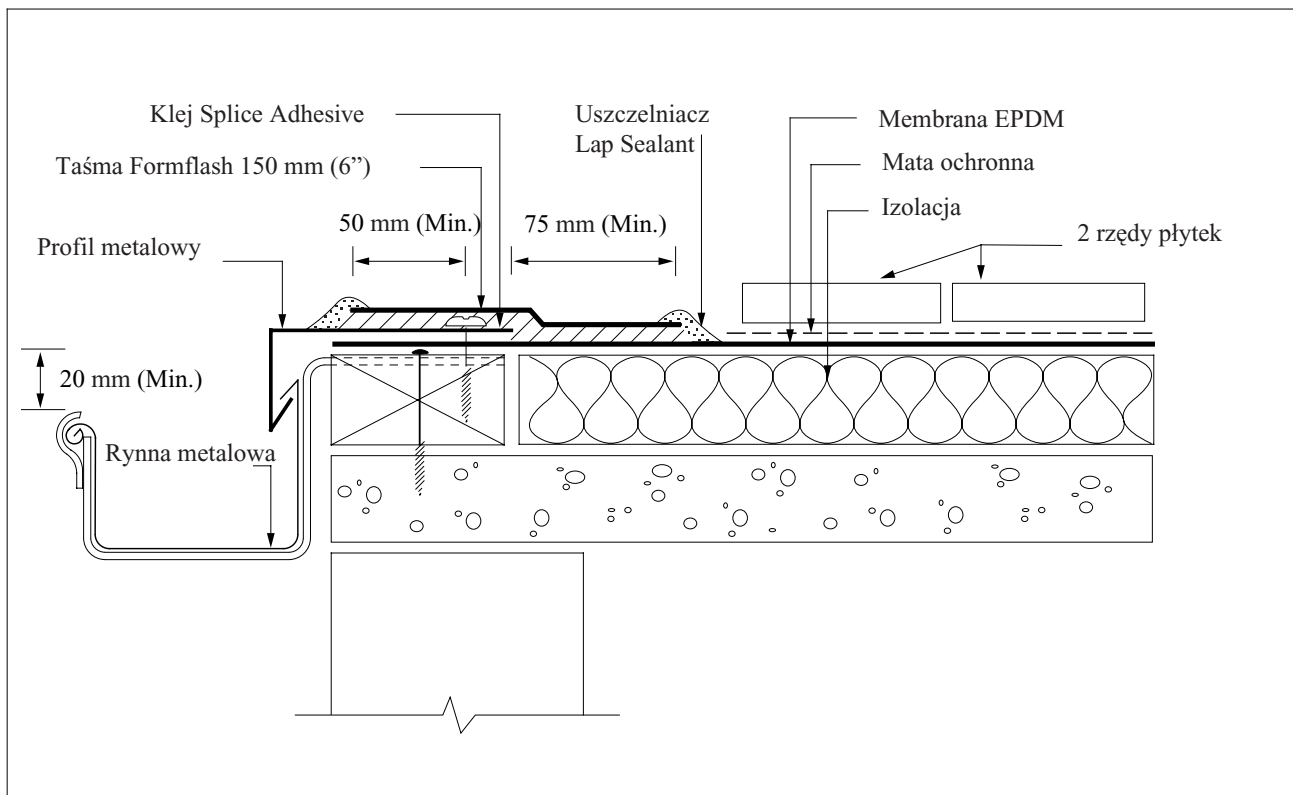
EPDM-Detal
Standardowa krawędź dachu z
zastosowaniem QuickSeam Flashing

Nr E-RE-2
03 / 2000

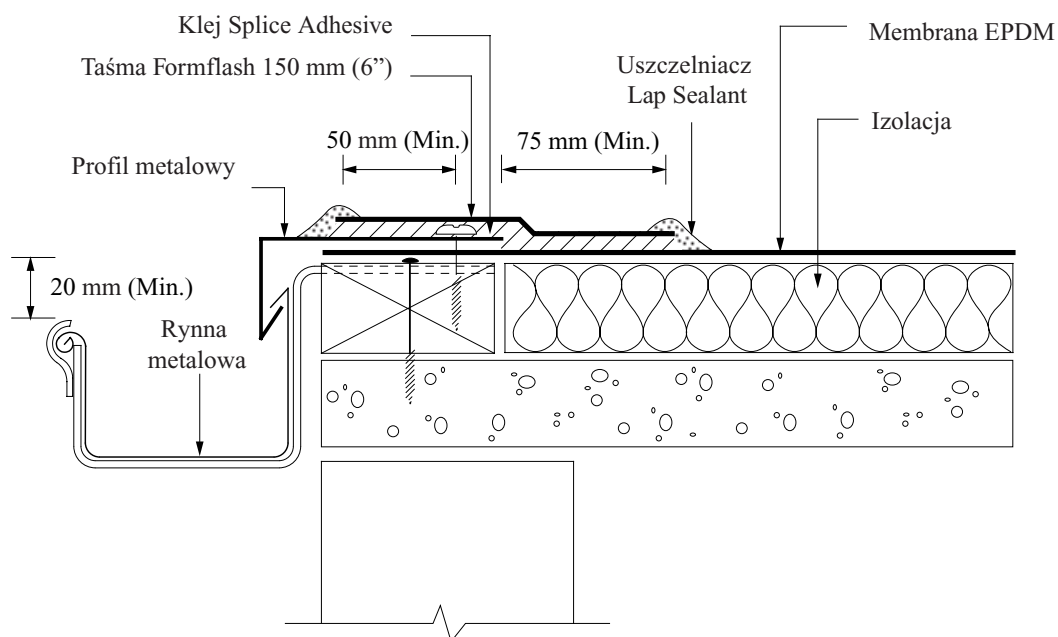
Systemy
Klejony, MAS, BIS
Zbrojony



Firestone BUILDING PRODUCTS EUROPE	EPDM-Detal Płaskownik drenażowy	Nr E-RE-3	Systemy Balastowy, Odwrócony
		03 / 2000	



Firestone BUILDING PRODUCTS EUROPE	EPDM-Detal Metalowa rynna zewnętrzna z obróbką z Formflash	Nr E-RE-4	Systemy Balastowy, Odwrócony
		03 / 2000	

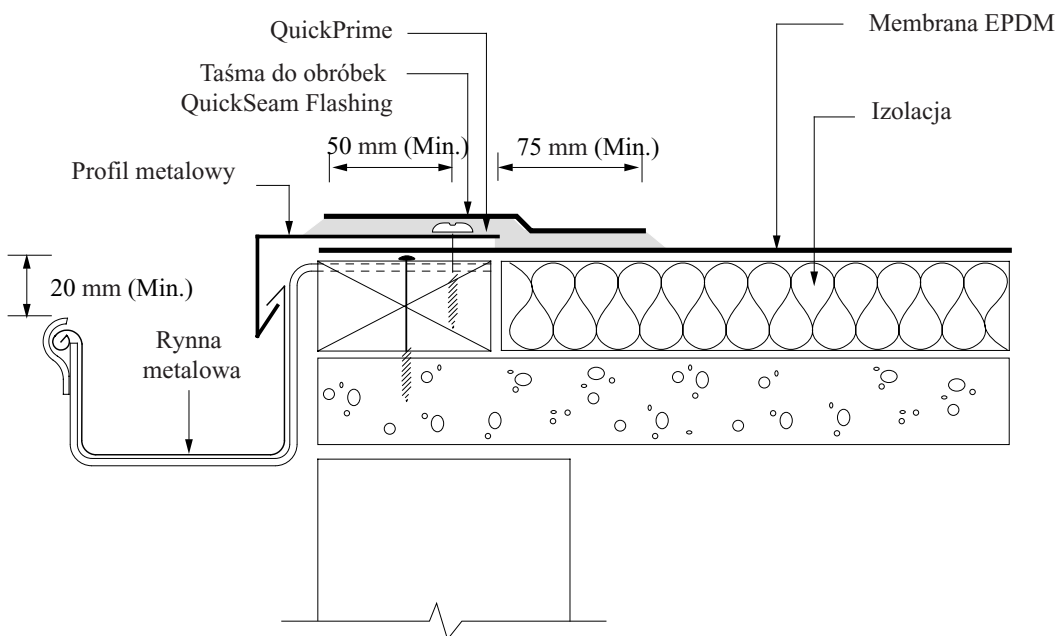


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Metalowa rynna zewnętrzna
z obróbką z Formflash

Nr E-RE-5
03 / 2000

Systemy
Klejony, MAS, BIS
Zbrojony

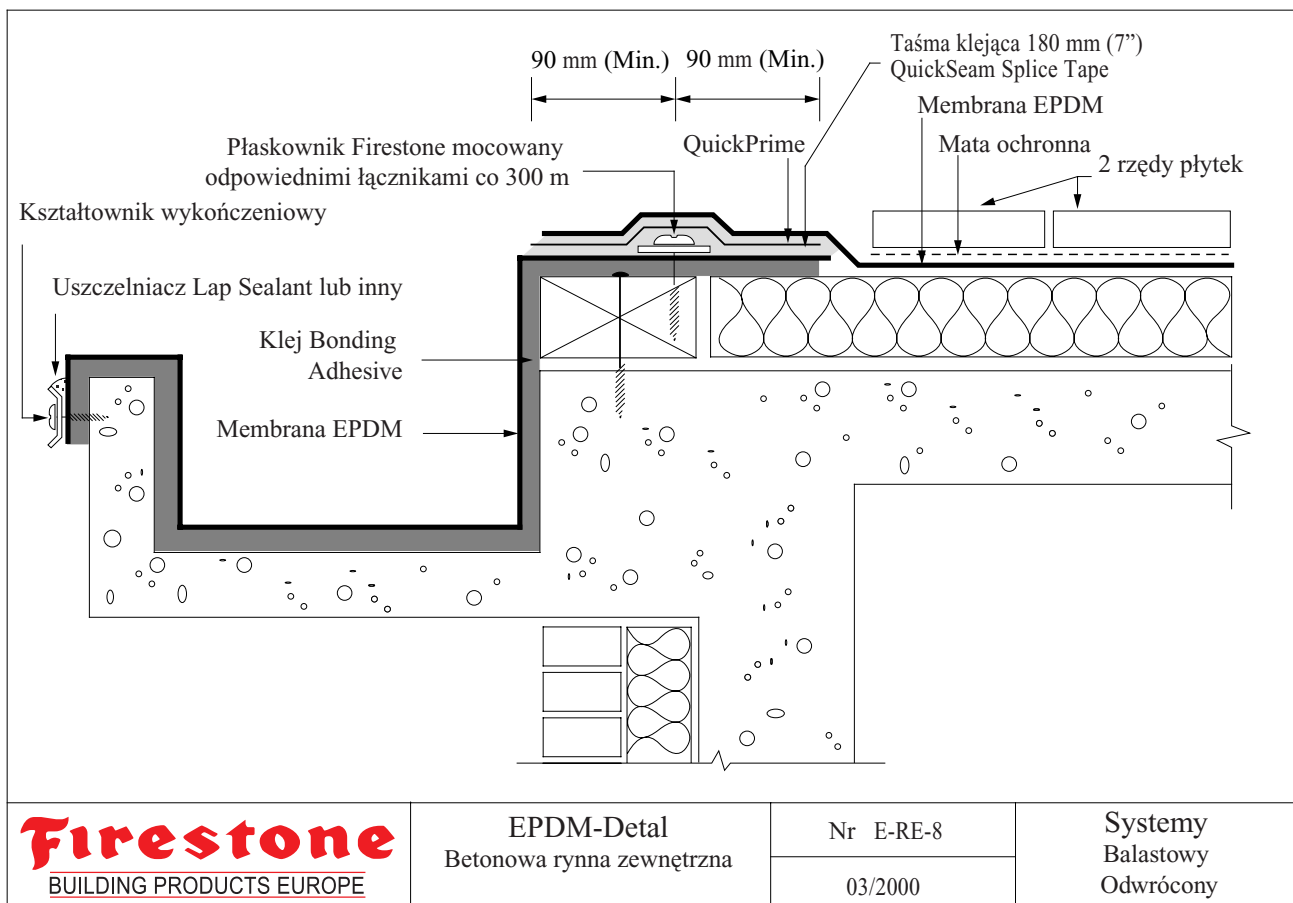
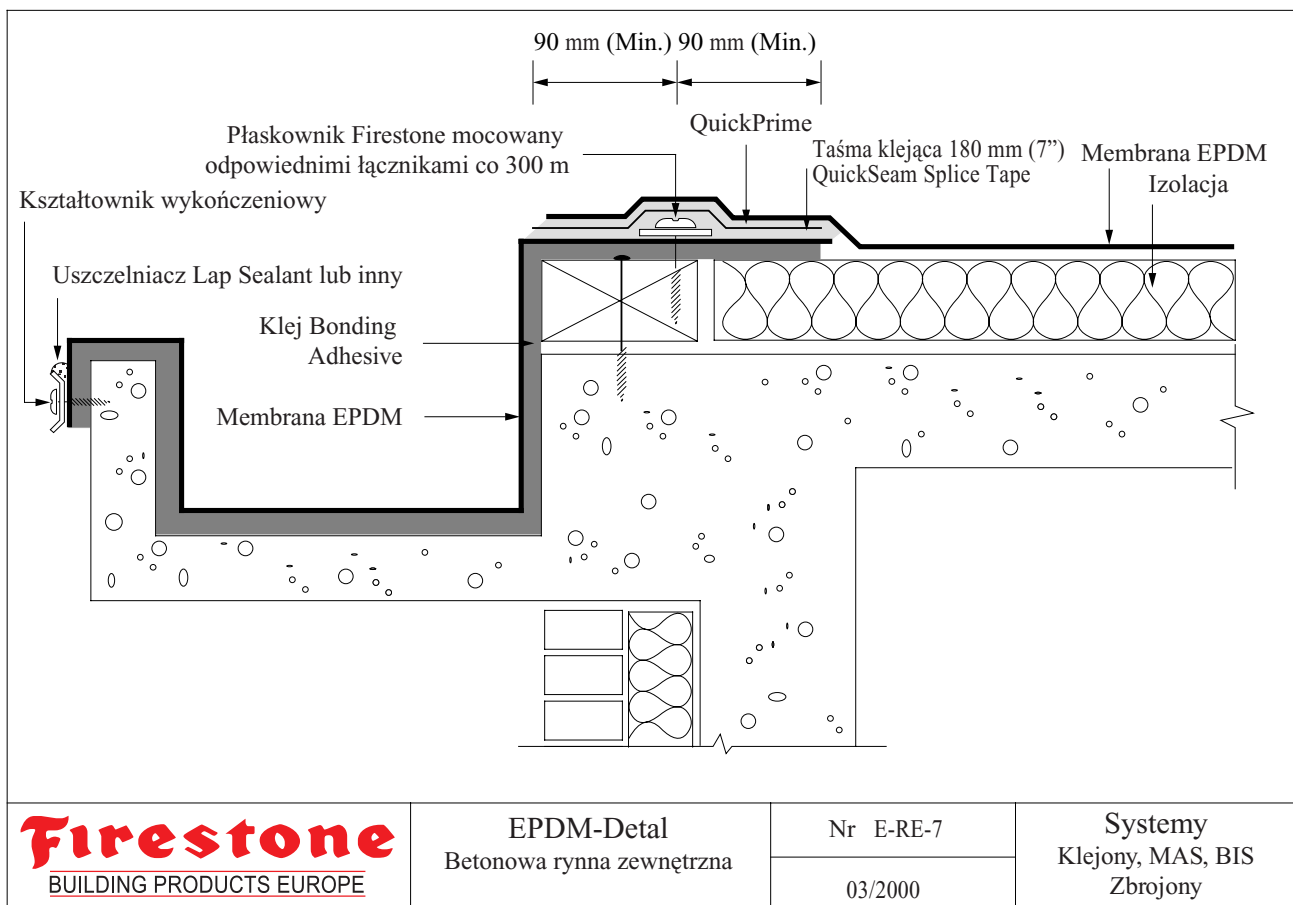


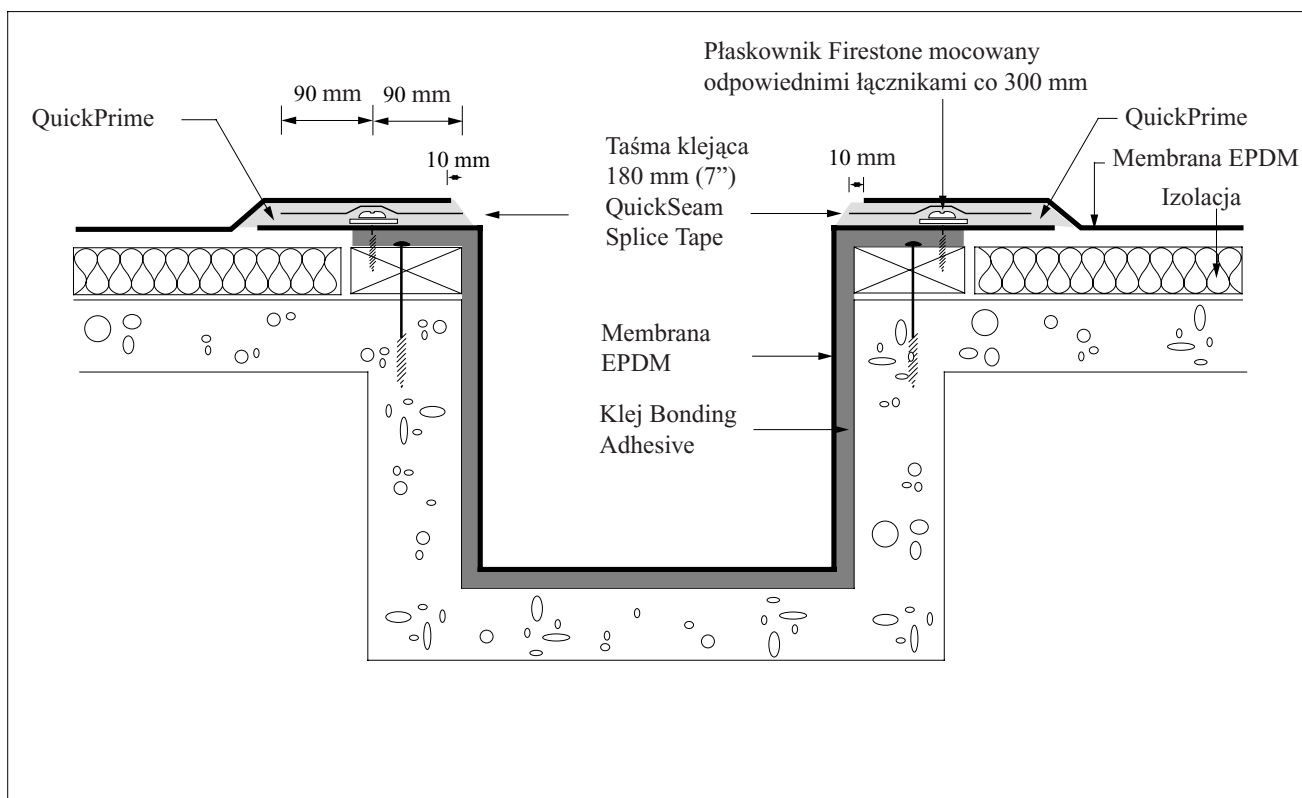
Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Metalowa rynna zewnętrzna
z obróbką z QuickSeam Flashing

Nr E-RE-6
03 / 2000

Systemy
Klejony, MAS, BIS
Zbrojony





Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Rynna wewnętrzna

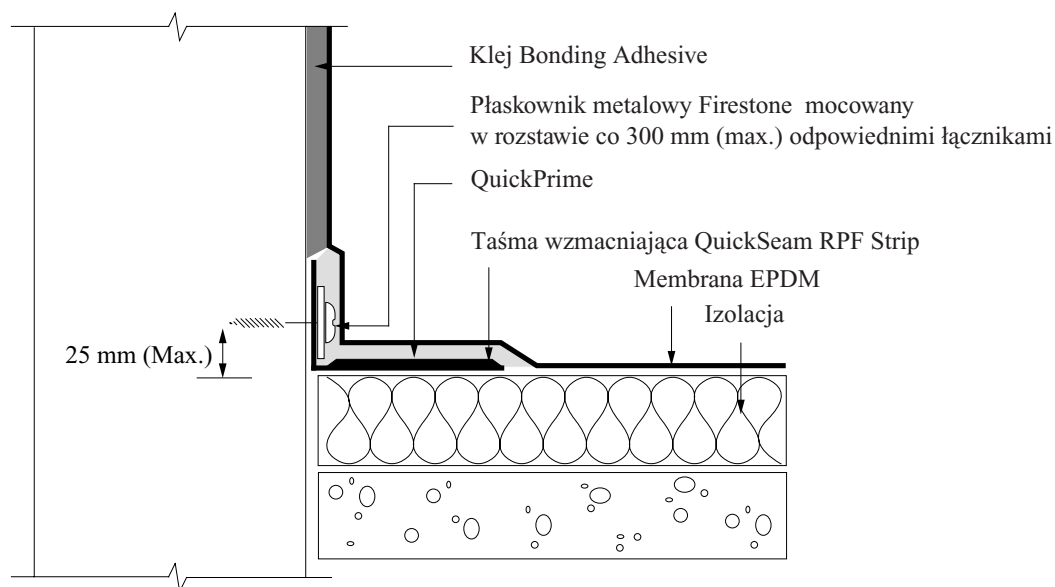
Nr E - RE - 9

03 / 2000

Systemy
Wszystkie

5.3 MOCOWANIE KOŃCA MEMBRANY

Numer detalu	DETAL-EPDM	SYSTEMY
E-BT-1	Mocowanie pionowe z zastosowaniem pasma QSRPF	Wszystkie
E-BT-2	Mocowanie pionowe z zastosowaniem pasma QSRPF	Wszystkie
E-BT-3	Widok z góry pasma QSRPF	Wszystkie
E-BT-4	Alternatywne mocowanie pionowe	Wszystkie
E-BT-5	Alternatywne mocowanie poziome	Wszystkie
E-BT-6	Mocowanie do stali konstrukcyjnej	Wszystkie
E-BT-7	Mocowanie pod gontem/dachówką	Wszystkie
E-BT-8	Mocowanie do istniejącego dachu krytego papą	Wszystkie
E-BT-9	Mocowanie do istniejącego dachu krytego EPDM	Wszystkie
E-BT-10	Mocowanie do nowej krawędzi wodoszczelnej/jednostki HVAC	Wszystkie
E-BT-11	Mocowanie do istniejącej krawędzi wodoszczelnej/jednostki HVAC	Wszystkie
E-BT-12	Mocowanie do krawędzi świetlika	Wszystkie

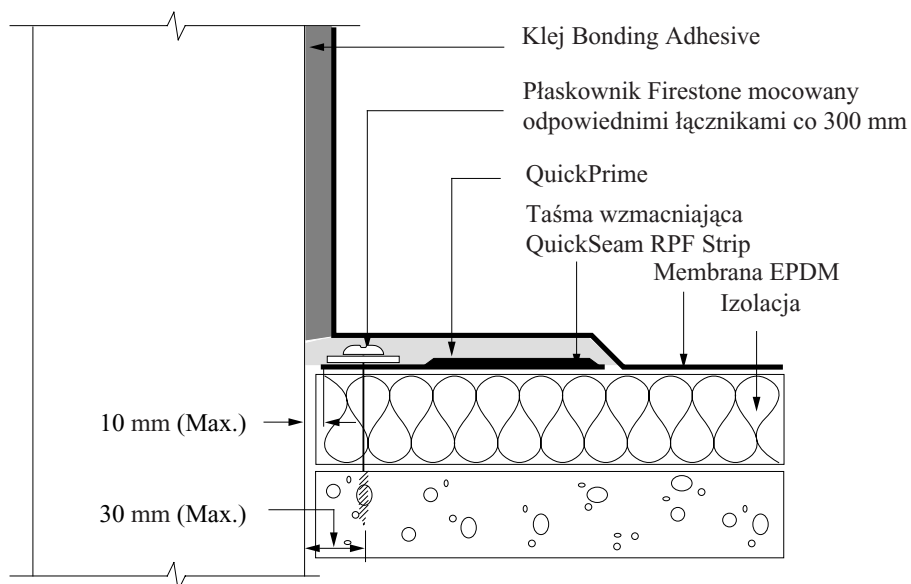


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Obróbka z zastosowaniem taśmy
QuickSeam RPF Strip mocowanej
w płaszczyźnie pionowej

Nr E - BT - 1
03/2000

Systemy
Wszystkie



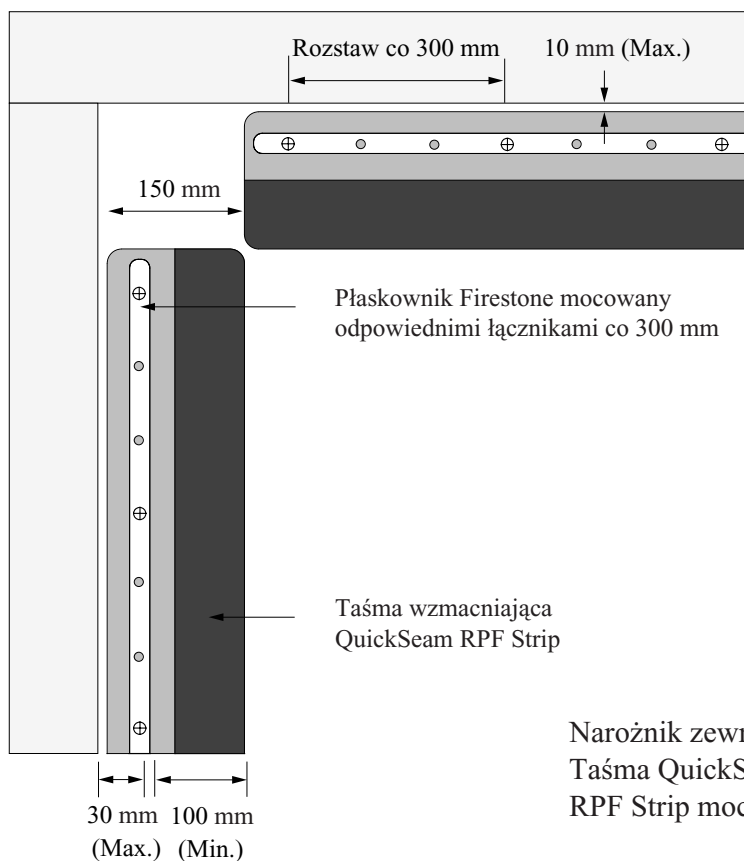
Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Obróbka z zastosowaniem taśmy
QuickSeam RPF Strip mocowanej
w płaszczyźnie poziomej

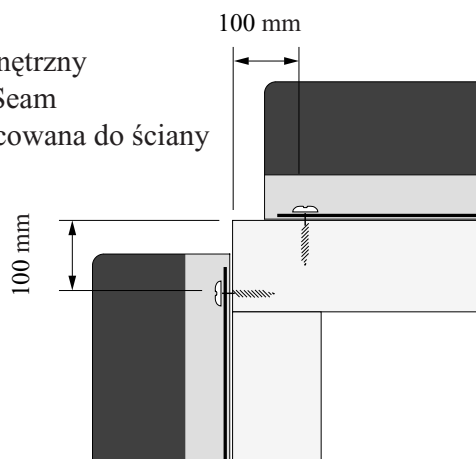
Nr E - BT - 1
03/2000

Systemy
Wszystkie

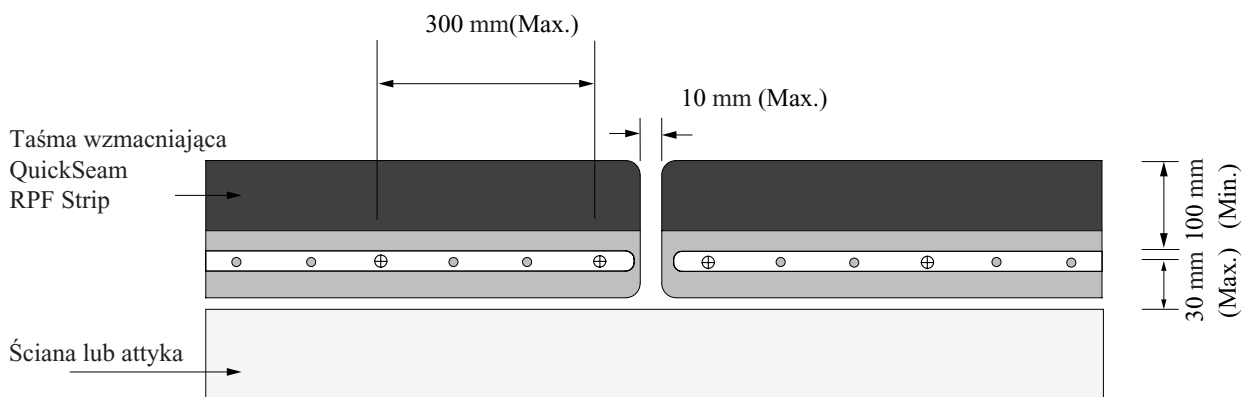
Narożnik wewnętrzny



Narożnik zewnętrzny
Taśma QuickSeam RPF Strip mocowana do ściany



Odstęp pomiędzy taśmami QuickSeam RPF Strip



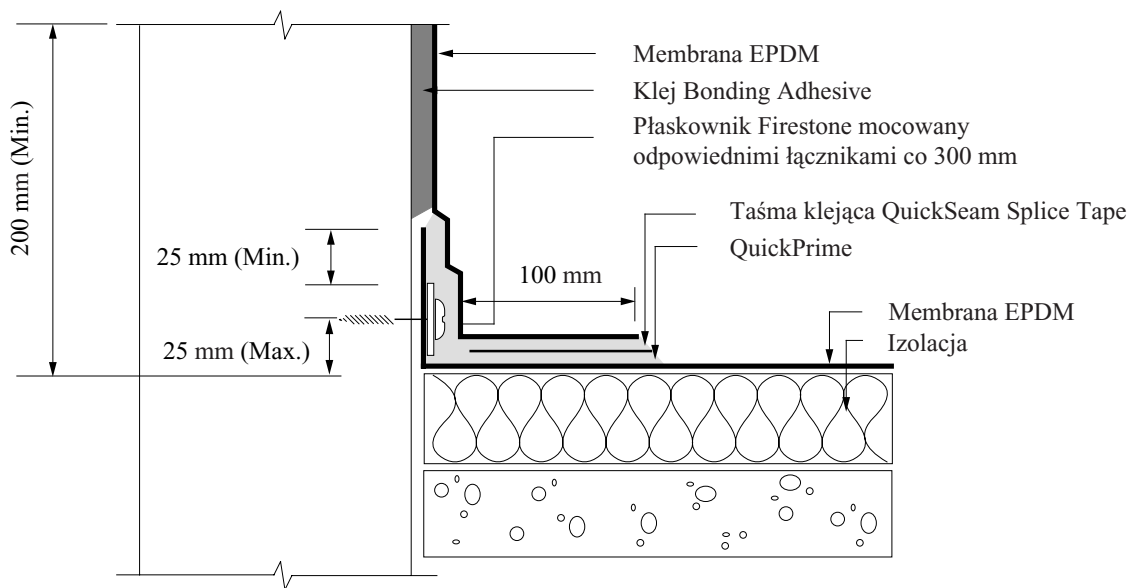
Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Widok z góry pasma QSRPF

Nr E - BT - 3

03/2000

Systemy
Wszystkie

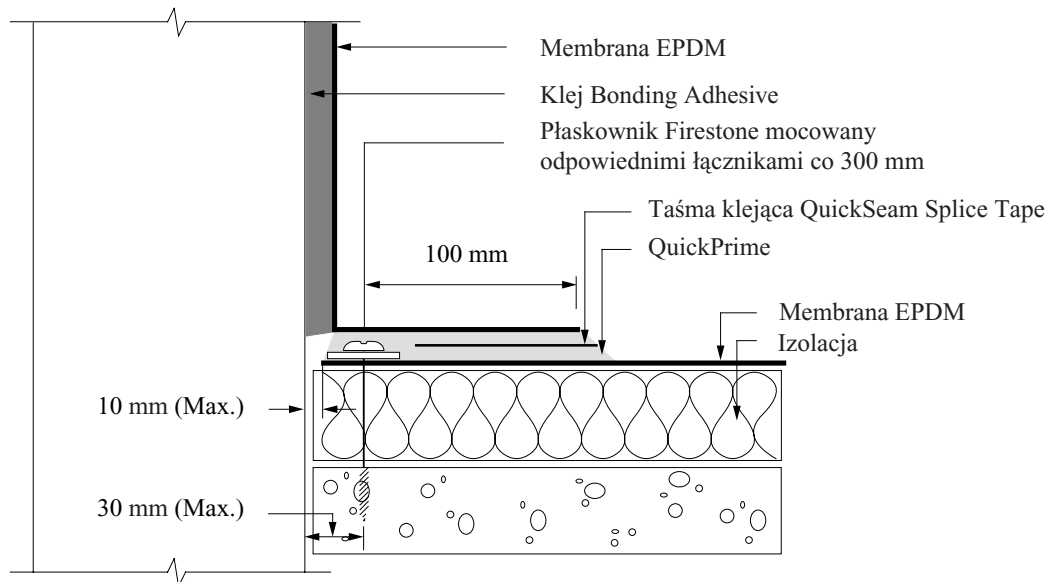


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Alternatywne mocowanie
w płaszczyźnie pionowej

Nr E - BT - 4
03/2000

Systemy
Wszystkie

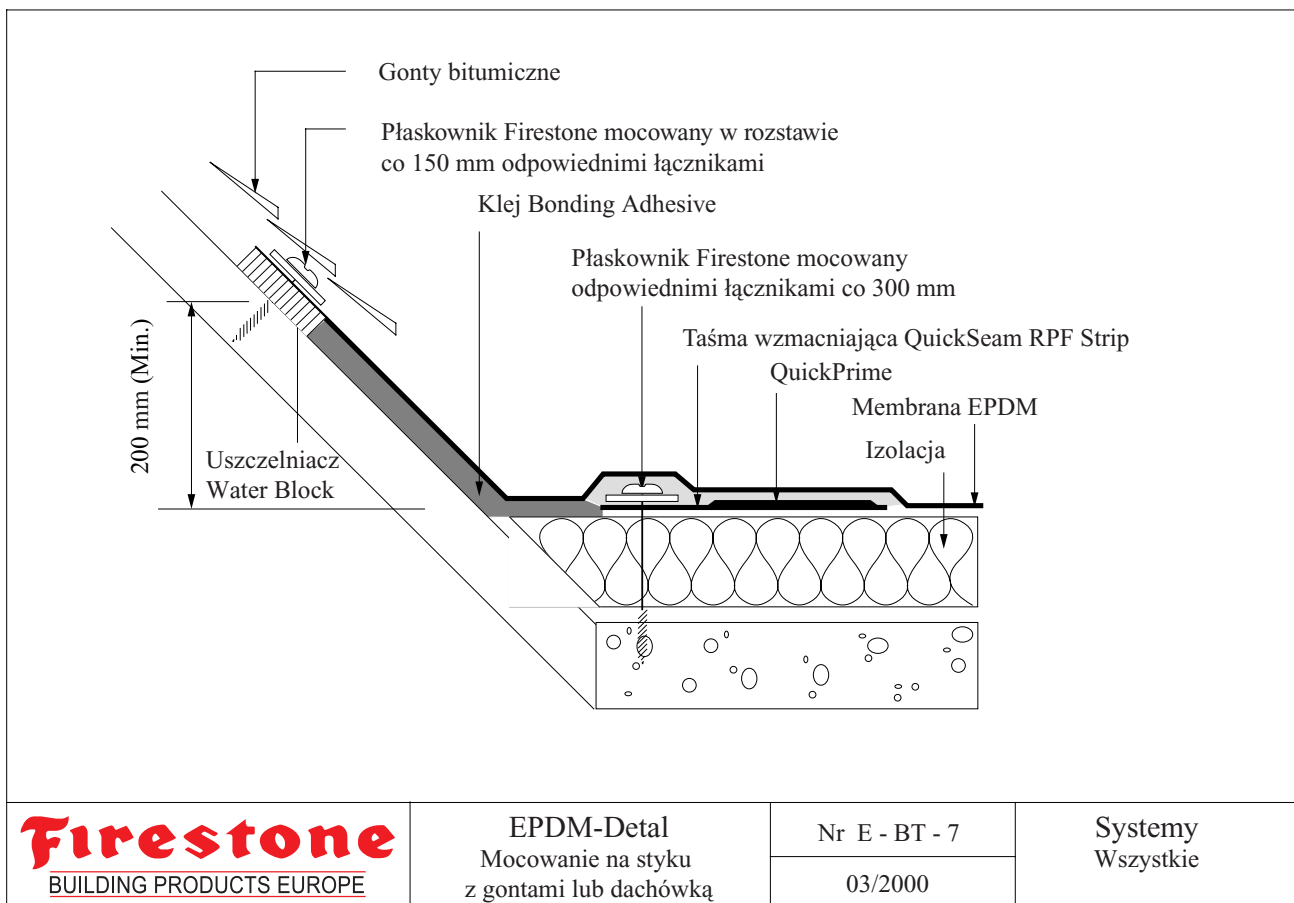
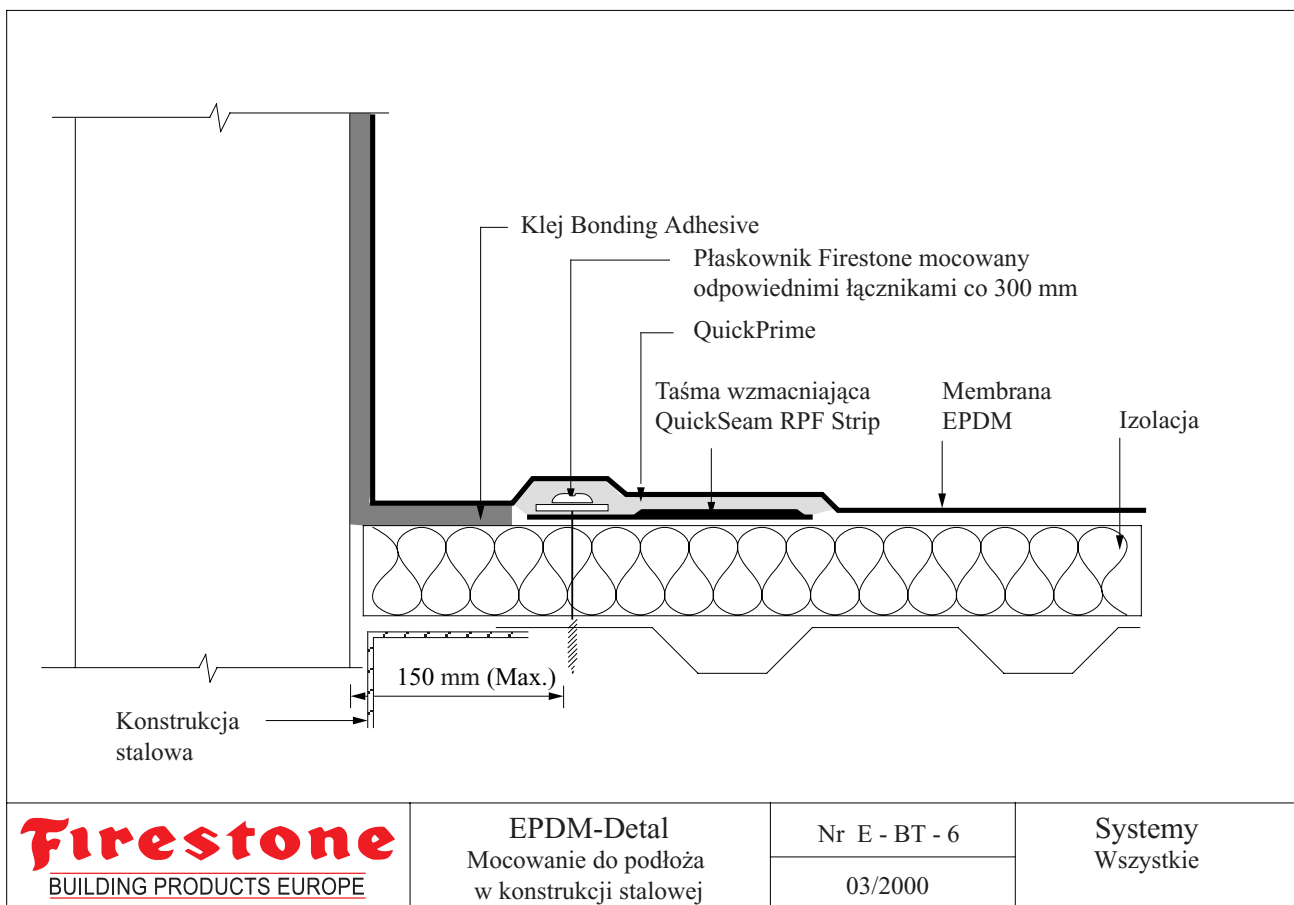


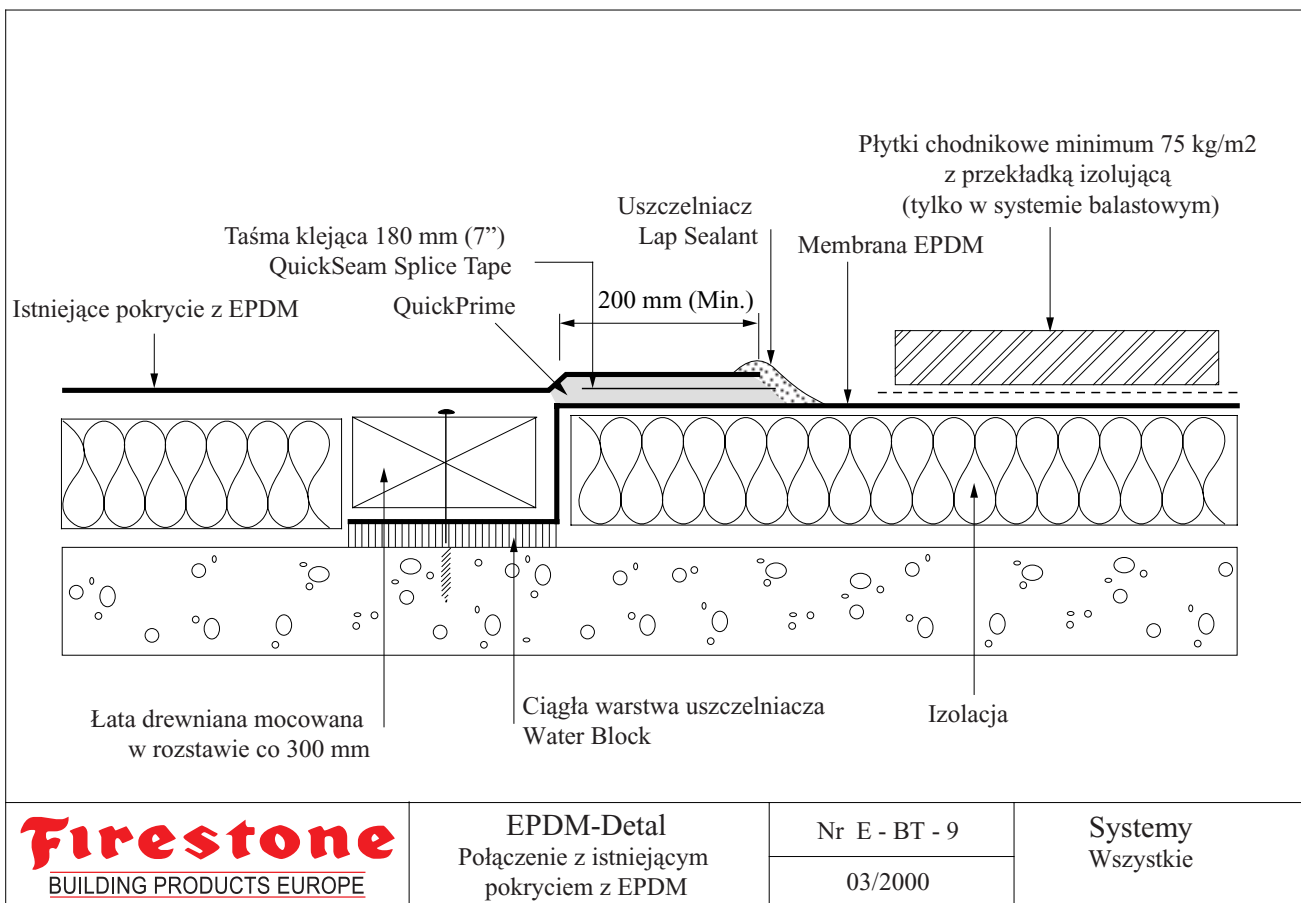
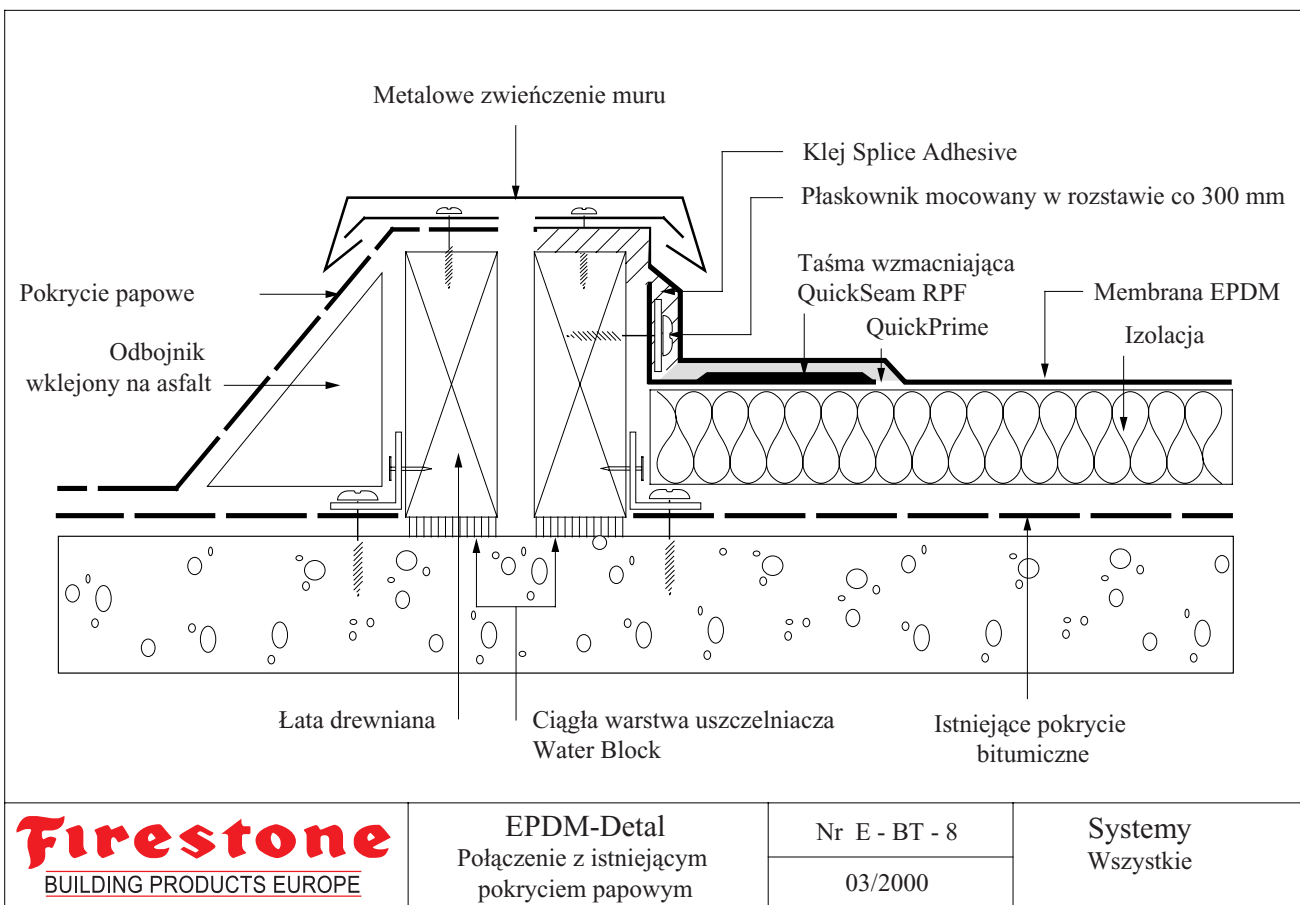
Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

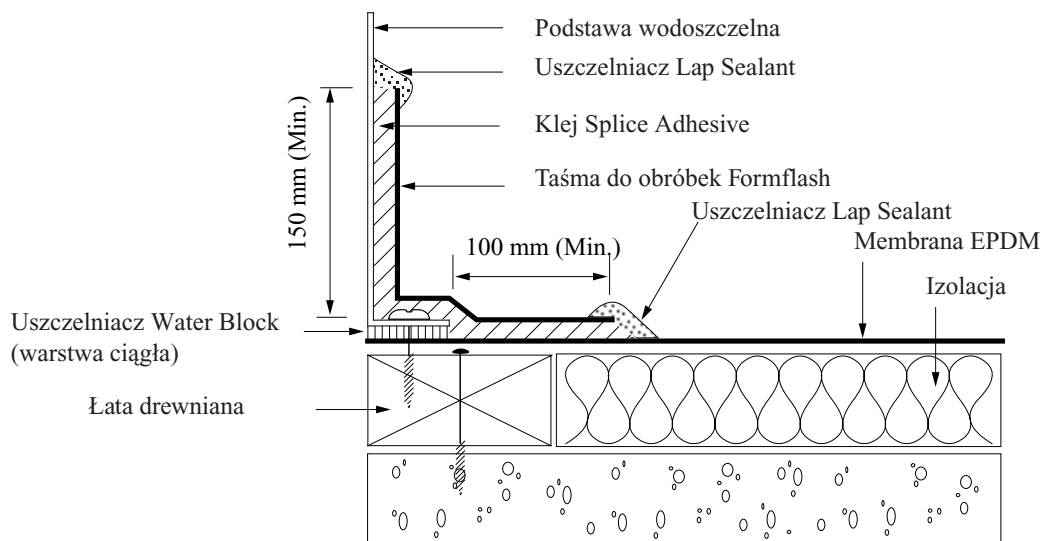
EPDM-Detal
Alternatywne mocowanie
w płaszczyźnie poziomej

Nr E - BT - 5
03/2000

Systemy
Wszystkie





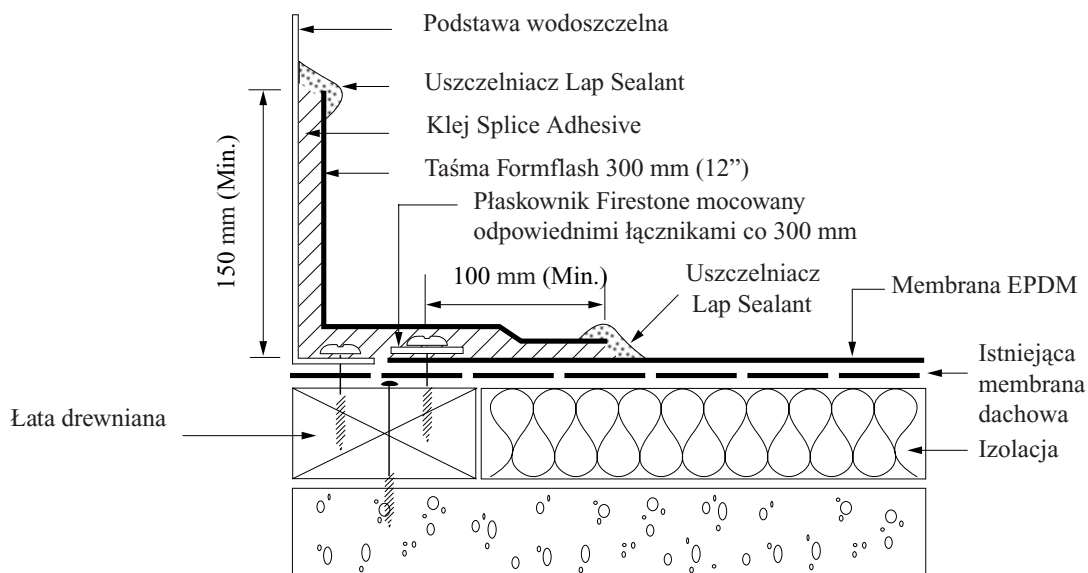


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Połączenie z nową
wodoszczelną podstawą

Nr E - BT - 10
03/2000

Systemy
Wszystkie

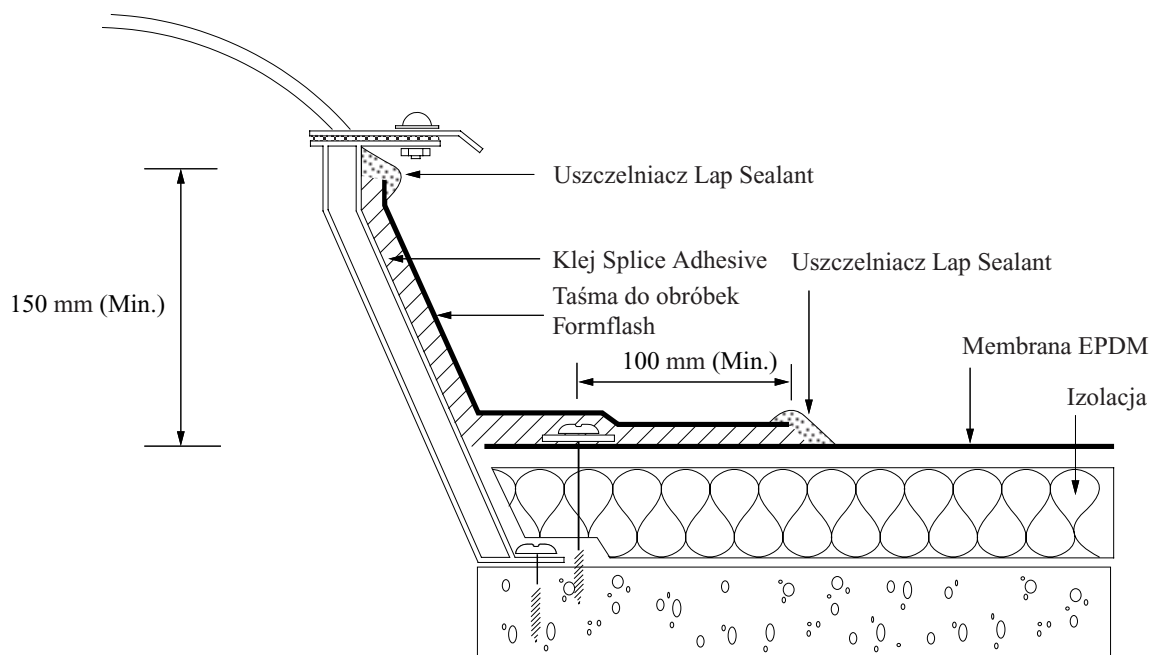


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Połączenie z istniejącą
wodoszczelną podstawą

Nr E - BT - 11
03/2000

Systemy
Wszystkie



Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Połączenie z nowym
świetlikiem dachowym

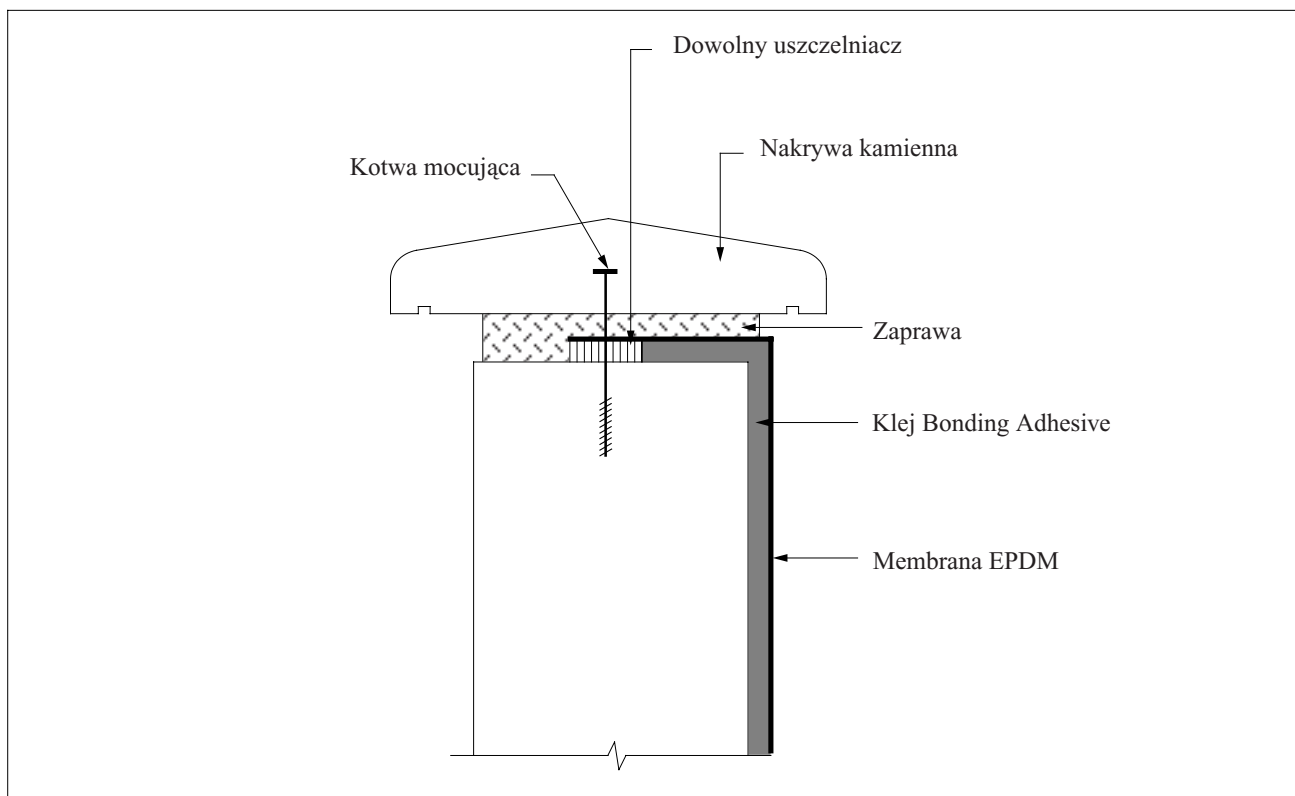
Nr E - BT - 12

03/2000

Systemy
Wszystkie

5.4 ZAKOŃCZENIA

Numer detalu	DETAL-EPDM	SYSTEMY
E-T-1	Zwieńczenie kamienne	Wszystkie
E-T-2	Zwieńczenie metalowe	Wszystkie
E-T-3	Obróbka metalowa boczna	Wszystkie
E-T-4	Listwa wykończeniowa	Wszystkie
E-T-5	Listwa wykończeniowa	Wszystkie
E-T-6	Listwa wykończeniowa na dylatacji prefabrykowanych elem. betonowych	Wszystkie
E-T-7	Listwa wykończeniowa na dylatacji ściany	Wszystkie
E-T-8	Metalowy profil krawędziowy	Wszystkie
E-T-9	Metalowy profil monotrim	Wszystkie
E-T-10	Bezpośrednie mocowanie do obróbki ściany	Wszystkie



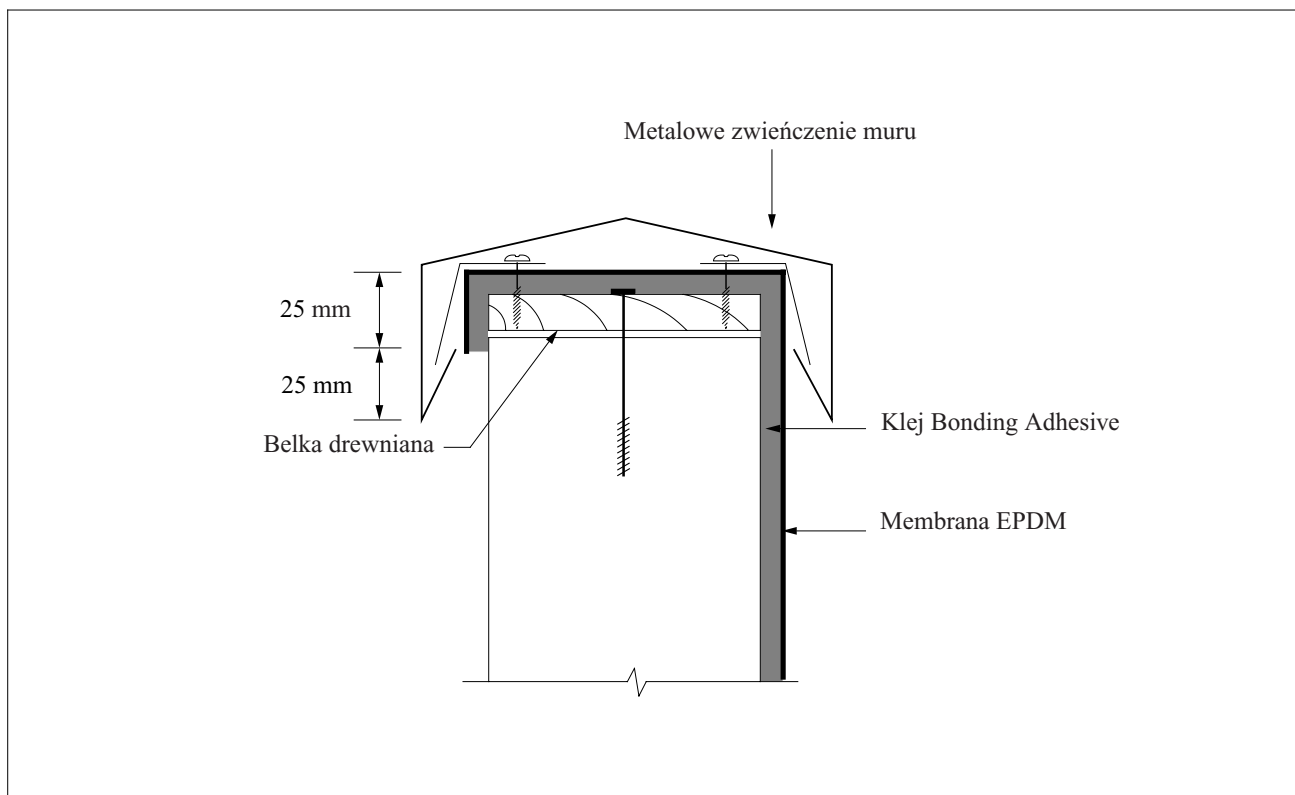
Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Obróbka muru
z nakrywą kamienną

Nr E - T - 1

03/2000

Systemy
Wszystkie



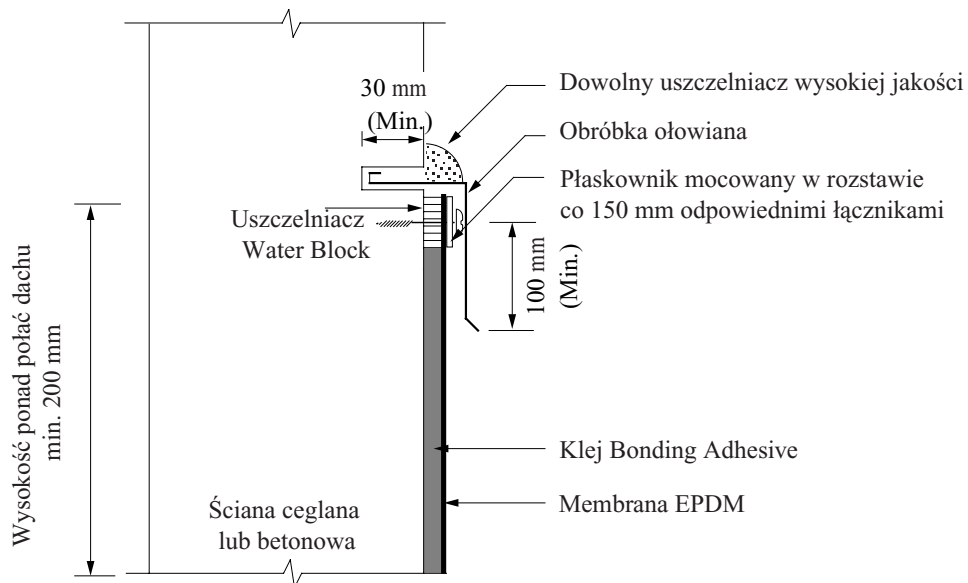
Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Obróbka metalowa
wieńcząca mur

Nr E - T - 2

03/2000

Systemy
Wszystkie

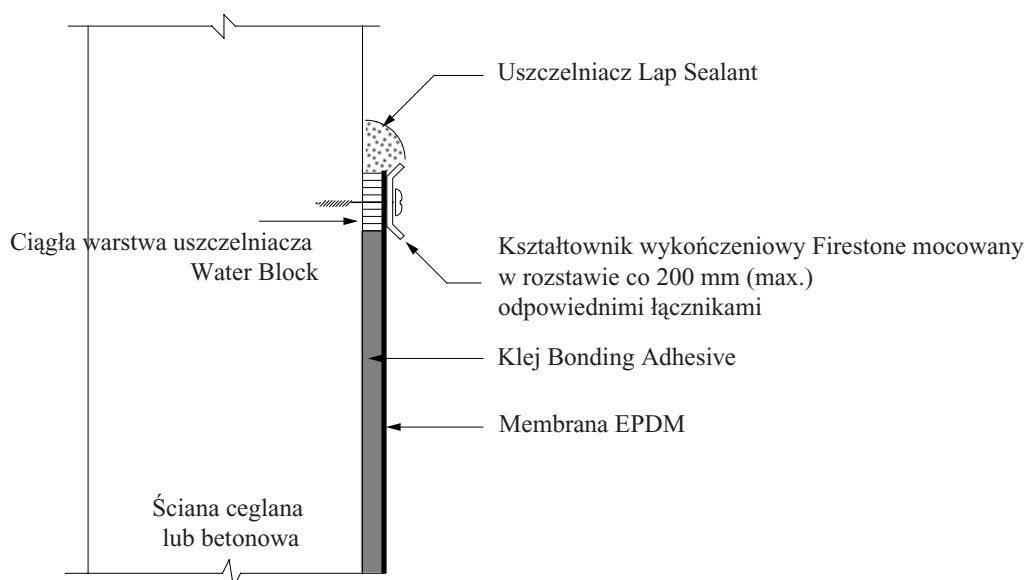


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Zakończenia obróbek
bocznych

Nr E - T - 3
03/2000

Systemy
Wszystkie



Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

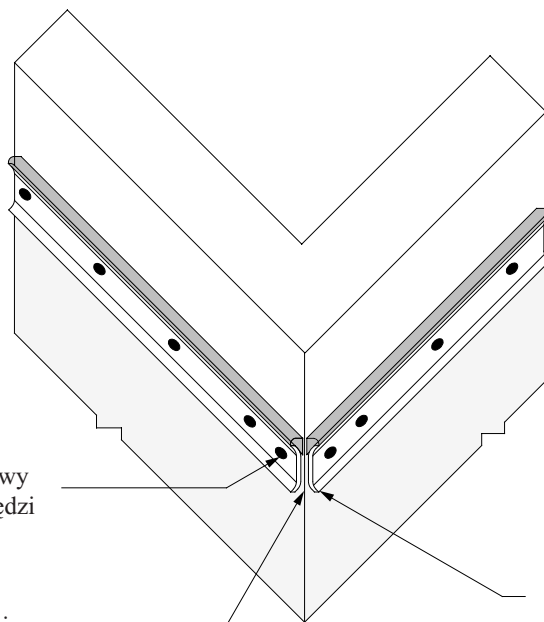
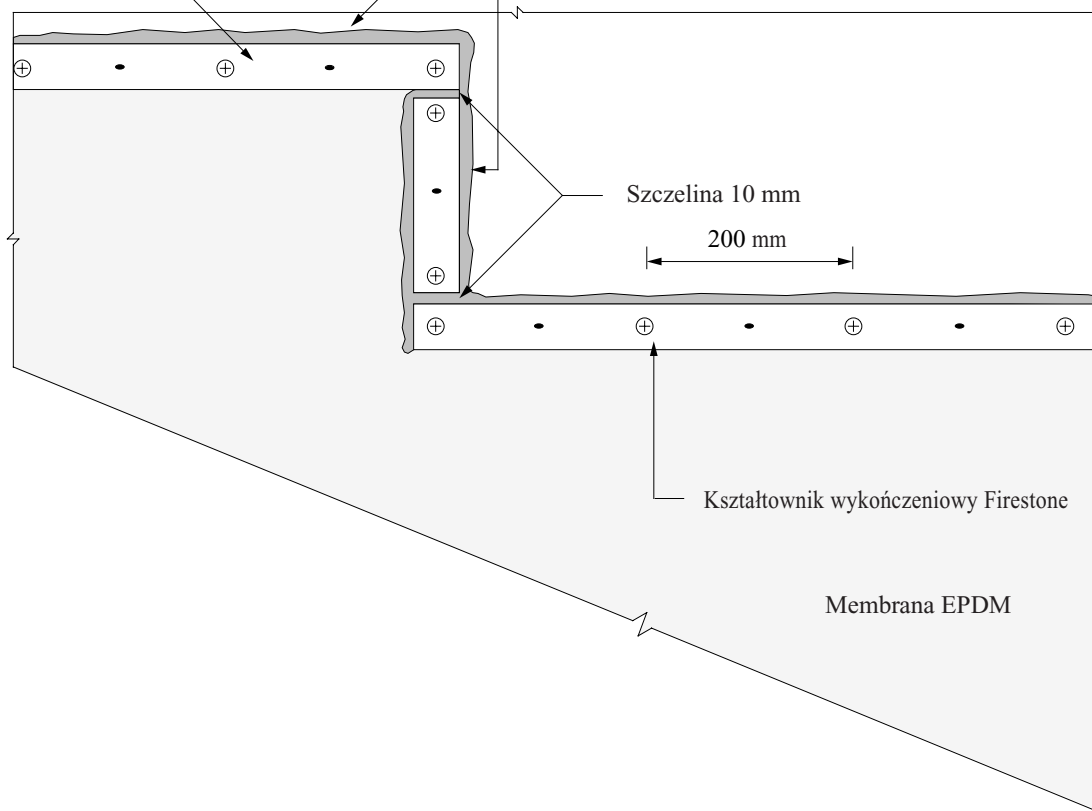
EPDM-Detal
Kształownik wykończeniowy
mocujący obróbkę

Nr E - T - 4
03/2000

Systemy
Wszystkie

Zobacz detal E-T-4 z kształtownikiem wykończeniowym

Uszczelniacz Lap Sealant



Kształtownik wykończeniowy Firestone max. 25 mm od krawędzi

Kształtownik wykończeniowy należy zakończyć max. 5 mm od narożnika

Kształtownik wykończeniowy Firestone należy docinać w każdym narożniku zewnętrznym i wewnętrznym

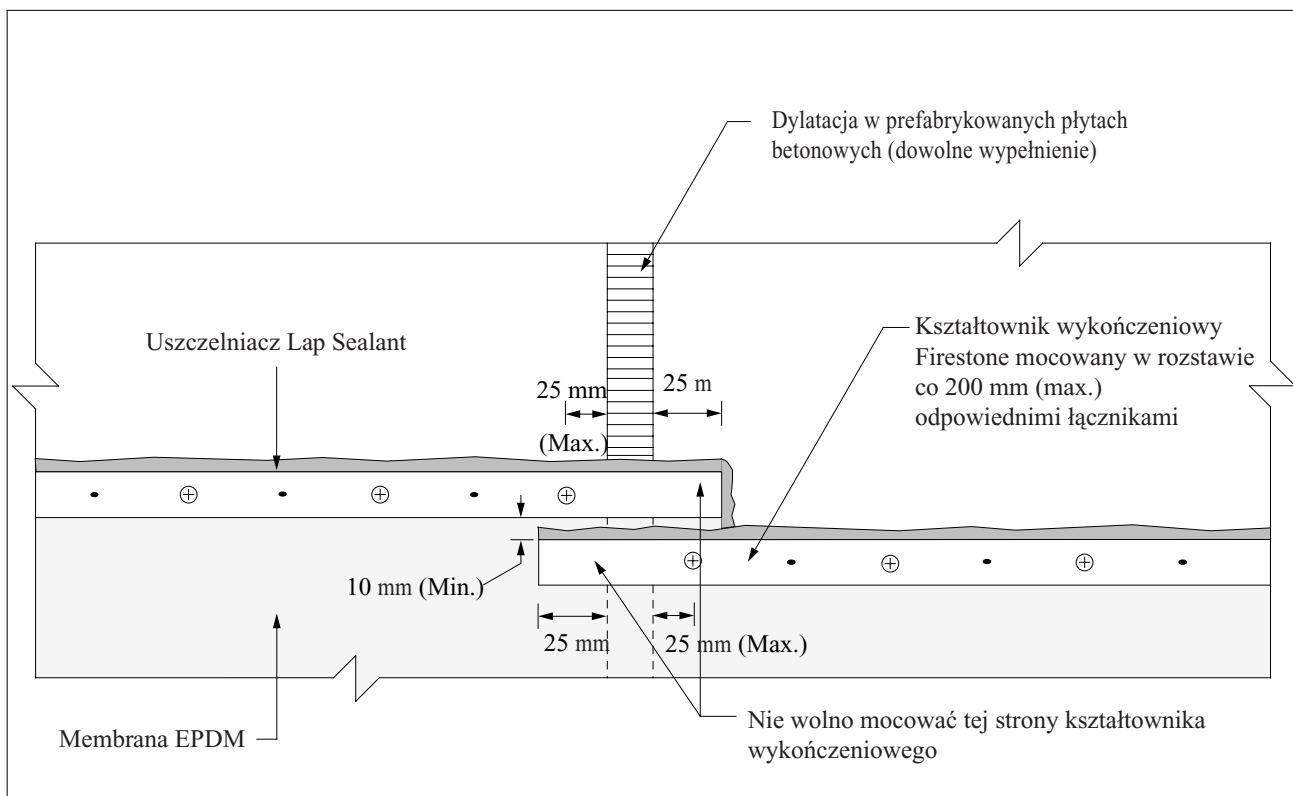
Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Kształtownik wykończeniowy obróbki bocznej

Nr E - T - 5

03/2000

Systemy
Wszystkie



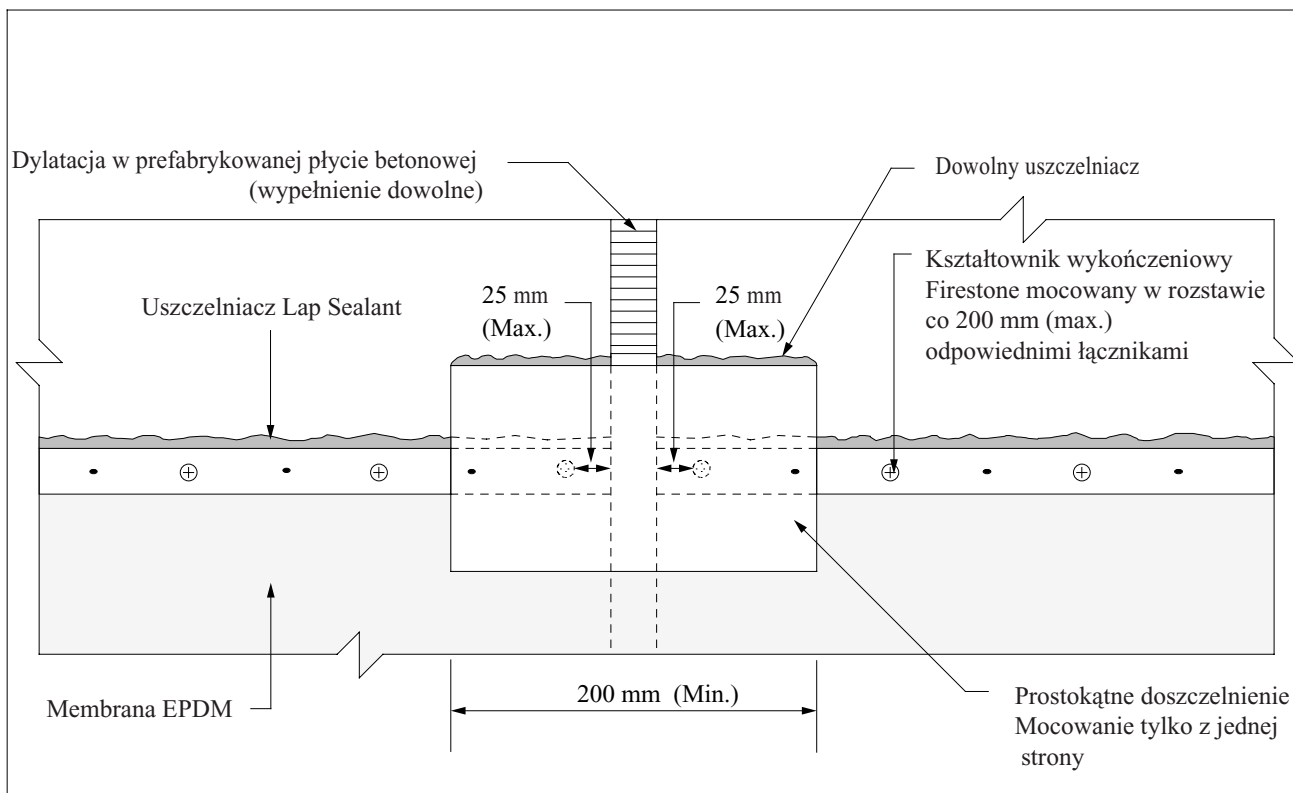
Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Kształtownik wykończeniowy na
dylatacji betonowej płyty
prefabrykowanej

Nr E - T - 6

03/2000

Systemy
Wszystkie



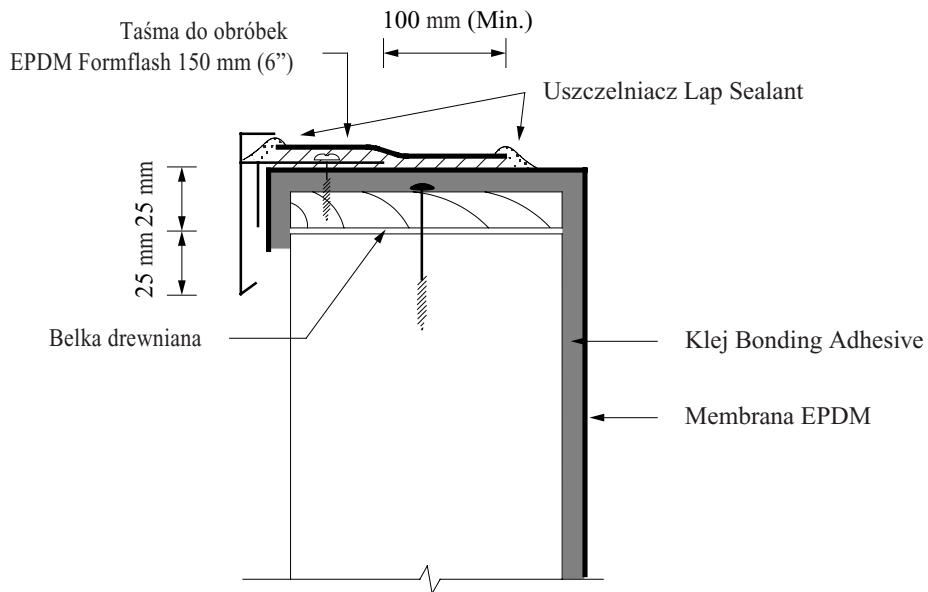
Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Kształtownik wykończeniowy
na dylatacji ściany

Nr E - T - 7

03/2000

Systemy
Wszystkie



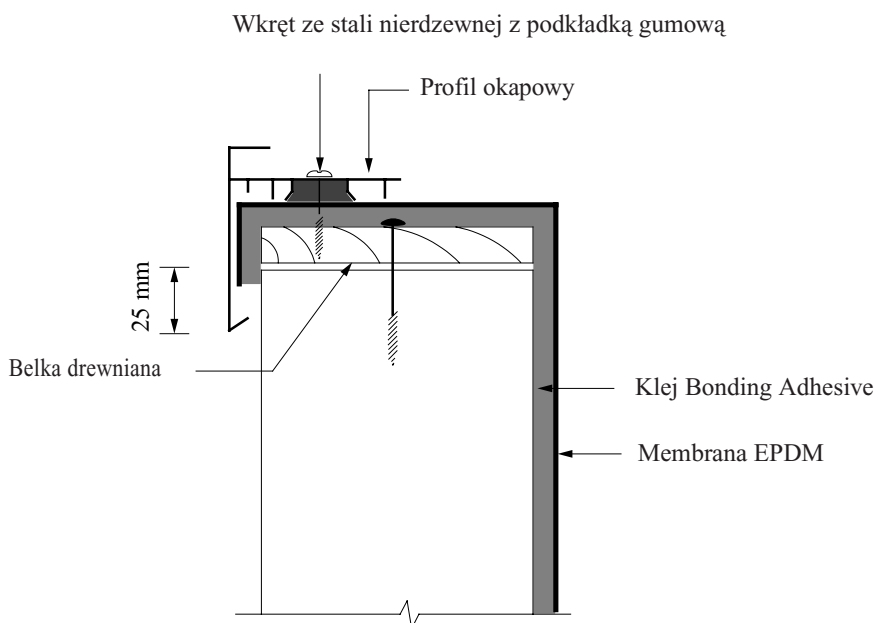
Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Profil metalowy do
wykończenia krawędzi

Nr E - T - 8

03/2000

Systemy
Wszystkie



Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

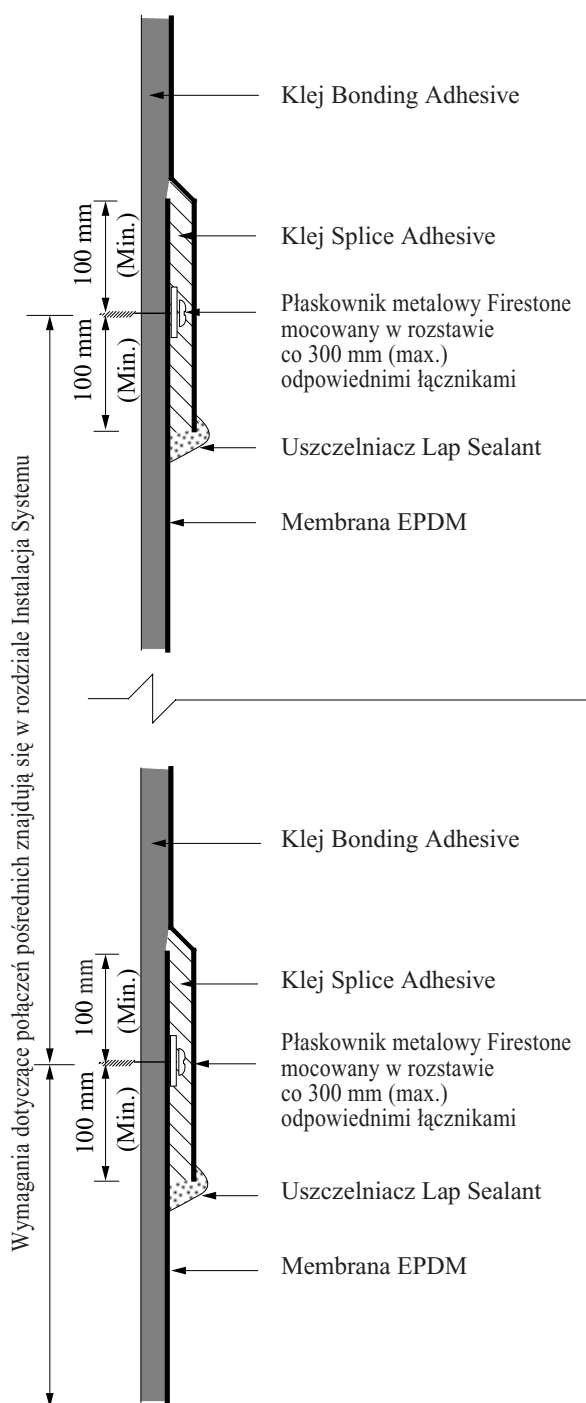
EPDM-Detal
Profil okapowy do pełnego
wykończenia ściany

Nr E - T - 9

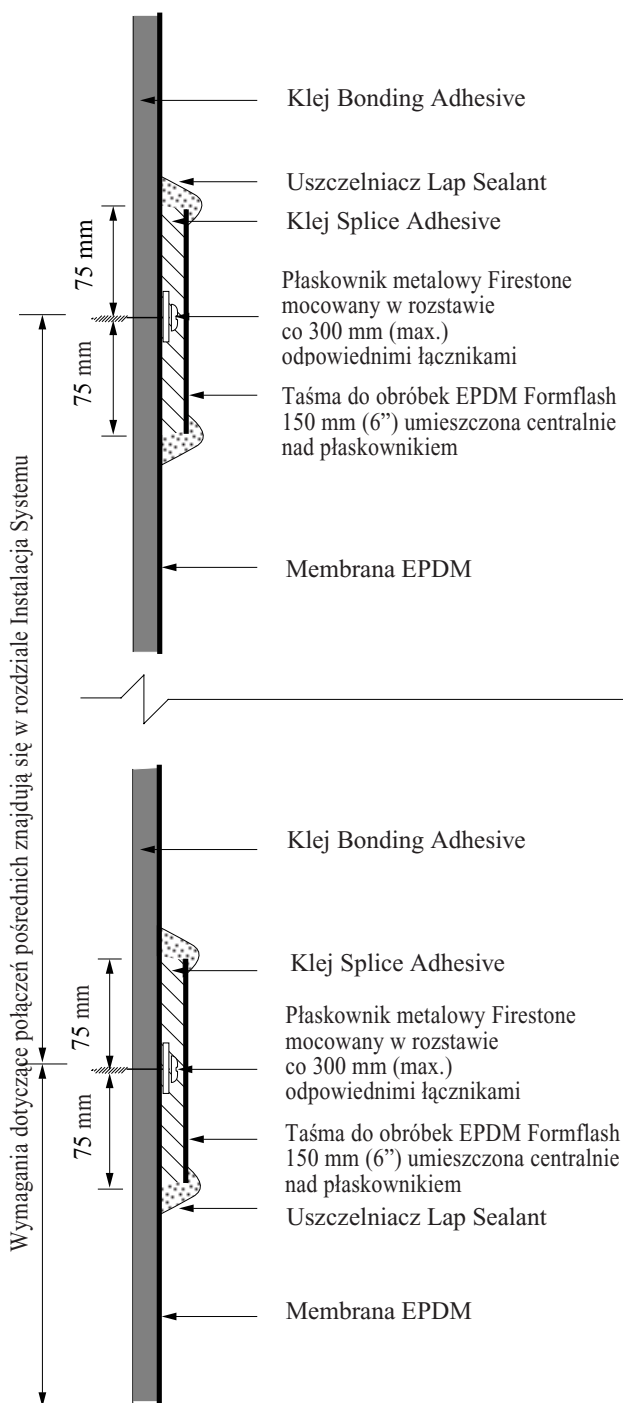
03/2000

Systemy
Wszystkie

A.



B.



Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Połączenie pośrednie na ścianie

Nr E - T - 10

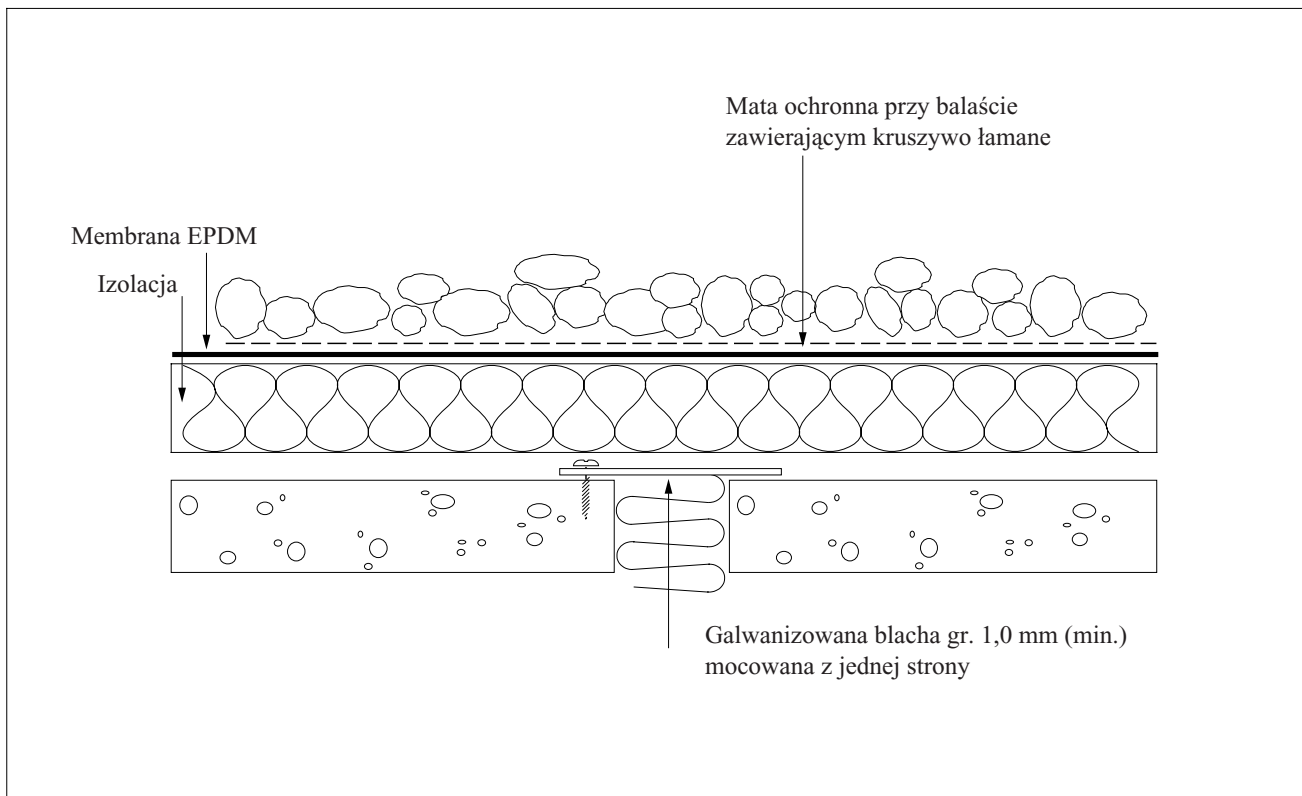
03/2000

Systemy
Wszystkie



5.5 DYLATACJE

Numer detalu	DETAL-EPDM	SYSTEMY
E-E-1	Dylatacja płaska	Balastowy, Odwrócony
E-E-2	Dylatacja płaska z pasem QuickSeam RPF	Wszystkie
E-E-3	Dylatacja płaska z listwą mocującą	Klejony, MAS, BIS, Zbrojony
E-E-4	Dylatacja istniejąca	Wszystkie
E-E-5	Dylatacja podniesiona z pasem QuickSeam RPF	Wszystkie
E-E-6	Dylatacja podniesiona z listwą mocującą	Wszystkie
E-E-7	Dylatacja podniesiona z pasem QuickSeam RPF	Wszystkie
E-E-8	Dylatacja podniesiona z listwą mocującą	Wszystkie
E-E-9	Dylatacja przyścienna z pasem QuickSeam RPF	Wszystkie
E-E-10	Dylatacja przyścienna z listwą mocującą	Wszystkie

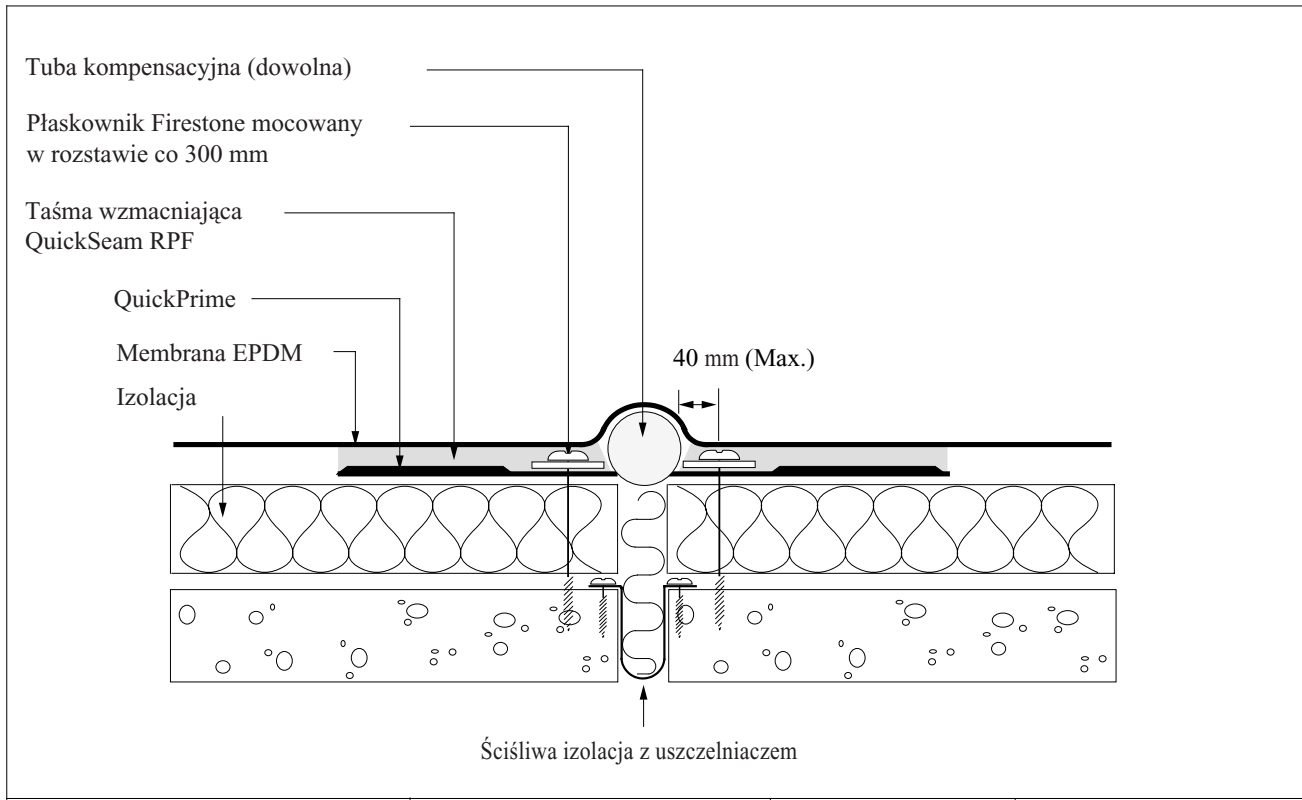


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Pozioma dylatacja
kompensacyjna

Nr E - E - 1
03/2000

Systemy
Balastowy,
Odwrócony

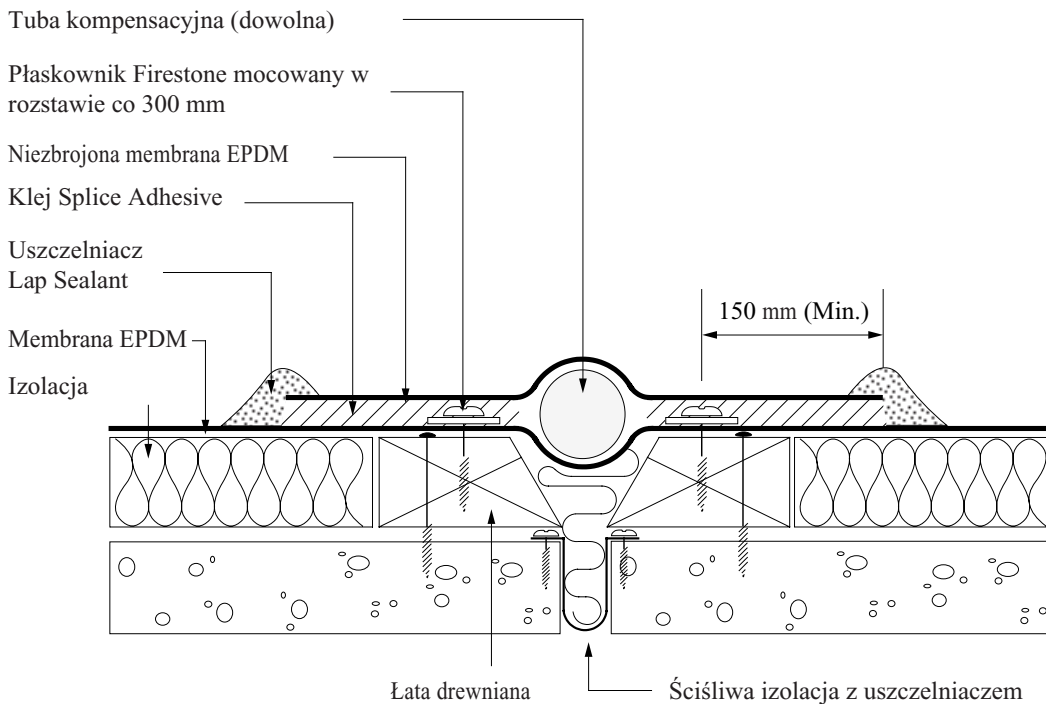


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Dylatacja z taśmą
QuickSeam RPF Strip

Nr E - E - 2
03/2000

Systemy
Wszystkie

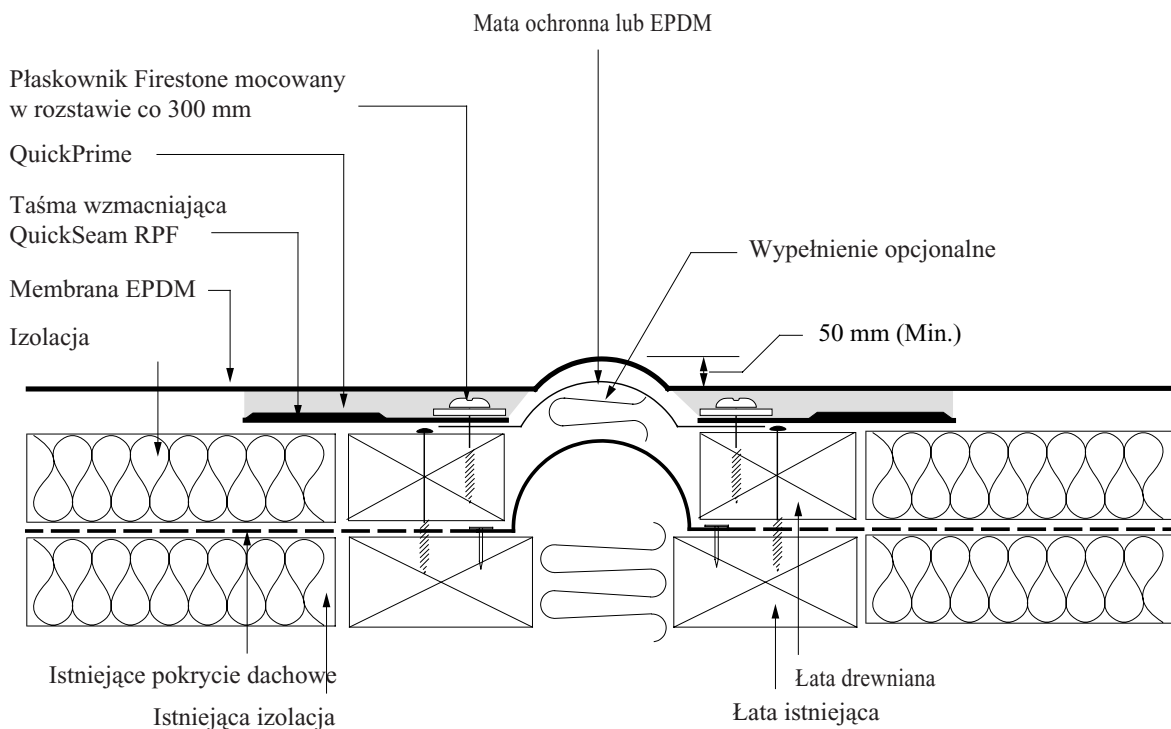


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Profil okapowy do pełnego
wykończenia ściany

Nr E - E - 3
03/2000

Systemy
Klejony, MAS
Zbrojony

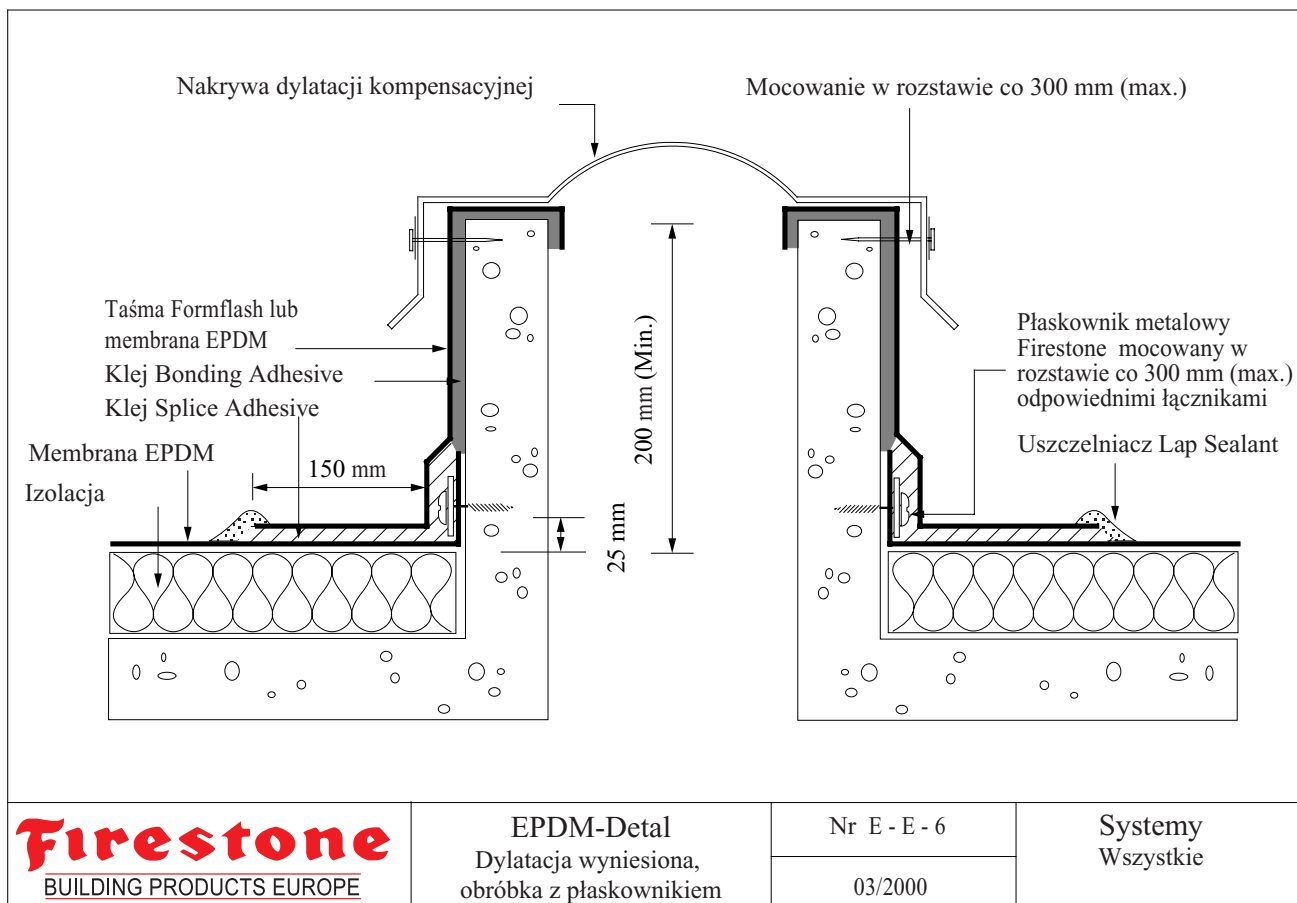
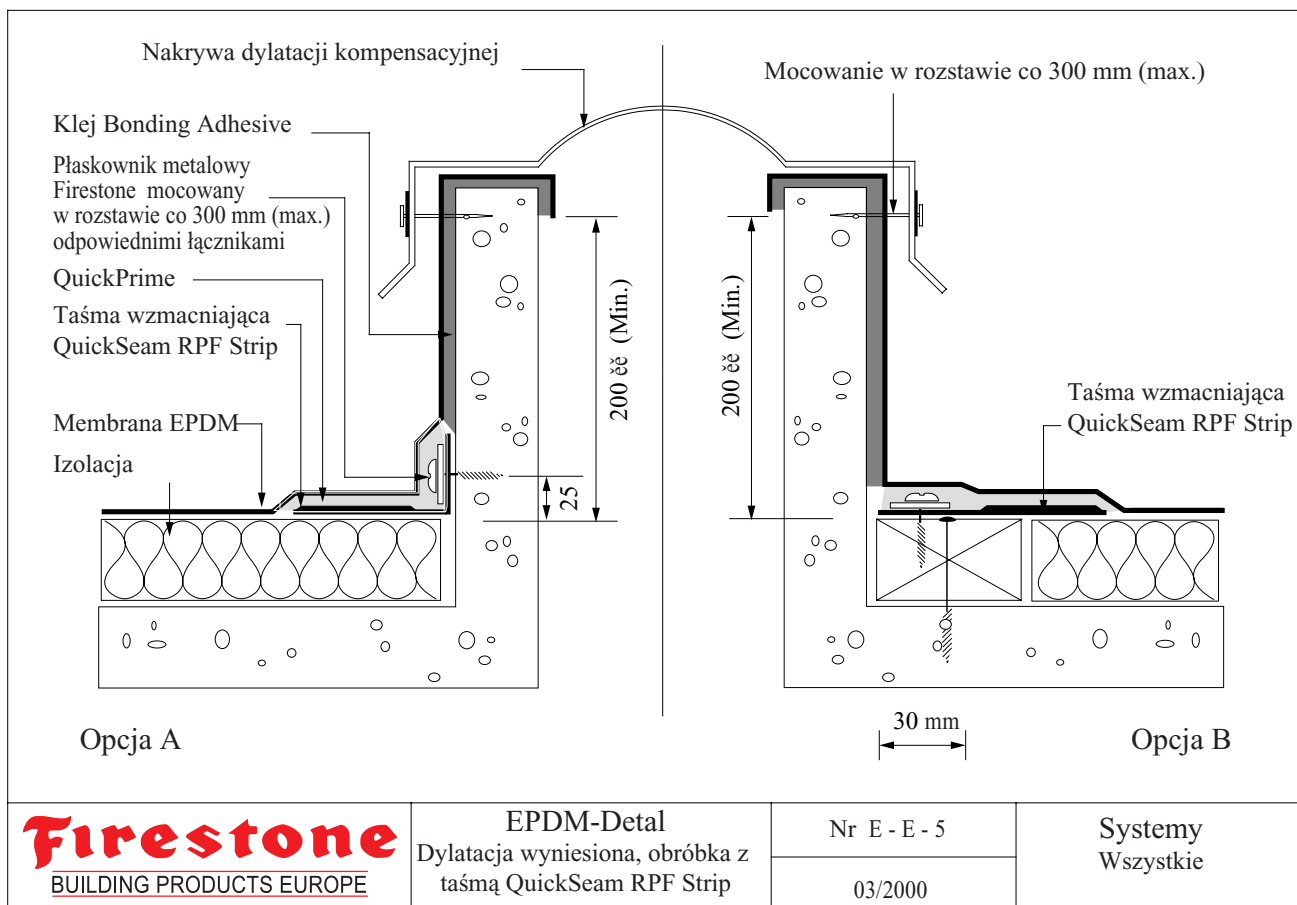


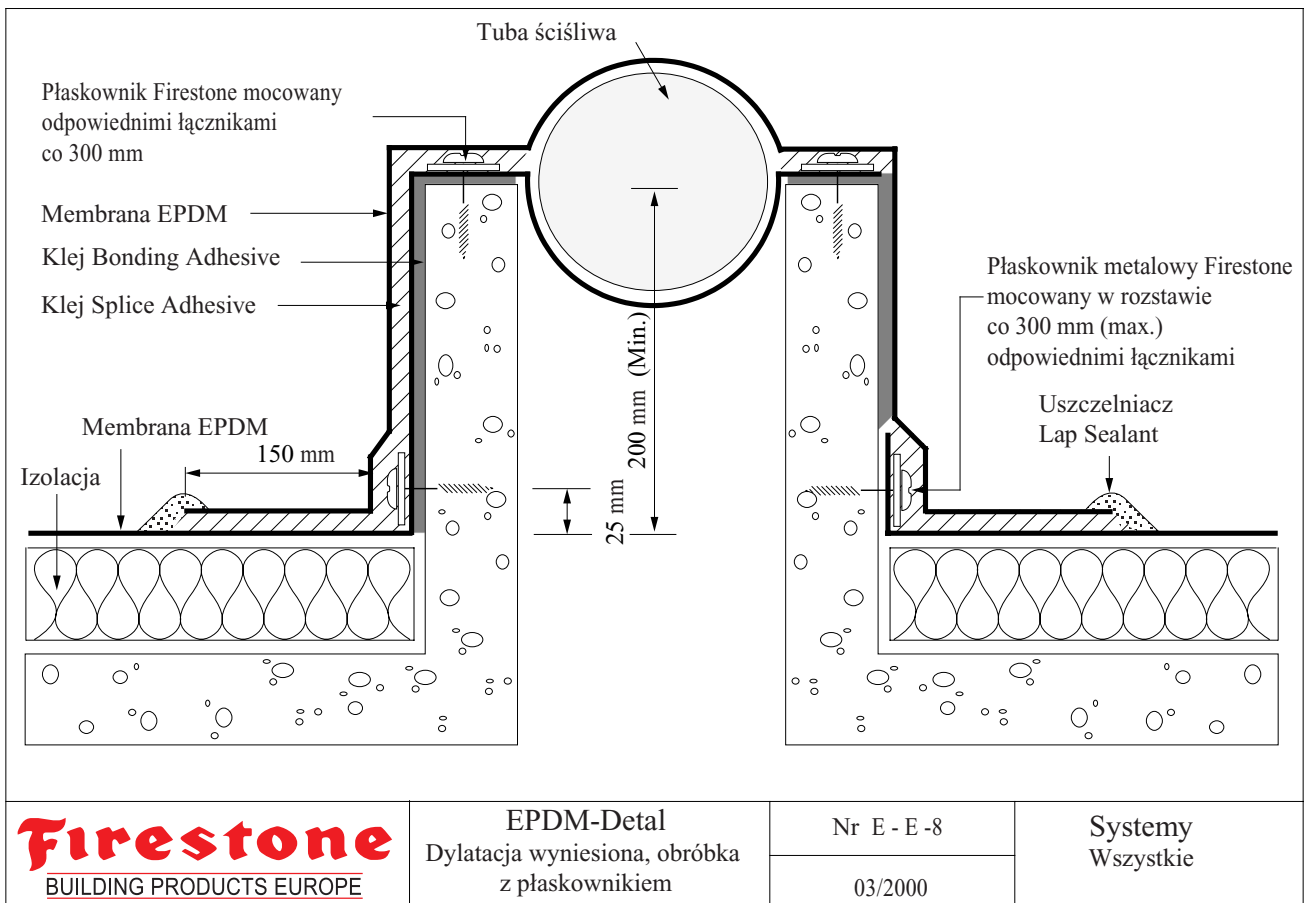
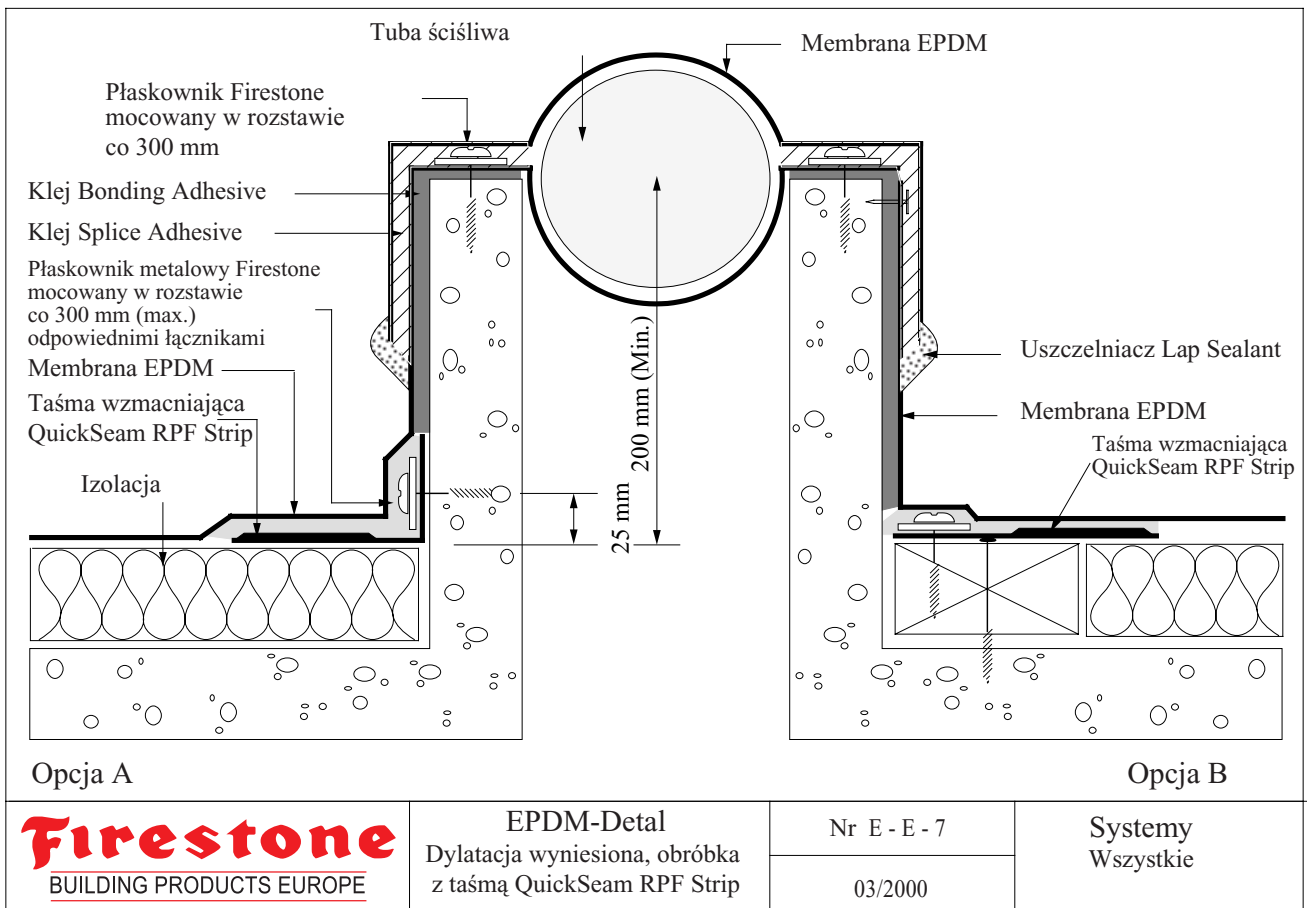
Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

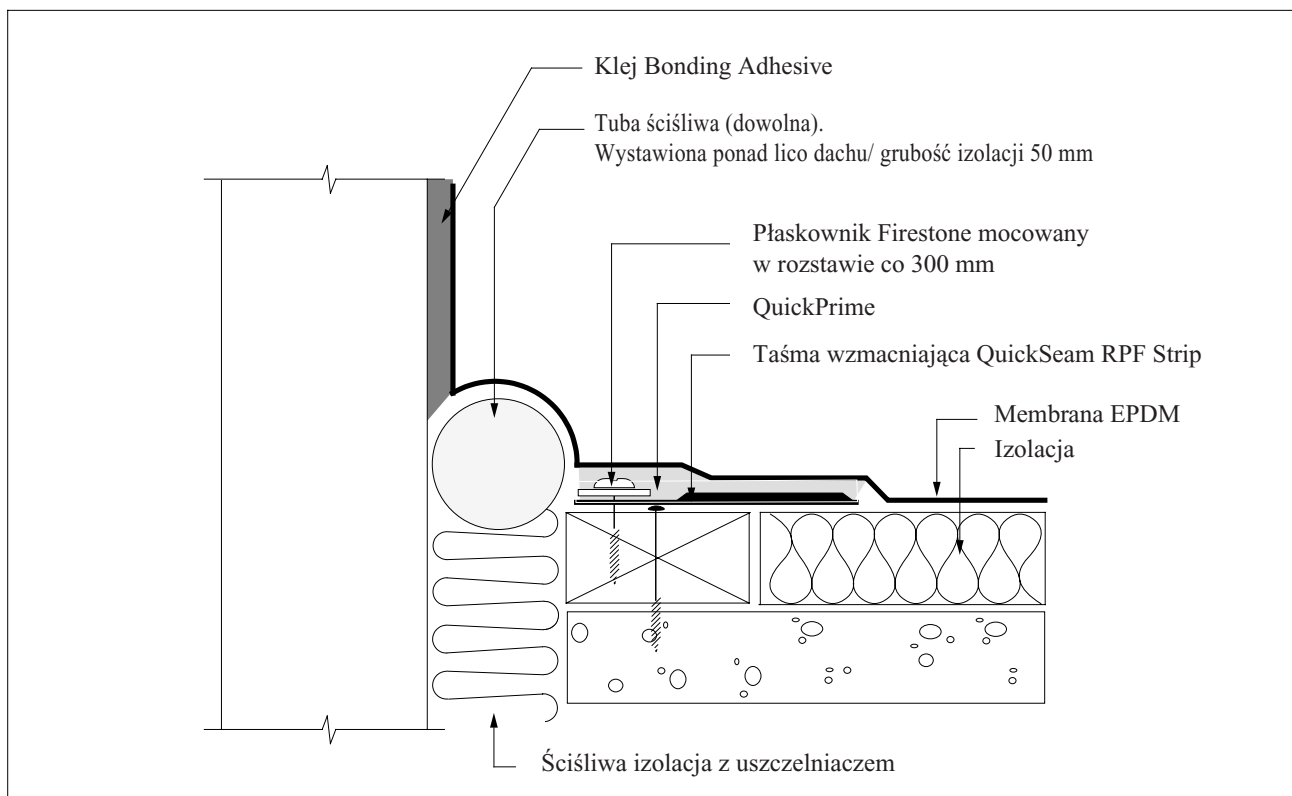
EPDM-Detal
Istniejąca dylatacja

Nr E - E - 4
03/2000

Systemy
Balastowy





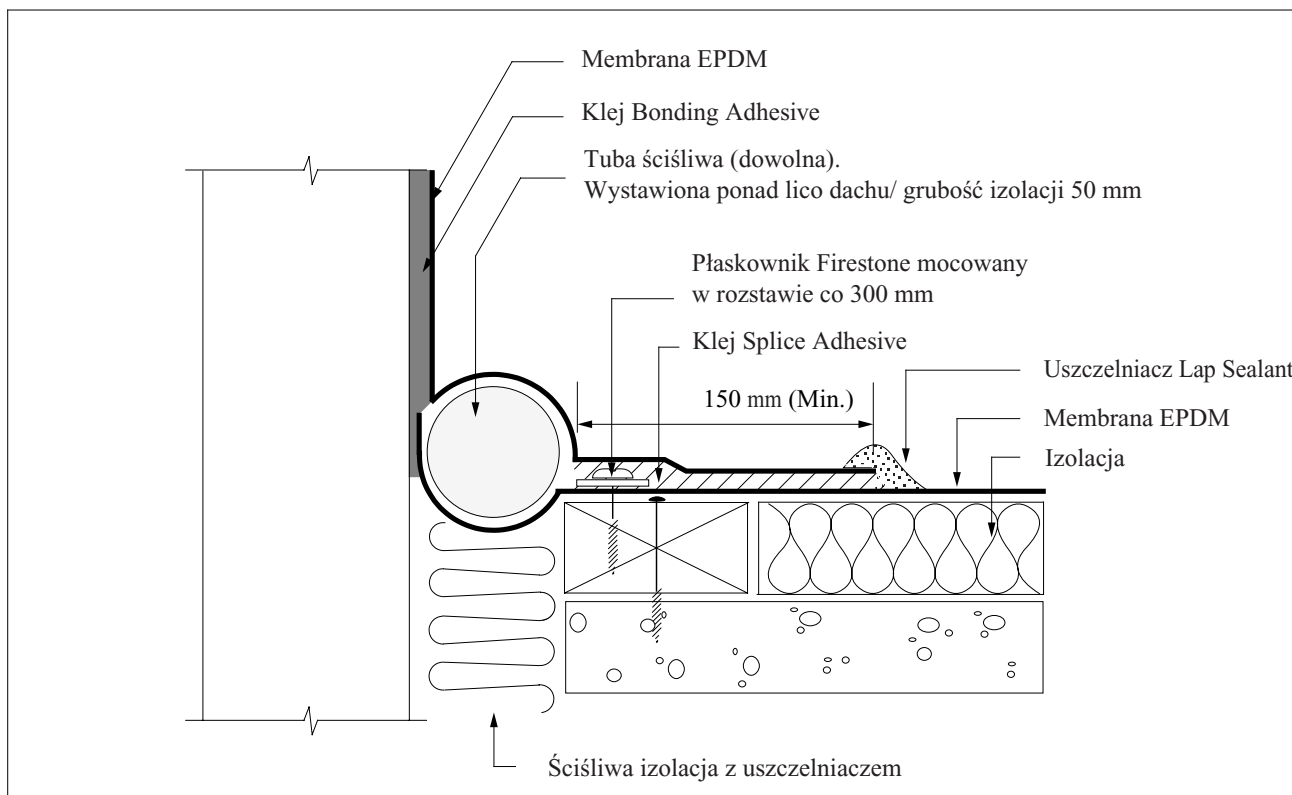


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Dylatacja przyścienna, obróbka z taśmą QuickSeam RPF Strip

Nr E - E - 9
03/2000

Systemy Wszystkie



Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

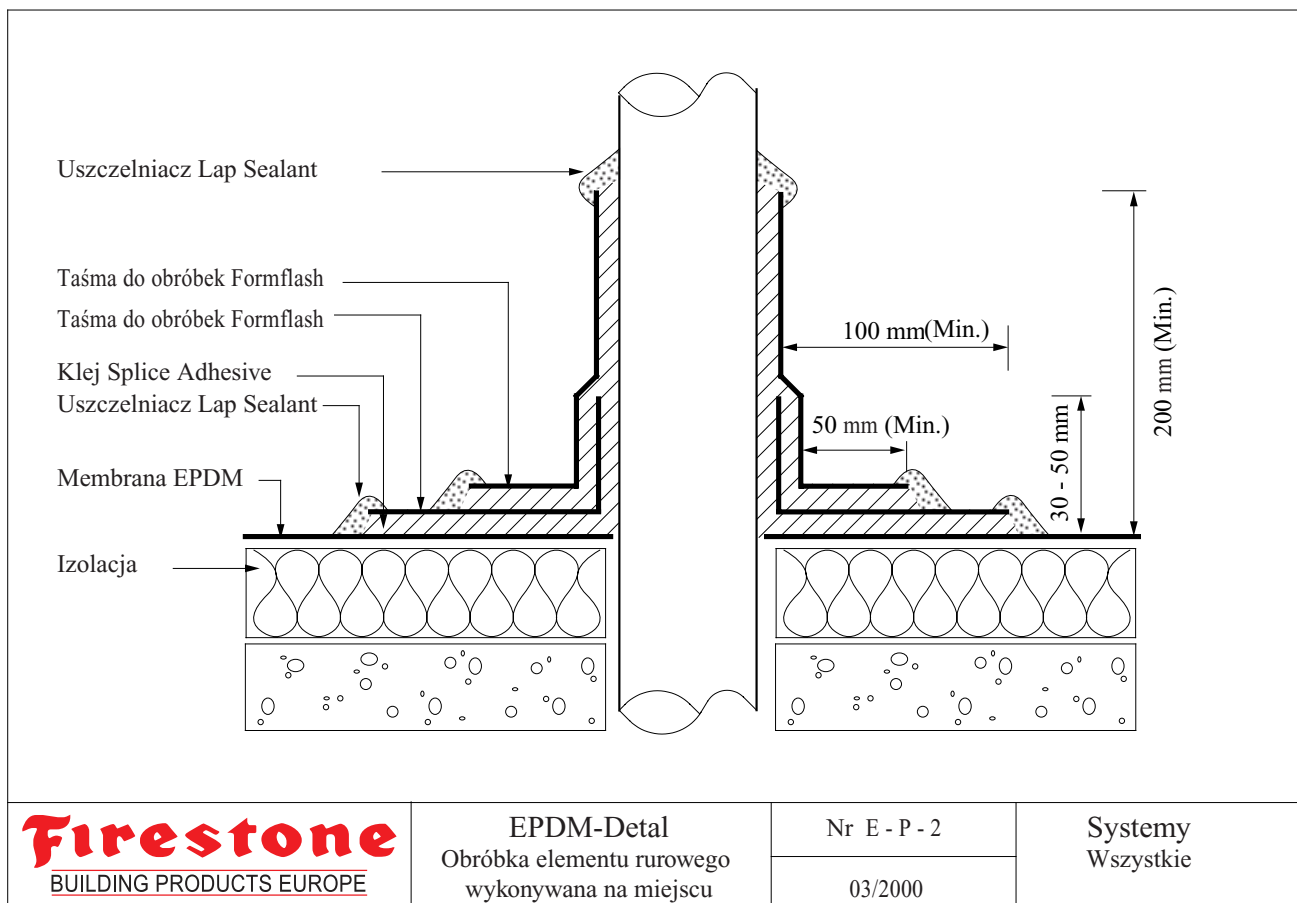
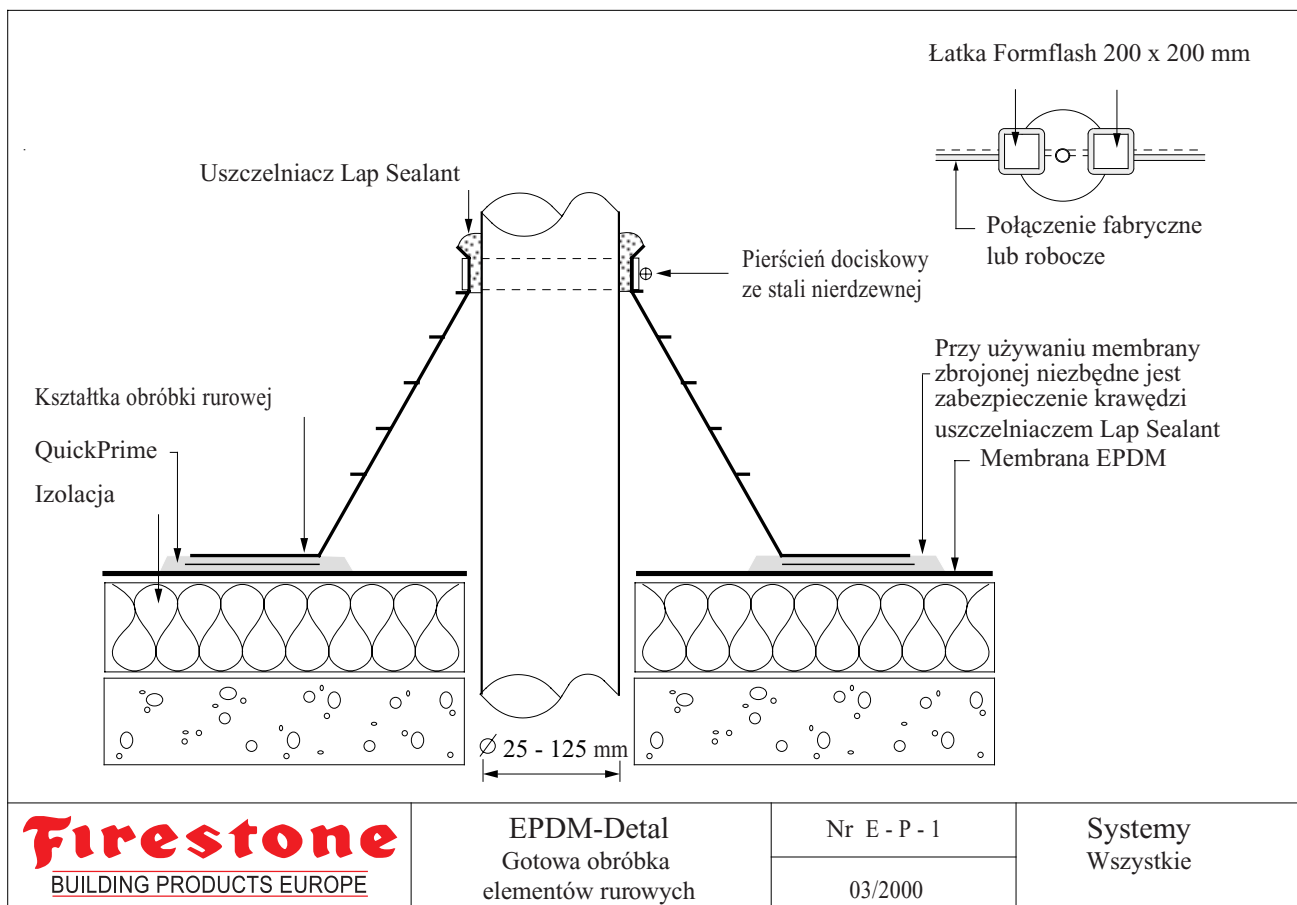
EPDM-Detal
Dylatacja przyścienna z płaskownikiem

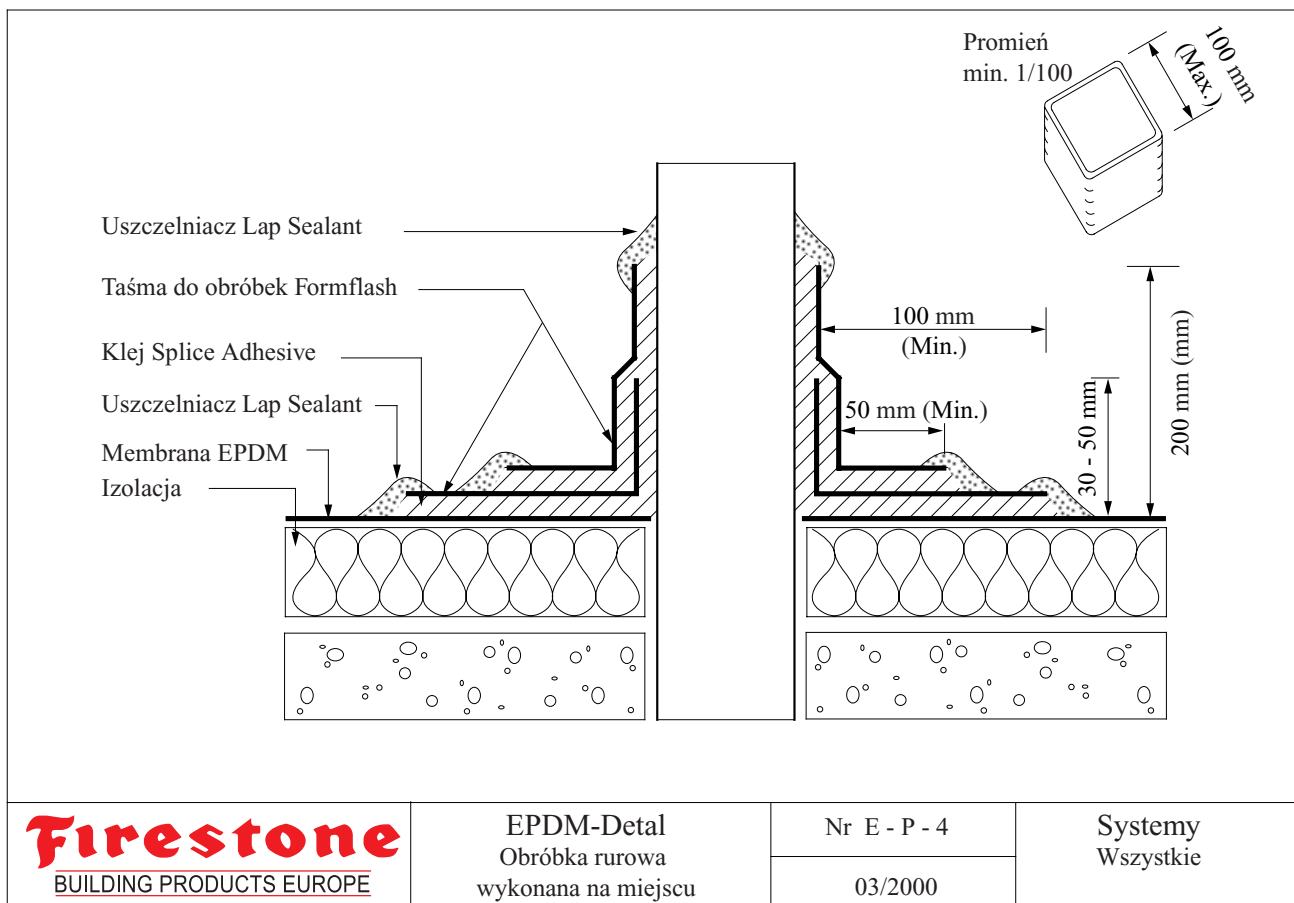
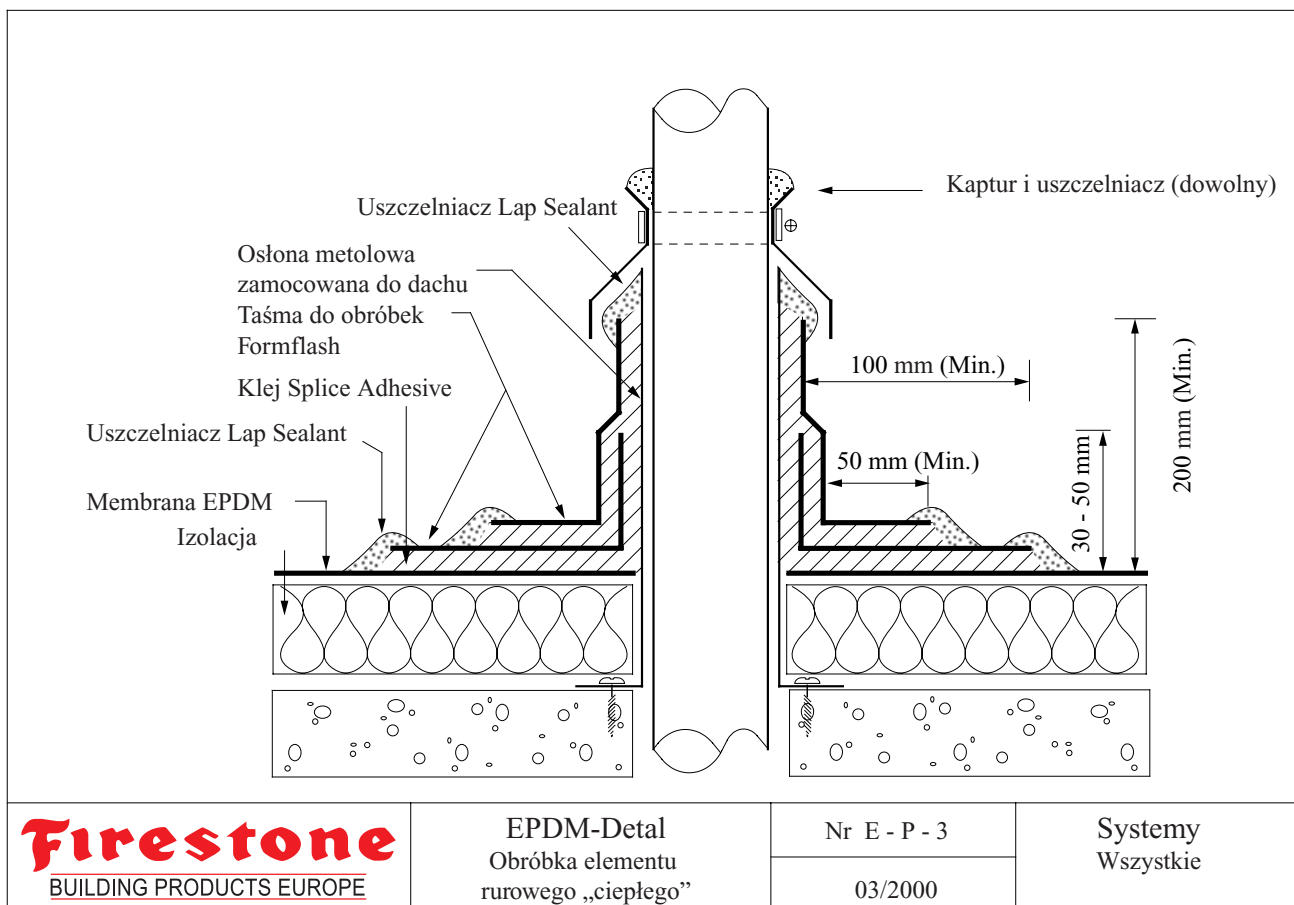
Nr E - E - 10
03/2000

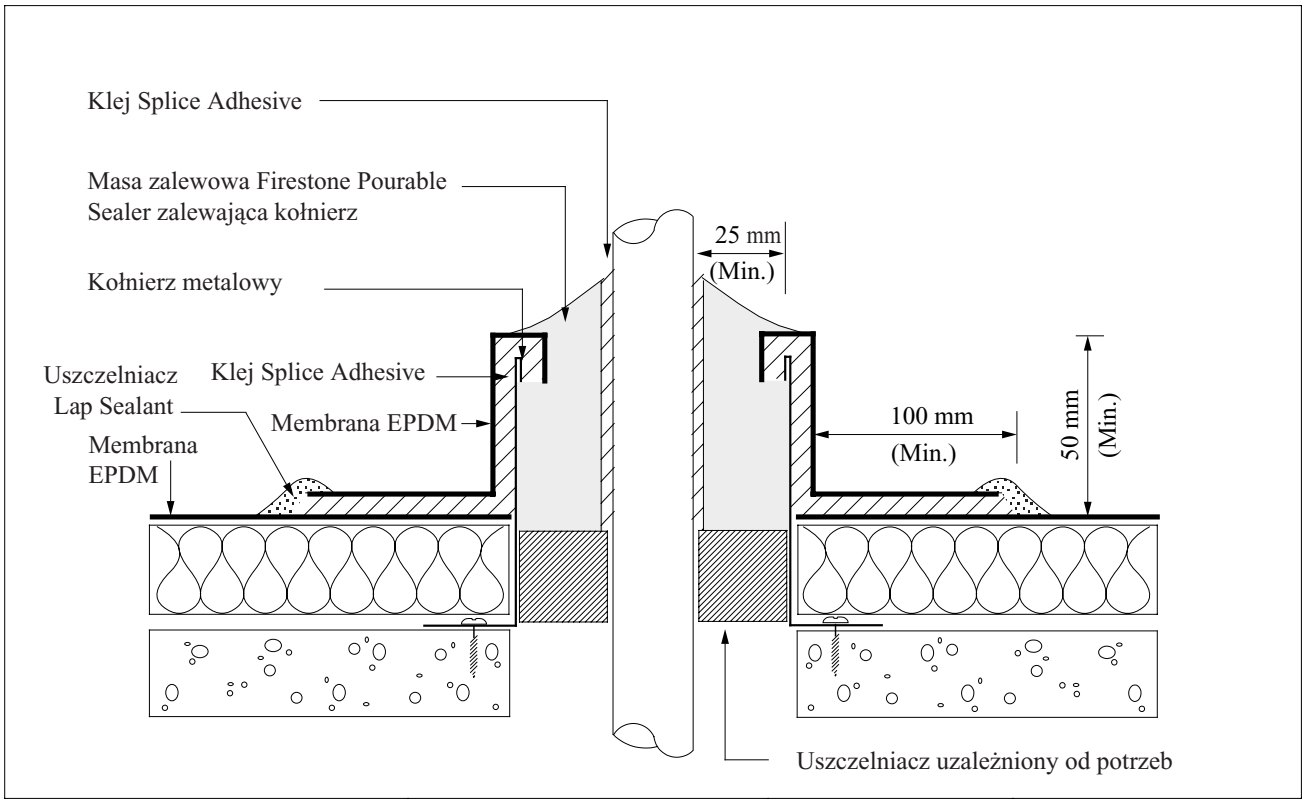
Systemy Wszystkie

5.6 OTWORY

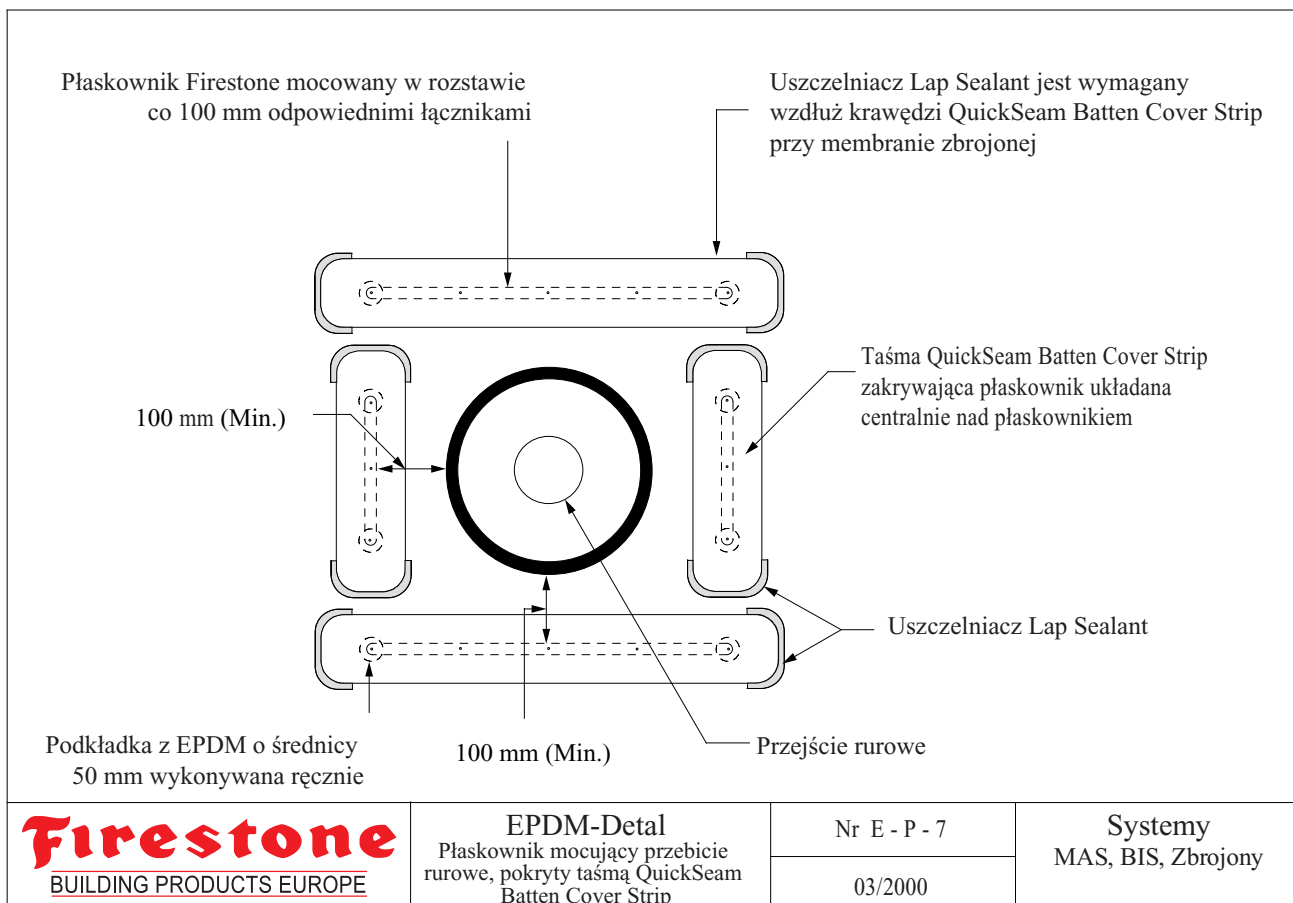
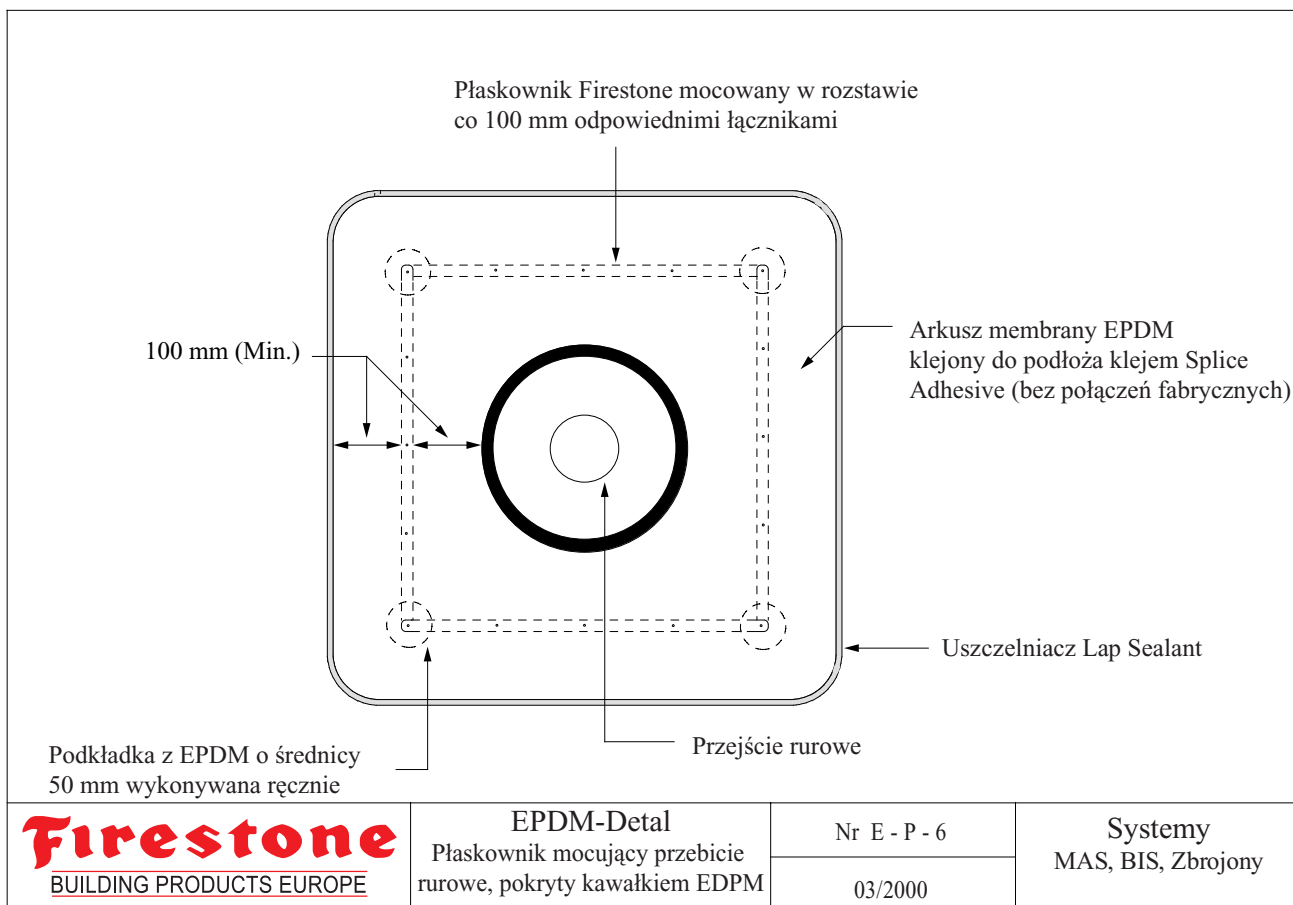
Numer detalu	DETAL-EPDM	SYSTEMY
E-P-1	Prefabrykowana obróbka rury QuickSeam	Wszystkie
E-P-2	Obróbka rury wykonywana na budowie	Wszystkie
E-P-3	Obróbka z izolacją	Wszystkie
E-P-4	Obróbka rury kwadratowej wykonywana na budowie	Wszystkie
E-P-5	Gniazdo rury	Wszystkie
E-P-6	Rozmieszczenie listew mocujących z kawałkiem EPDM	MAS, BIS, Zbrojony
E-P-7	Rozmieszczanie listew mocującą z taśmą kryjącą QuickSeam	MAS, BIS, Zbrojony







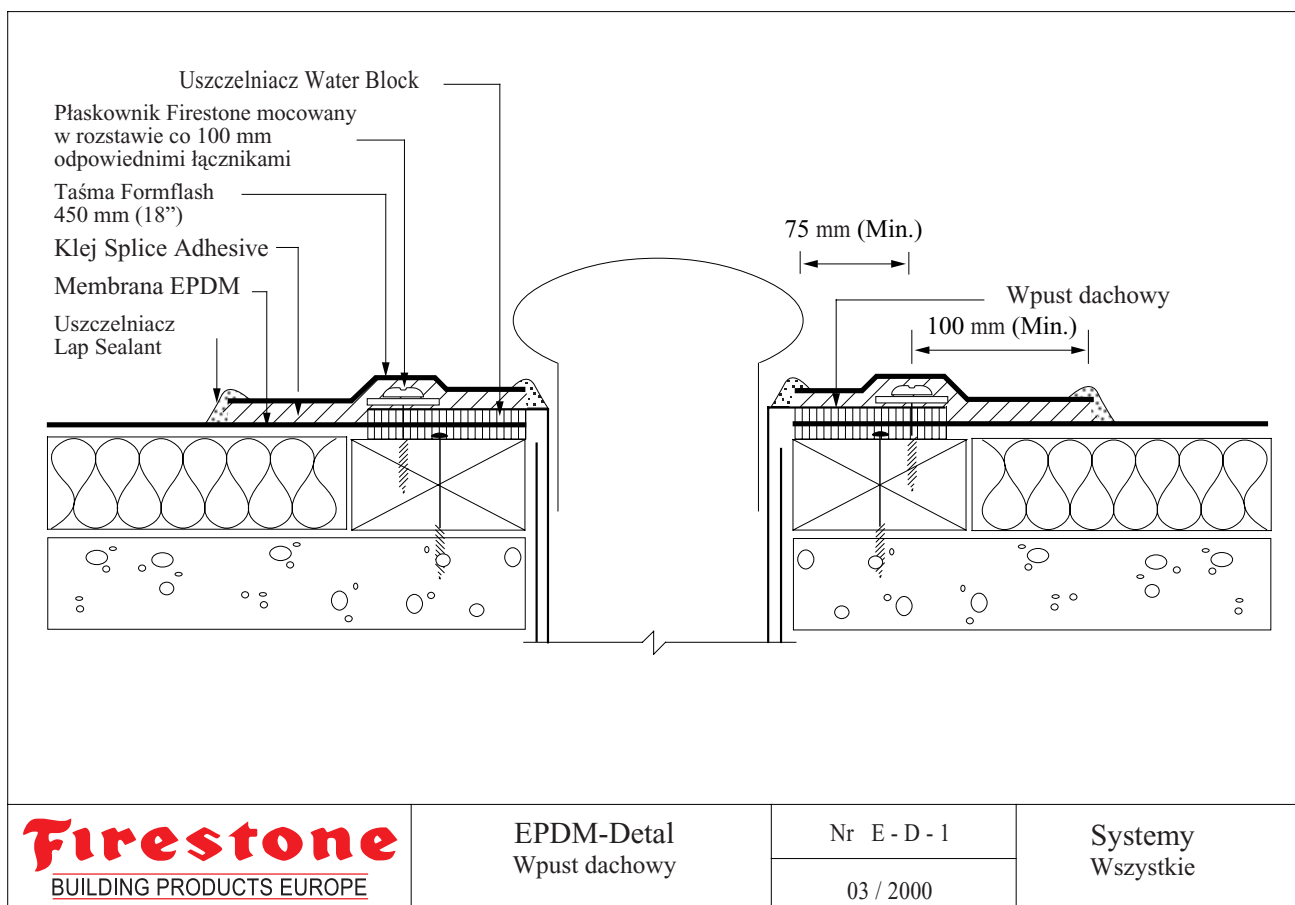
Firestone BUILDING PRODUCTS EUROPE	EPDM-Detal Obróbka gniazda rury	Nr E - P - 5	Systemy Wszystkie
		03/2000	

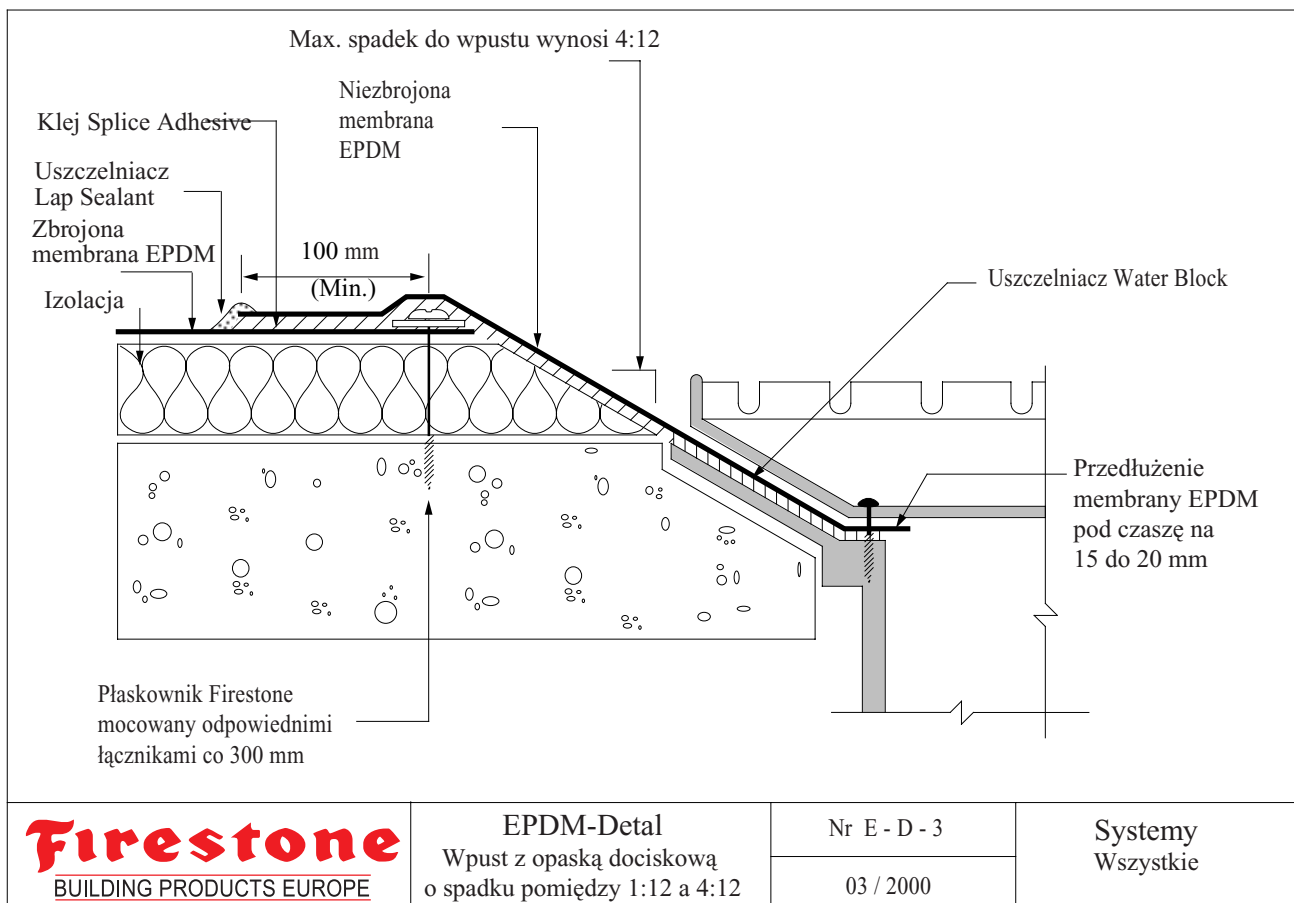
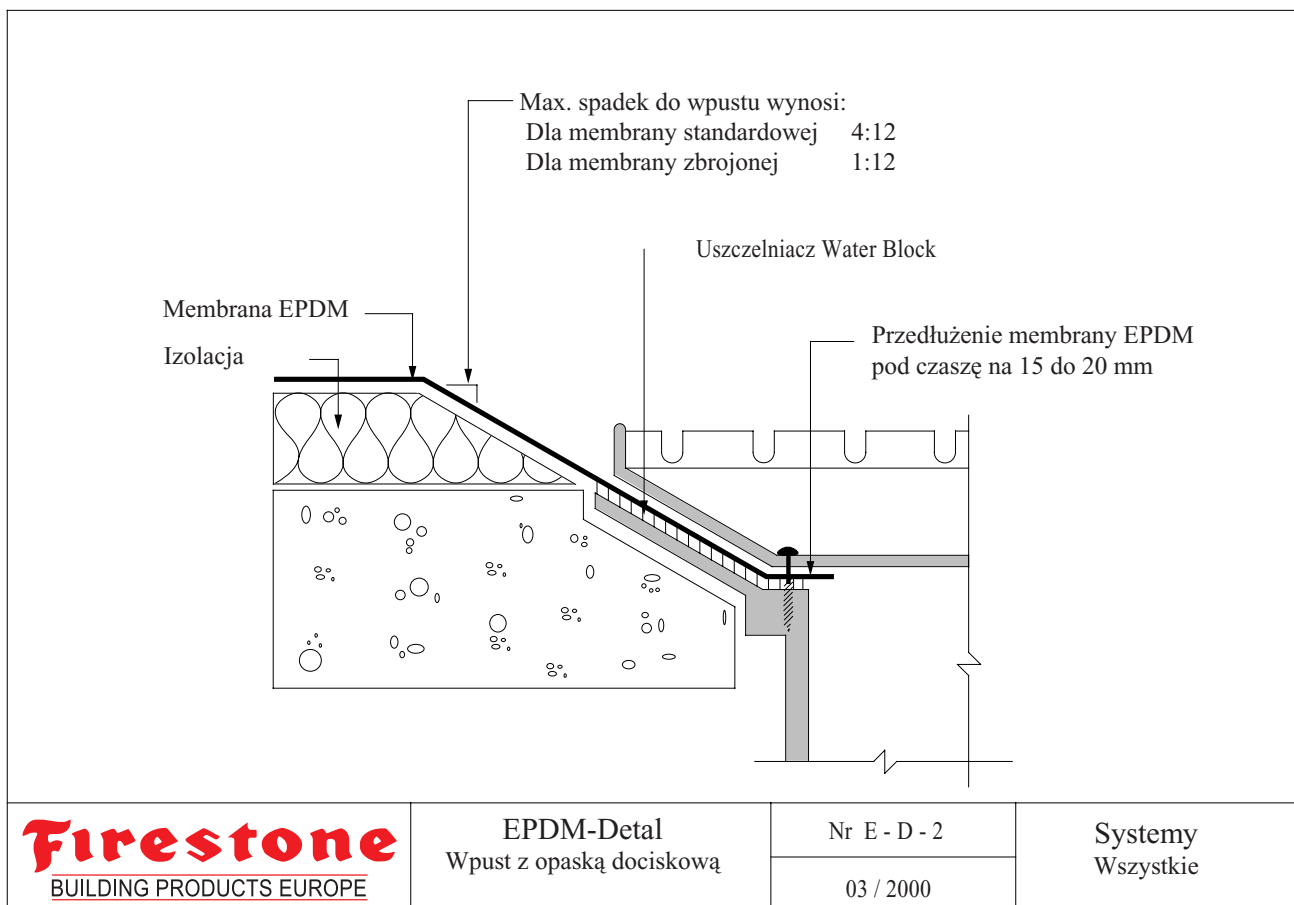


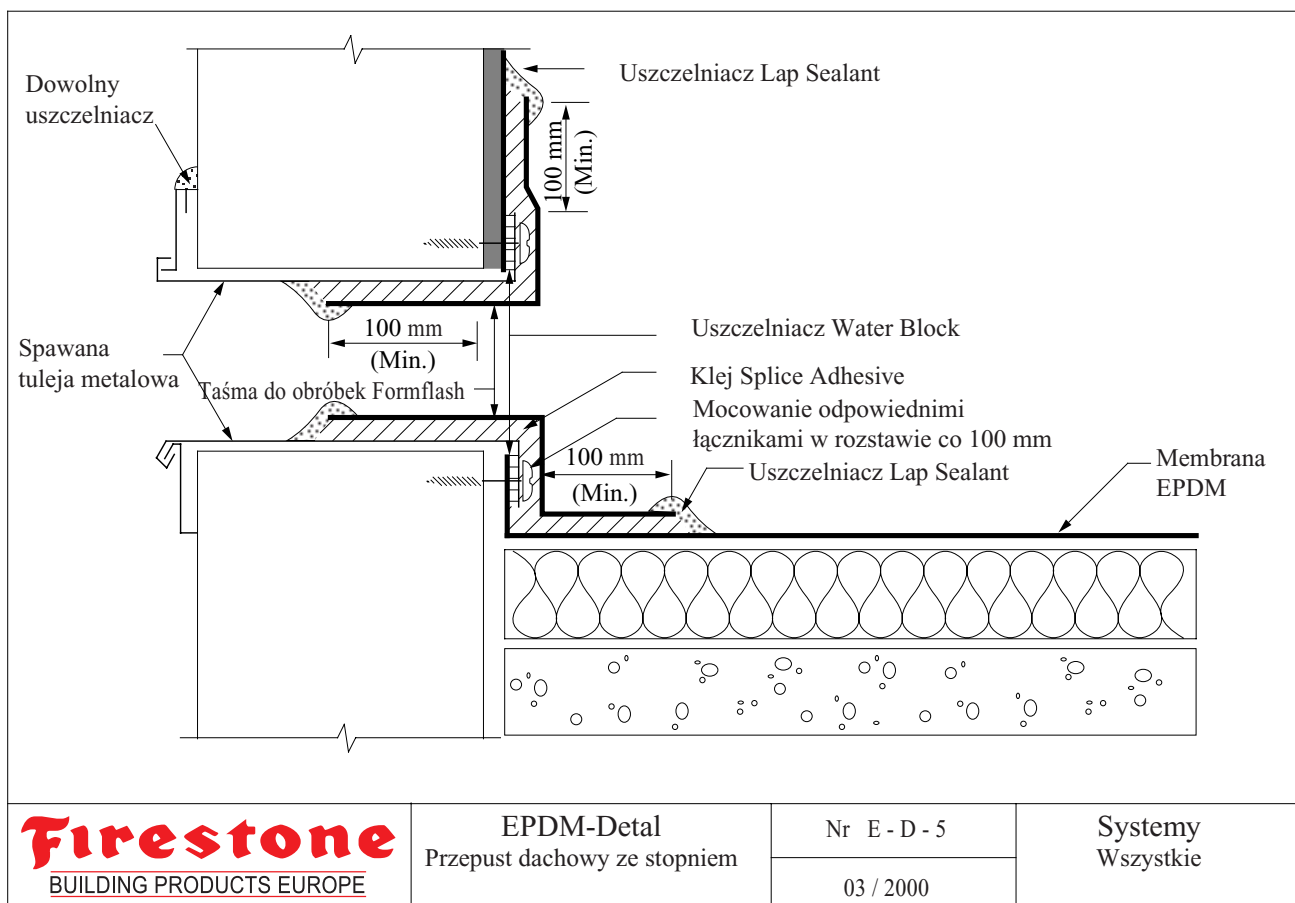
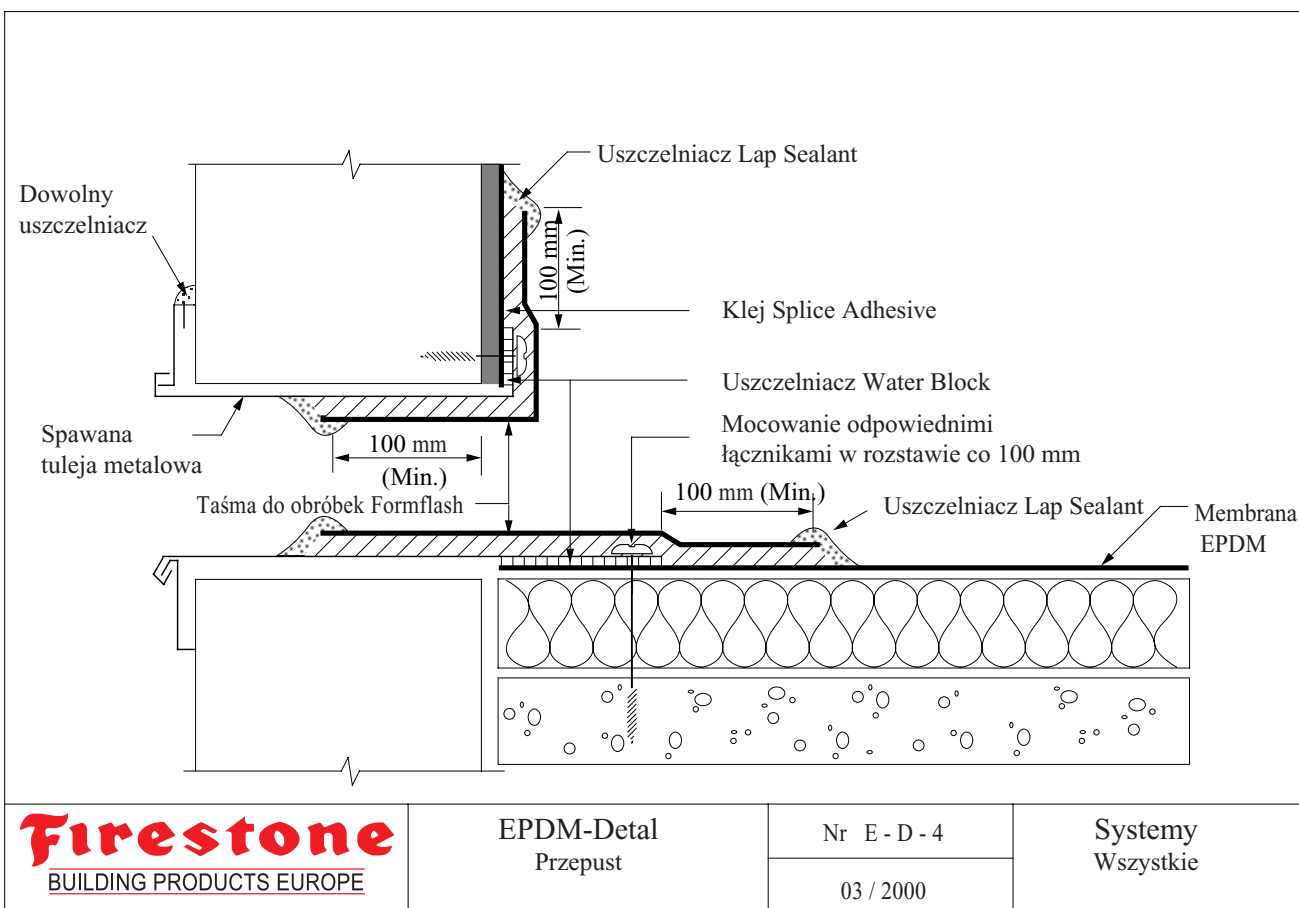


5.7 ODWODNIENIE

Numer detalu	DETAL-EPDM	SYSTEMY
E-D-1	Wlot rury spustowej	Wszystkie
E-D-2	Wlot z pokrywą	Wszystkie
E-D-3	Wlot z pokrywą, spadek pomiędzy 1:12 & 4:12	Wszystkie
E-D-4	Spływnik	Wszystkie
E-D-5	Spływnik przelewowy	Wszystkie

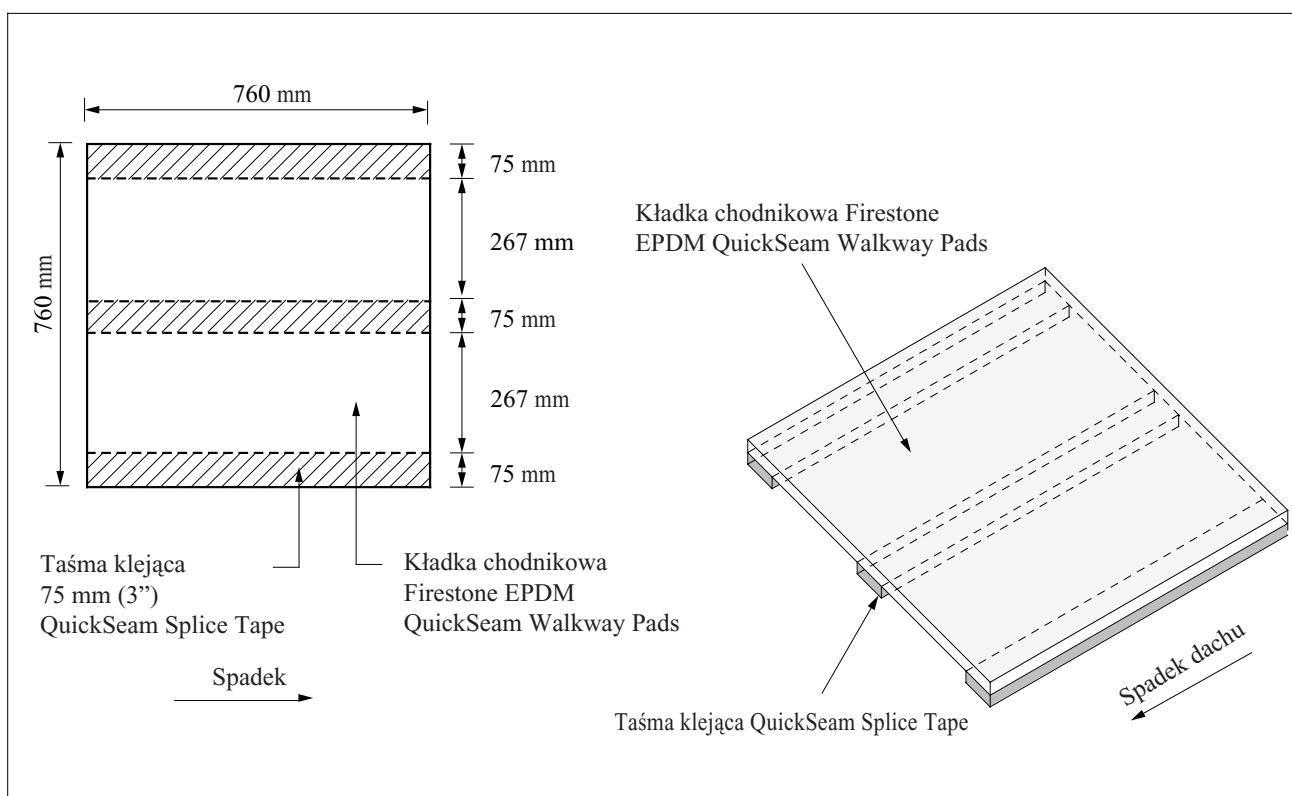






5.8 ROZMAITOŚCI

Numer detalu	DETAL-EPDM	SYSTEMY
E-M-1	Kładka chodnikowa EPDM QuickSeam	Wszystkie
E-M-2	Betonowe płyty chodnikowe	Wszystkie
E-M-3	Mocowanie masztów lamp	Wszystkie

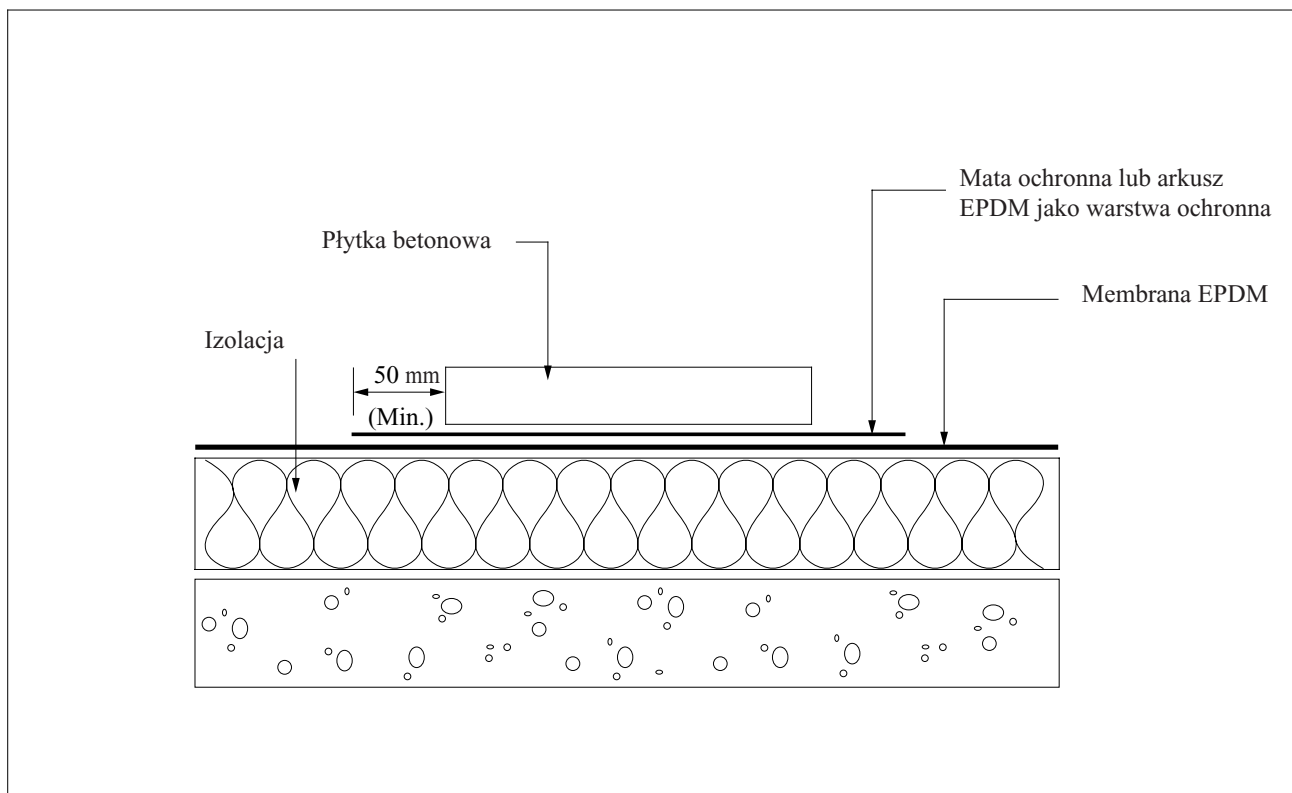


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Kładka chodnikowa EPDM
QuickSeam Walkway Pads

Nr E - M - 1
03 / 2000

Systemy
Wszystkie

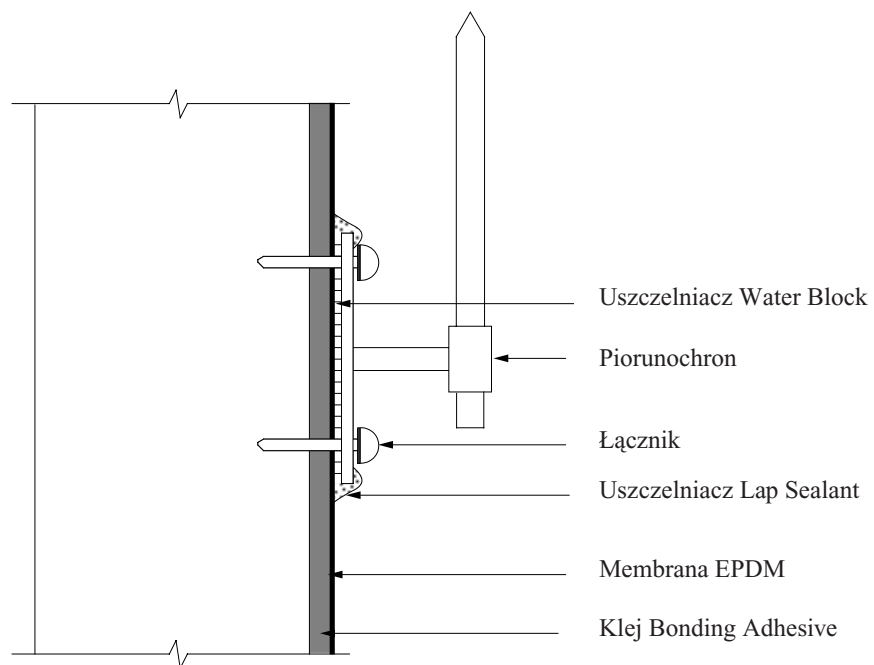
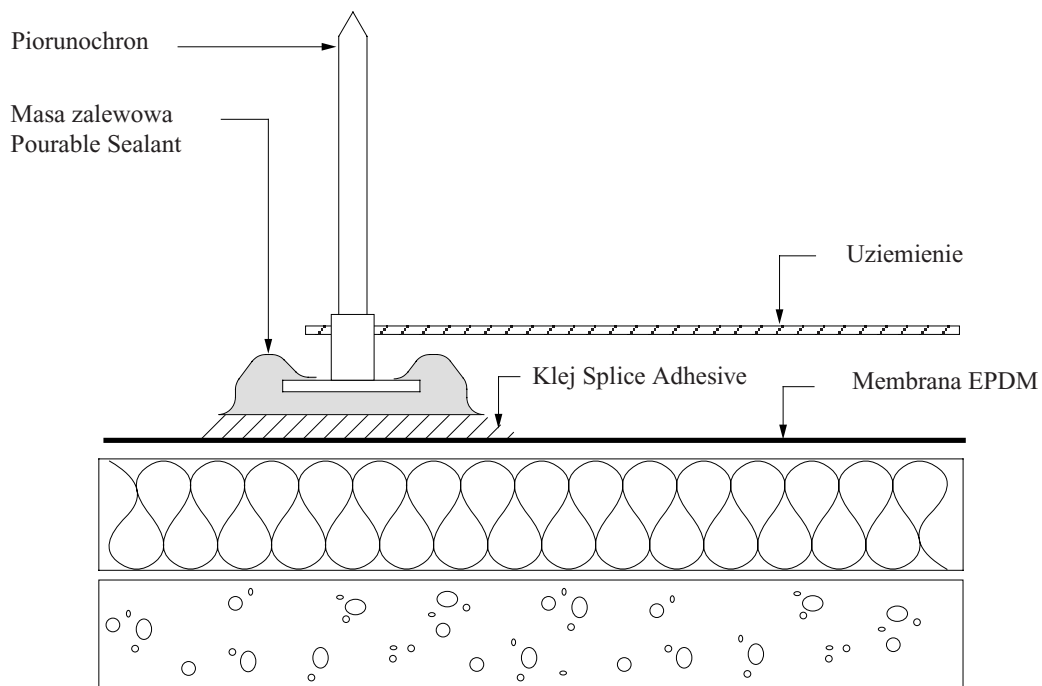


Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Betonowe płytki chodnikowe

Nr E - M - 2
03 / 2000

Systemy
Wszystkie



Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Mocowanie piorunochronu

Nr E - M - 3

03 / 2000

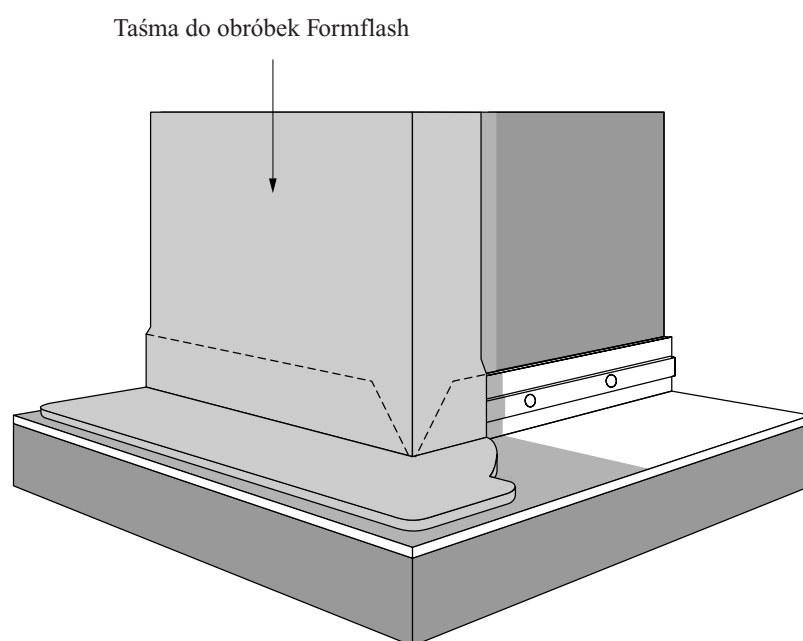
Systemy
Wszystkie



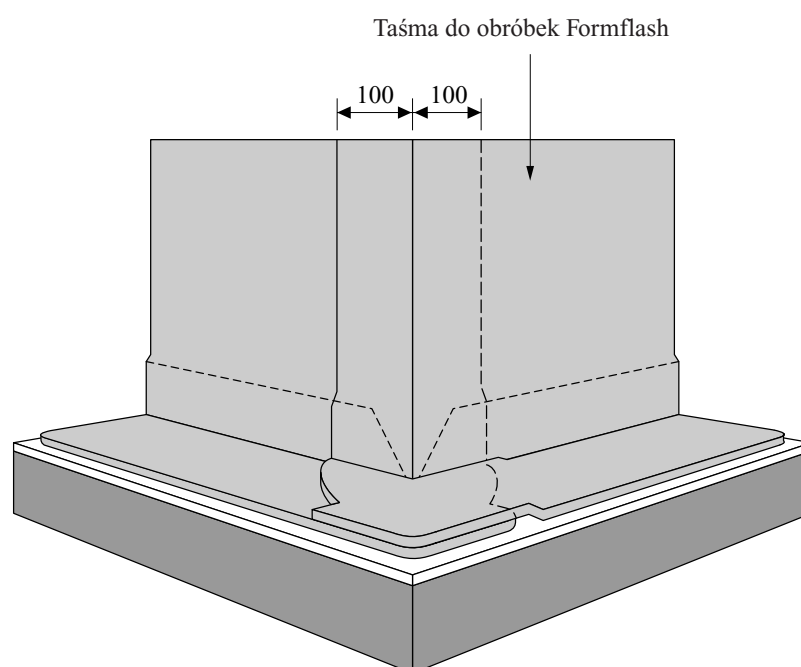
5.9 NAROŻNIKI

Numer detal	DETAL-EPDM	SYSTEMY
E-C-1a	Narożniki zewnętrzne z zastosowaniem Formflash	Wszystkie
E-C-1b	Narożniki zewnętrzne z zastosowaniem obróbek narożnikowych QuickSeam	Wszystkie
E-C-2	Narożniki wewnętrzne	Wszystkie

Krok 1



Krok 2



Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

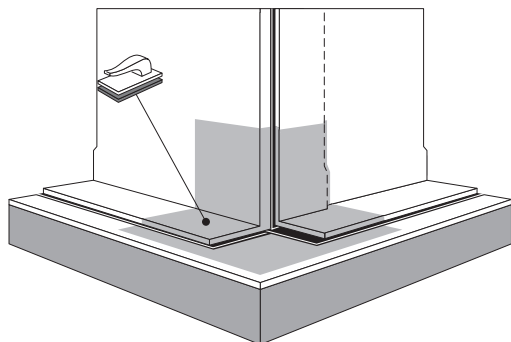
EPDM-Detal
Narożnik zewnętrzny,
obróbka taśmą Formflash

Nr E - C - 1 - A

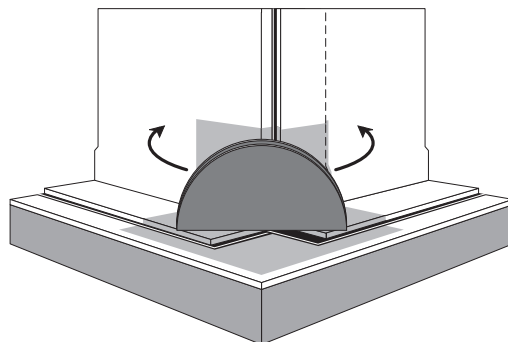
03/2000

Systemy
Wszystkie

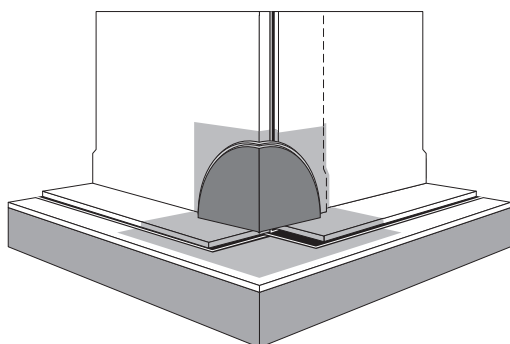
Krok 1



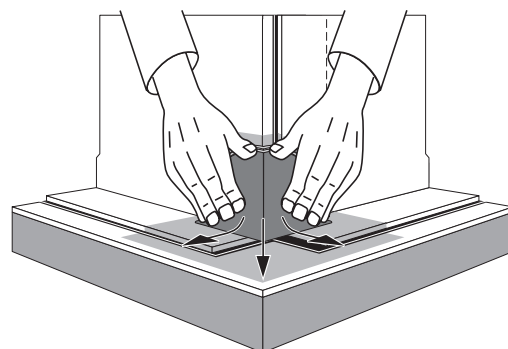
Krok 2



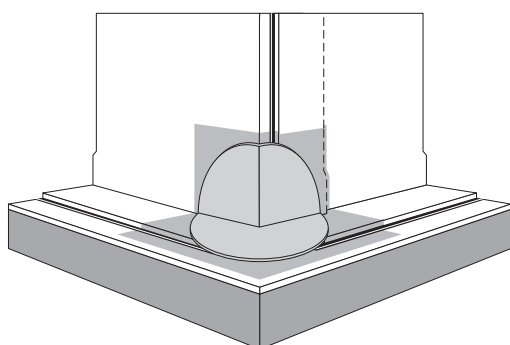
Krok 3



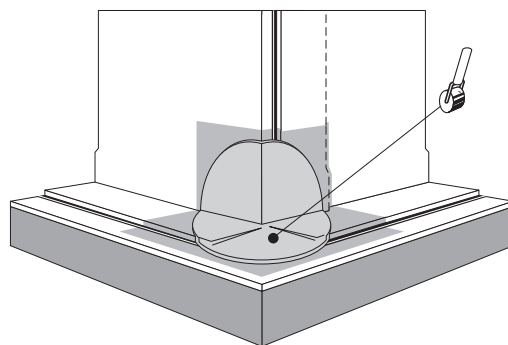
Krok 4



Krok 5



Krok 6



Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

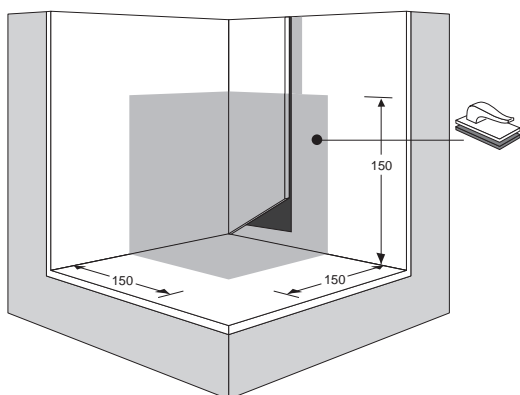
EPDM-Detal
Narożnik zewnętrzny, obróbka
taśmą QuickSeam Corner Flashing

Nr E - C - 1 - B

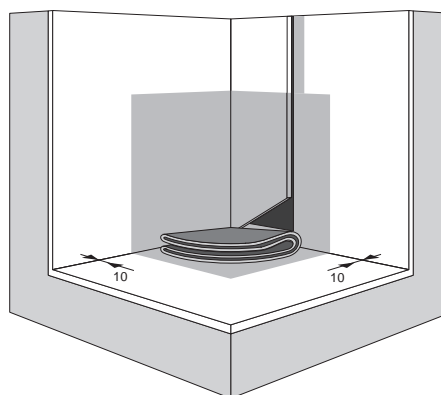
03/2000

Systemy
Wszystkie

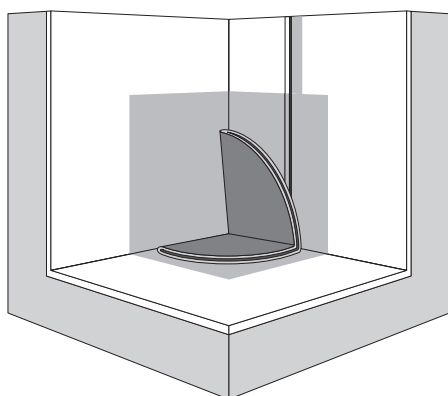
Krok 1



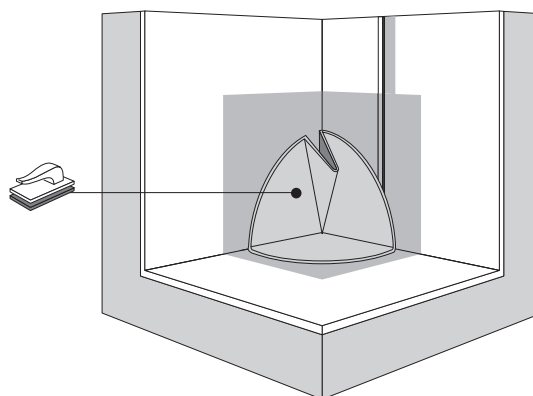
Krok 2



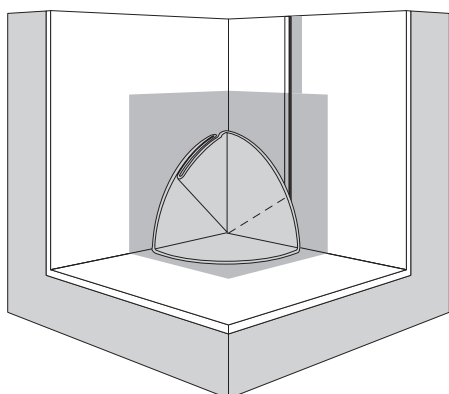
Krok 3



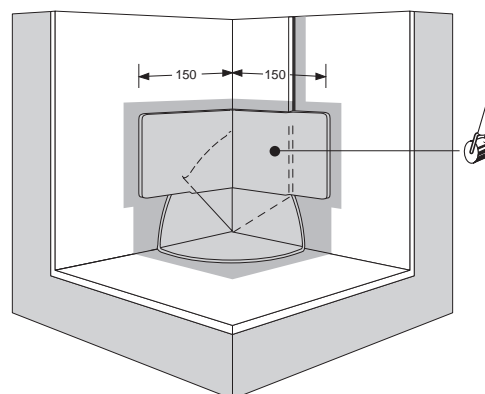
Krok 4



Krok 5



Krok 6



Firestone
BUILDING PRODUCTS EUROPE

EPDM-Detal
Narożnik wewnętrzny obróbka
taśmą Quick Seam Corner Flashing

Nr E - C - 2

03/2000

Systemy
Wszystkie

6

Dodatki

Nowa metoda obróbki narożników z zastosowaniem taśmy 9” QuickSeam Formflash

Od pewnego czasu firma Firestone przedstawia nowy produkt z grupy Quick Seam: 9” (228 mm) szerokości taśmę QuickSeam Formflash.

Chociaż produkt bardzo szybko zyskuje sobie akceptację na rynku, to jednak należy przedstawić kilka wyjaśnień odnośnie obróbki:

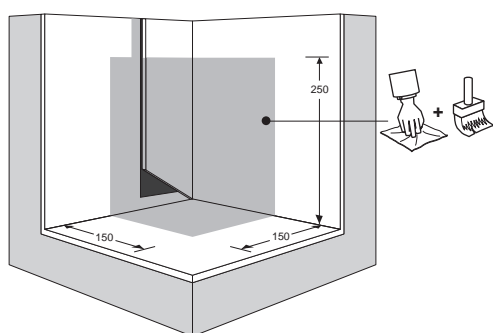
- **narożnik wewnętrzny:** obróbka w detalach jest podobna do obróbki z zastosowaniem taśmy Formflash. Te dwie obróbki są pokazane wspólnie z zaznaczeniem różnic w zastosowaniu,
- **narożnik zewnętrzny:** obróbka nie podobna do obróbki z zastosowaniem Formflash, ponieważ przy tej nowej obróbce stosuje się tylko jeden kawałek 9” QuickSeam Formflash.

NAROŻNIK WEWNĘTRZNY

Dla narożników wewnętrznych, membranę EPDM przycina się tak aby wykonać pionowe połączenie przy narożniku. Pionowy szew wykonuje się przy pomocy taśmy Splice Tape o szer. 76 mm (3") zgodnie z ogólnymi warunkami technicznymi łączenia.

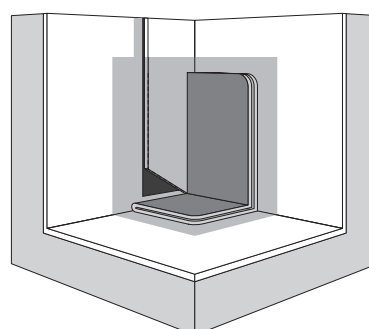
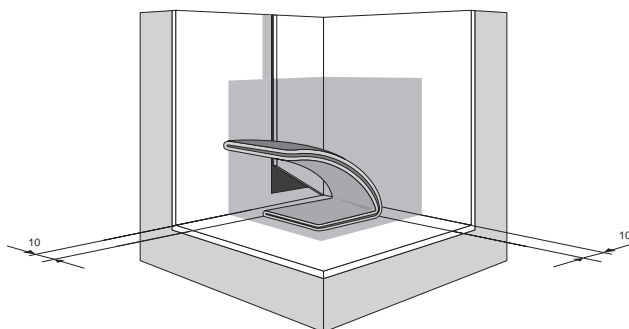
Alternatywnie, możliwe jest przycięcie membrany kompletnie na styk. W tym przypadku technika obróbki pozostaje taka sama, tylko długość wymaganego kawałka EPDM musi wystarczyć do przykrycia połączenia z zakładem 100 mm oraz na wysokość atyki z wyłożeniem 100 mm na atykę.

Narożnik wewnętrzny z użyciem Formflash



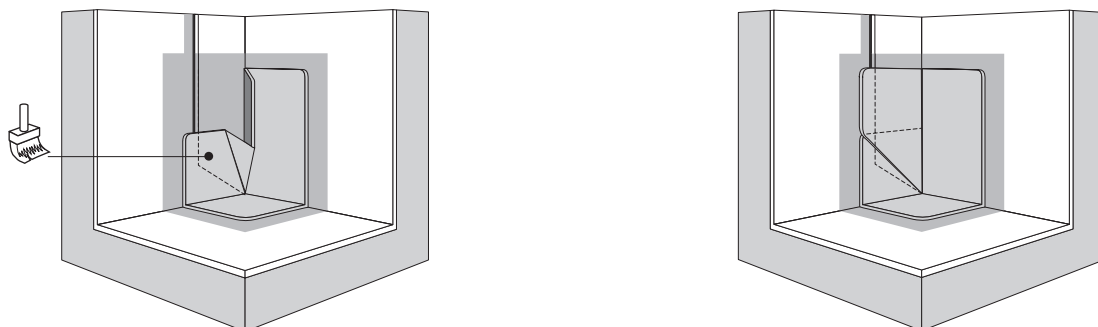
- Do obróbki wewnętrznego narożnika używamy dwóch identycznych kawałków taśmy Formflash - wykonując dwie czynności.
- Czyścimy membranę w centrum narożnika preparatem Splice Wash i pokrywamy powierzchnię środkiem Splice Adhesive na wymiar 150 mm w poziomie i 250 mm na ściankach pionowych. Ostrożnie wykonywać smarowanie aby nie przekroczyć kąta 90° pokrycia powierzchni poziomej narożnika. Spływanie kleju na powierzchni pionowej będzie przedłużać czas klejenia. Sprawdź wyschnięcie kleju poprzez przesuwanie palcem po posmarowanej powierzchni.

- Przygotuj po dwa kawałki Formflash o wymiarach: szer. 200 mm i dł. 300 mm na wszystkie narożniki. Posmaruj środkiem Splice Adhesive tylną powierzchnię przygotowanych kawałków Formflash. Powierzchnia posmarowana Splice Adhesive powinna całkowicie wyschnąć /przestać się błyszczeć/ przed zmatowaniem się posmarowanej powierzchni Formflash.
- Złóż na pół wzdłuż dłuższego boku pierwszy kawałek Formflash nie posmarowaną powierzchnią do siebie, następnie zagnij na długości niesymetrycznie i krótszą częścią przyłóż do posmarowanej powierzchni poziomej narożnika zachowując odległość 10 mm od każdej ze ścian.
- Następnie przyłóż przyciskając do powierzchni pionowej /jak na rys./ i przyciskając od dołu do góry przyklejaj pionowo.

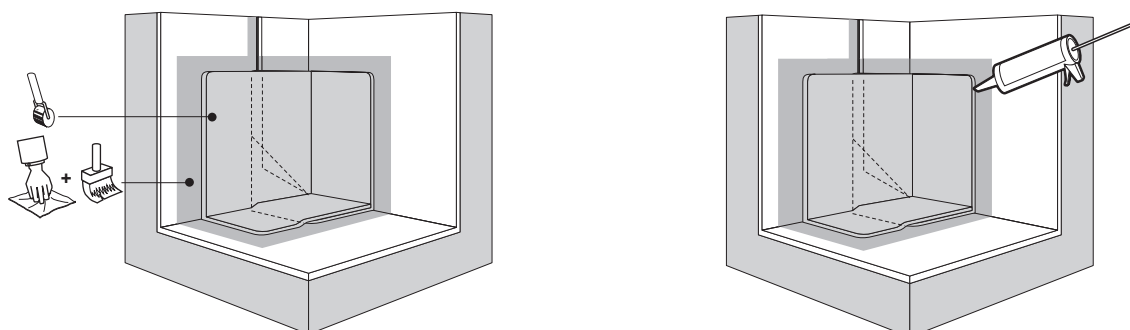




- Uformuj nie przyklejoną część Formflash zginając pod dwoma kątami /jak na rys./ i przykładaj na drugą powierzchnię pionową przyciskając od dołu do góry. Przykładaj do powierzchni przesuwając tak aby wyciskać pęcherze powietrza. Po przyklejeniu dociśnij Formflash rolując w dwóch kierunkach silikonową rolką.
- Posmaruj środkiem Splice Adhesive nie przyklejoną zewnętrzną powierzchnię zagięcia, po wyschnięciu kleju złożź wzdłuż zagięcia i przyklej na pionową ściankę przyciskając i rolując silikonową rolką.



- Użyj drugi kawałek Formflash o wym. 200 mm na 300 mm do przykrycia wykonanej obróbki po uprzednim posmarowaniu całej przeznaczonej do przykrycia powierzchni narożnika. Uważnie przyłóż kawałek do powierzchni poziomej, zaczynając krawędzią od środka narożnika i następnie zagnij go od dołu na powierzchnię pionową dokładnie dociskając w narożniku. Po przyklejeniu, dokładnie zroluj powierzchnię w dwóch kierunkach wałkiem silikonowym.
- Uszczelnij wszystkie krawędzie przyklejonego Formflash, środkiem Lap Sealent w celu właściwego zakończenia obróbki narożnika.



Narożnik wewnętrzny z użyciem taśmy szybko klejącej QuickSeam Formflash szer. 228 mm (9'')

Obróbka wewnętrznego narożnika jest opisana powyżej. Przy użyciu taśmy szybko klejącej także używamy dwóch kawałków o wymiarach: szer. 228 mm /szer. taśmy/ i dł. 300 mm. Sposób i metoda przyklejania kawałków jest taka sama jak opisana powyżej przy użyciu Formflash tylko bez zastosowania wymienionego kleju Splice Adhesive, natomiast podkład czyszczący QuickPrime musi być użyty.

Powierzchnia taśmy 9'' QuickSeam Formflash jest dodatkowo zabezpieczona papierem, który należy zdjąć podczas przyklejania. Papier jest podzielony wzdłuż perforacją na dwie nie równe części, co ułatwia pierwsze zagięcie bazowego kawałka, ponieważ zginamy taśmę wg perforacji.

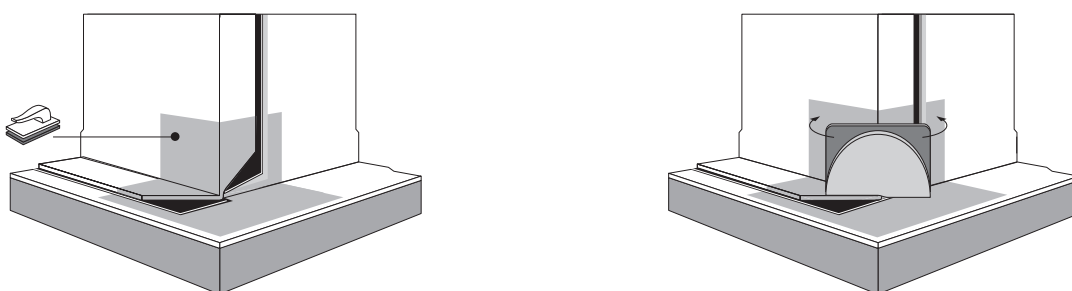
Gdy obrabiamy narożnik taśmą QuickSeam, wymagane jest użycie nagrzewnicy elektrycznej do uplastycznienia taśmy w celu prawidłowego ukształtowania promieni zagięć przy obróbce.

NAROŻNIK ZEWNĘTRZNY

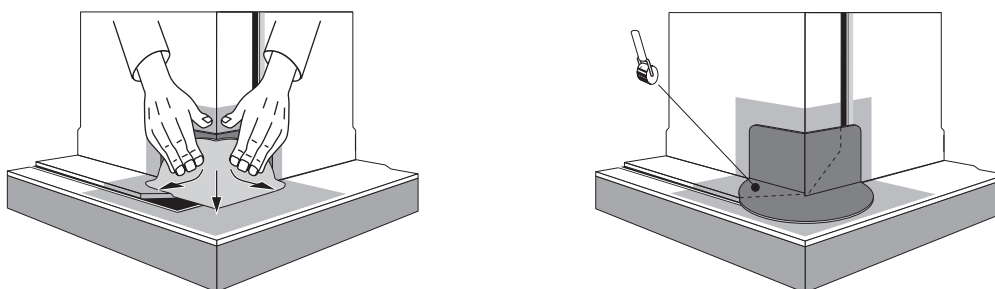
Z użyciem taśmy szybko klejącej QuickSeam Formflash szer. 228 mm (9'')

Do obróbki zewnętrznego narożnika używamy kwadratowego kawałka QuickSeam Formflash o szer. 228 mm zaokrąglając narożniki z jednej strony, a ze strony przeciwnej wykonujemy zaokrąglenie w postaci pół koła. Także w tym przypadku wymagane jest użycie nagrzewnicy do właściwego uformowania taśmy.

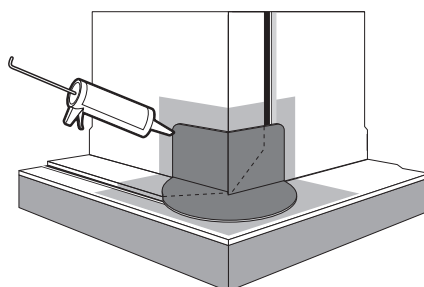
- Po kompletnym wykonaniu pionowego klejenia w narożniku, należy oczyścić powierzchnię preparatem QuickPrime /jak na rys./, następnie złożyć taśmę wg perforacji papierem na zewnątrz i zdejmij papier z kwadratowej powierzchni taśmy.
- Przyłóż kawałek centrycznie do krawędzi narożnika, zawijając na obydwie pionowe ściany wokół narożnika od dołu do góry.



- Zdejmij papier zabezpieczający z drugiej części taśmy i przyklejaj w dół formując kąt tak jak na rysunku. Formuj taśmę kątowo bez naciągania tak aby promień wychodził około 20 mm poza poziomą powierzchnię łączenia a materiał powinien mieć formę rombu. Ukształtuj pozostałą część na poziomej powierzchni wokół narożnika rozprowadzając każde naprężenie taśmy.
- Dociśnij powierzchnię przyklejonej taśmy rolując wałkiem silikonowym ruchami od środka narożnika na zewnątrz.



- Nałóż masę uszczelniającą Lap Sealent /wg rys./ na wszystkie krawędzie taśmy QuickSeam Formflash celem właściwego zakończenia obróbki narożnika.



SYSTEMY EPDM FIRMY FIRESTONE

WYDAJNOŚĆ

KLEJE

Splice Adhesive (SA-1065):	Stosowanie (dwustronne)	Wydajność	Jednostka
	Szew standardowy (100 mm)	30 (7,9)	m ² /gal (m ² /l)
	Pas EPDM R.P.F. (150 mm)	25 (6,6)	m ² /gal (m ² /l)
	Formflash EPDM (150 mm - 6")	25 (6,6)	m ² /gal (m ² /l)
	(300 mm - 12")	12 (3,2)	m ² /gal (m ² /l)
	(450 mm - 18")	8 (2,1)	m ² /gal (m ² /l)
Bonding Adhesive (BA-2004):	Stosowanie (dwustronne)	Wydajność	Jednostka
	Powierzchnie gładkie (drewno, beton, poliuretan)	4,5 (1,2)	m ² /gal (m ² /l)
	Powierzchnie chropowate	5,5 (1,5)	m ² /gal (m ² /l)

PRODUKTY CZYSZCZĄCE

Splice Wash (SW-100) (stosowanie benzyny bezolowiowej)	Stosowanie (jest niedopuszczalne)	Wydajność	Jednostka
Wydajność otrzymamy dzieląc odpowiednią wydajność kleju Splice Adhesive przez 3			
Quick Prime przypadku stosowania (wymagane w materiałach oznaczonych symbolem Q.S.)	Stosowanie (dwustronne)	Wydajność	Jednostka
	Standardowy szew z taśmą (75 mm)	90 (24)	m ² /gal (m ² /l)
	Listwa pokryta taśmą (180 mm)	60 (16)	m ² /gal (m ² /l)
	Obróbka QuickSeam (125 mm)	120 (32)	m ² /gal (m ² /l)
	Pokrycie listwy QuickSeam (150 mm)	100 (26,5)	m ² /gal (m ² /l)

USZCZELNIACZE

Lap Sealant (LS-3029):	Stosowanie	Wydajność	Jednostka
	Uszczelnianie szwów klejonych przy pomocy Splice Adhesive	7	mb/tuba
Water Block (S-20):	Stosowanie	Wydajność	Jednostka
	Rury spustowe (φ 75 - 250 mm)	2	otwór/tuba
	listwa wykończeniowa	3	m ² /tuba
Uszczelniacz wylewany:	Stosowanie	Wydajność	Jednostka
	Skomplikowane przejścia	1	3,8l/objętość: 150x150x150

TAŚMA DO OBRÓBEK

Form Flash (szerokość 12" - 300 mm)	Stosowanie	Wydajność	Jednostka
	Narożniki wewnętrzne	2 szt.	0,35 m = 0,70 m
	Narożniki zewnętrzne	2 szt.	0,30 m = 0,60 m
	Rury (φ 100)	2 szt.	0,20 m + 1 x 0,40 m = 0,80 m
	Szwy pionowe	1 szt.	0,2 m = 0,20 m
Form Flash (szerokość 450 mm)	Stosowanie	Wydajność	Jednostka
	Rury spustowe	1 szt.	0,5 m = 0,50 m

PROŚBA O WYSTAWIENIE GWARANCJI FIRMY FIRESTONE

INFORMACJE DOTYCZĄCE INWESTORA

Nazwa:

Adres:

Kod pocztowy: Miasto: Kraj:

INFORMACJE DOTYCZĄCE INWESTYCJI

Nazwa:

Adres:

Kod pocztowy: Miasto: Kraj:

Powierzchnia netto (m²): Data zakończenia instalacji:

Membrana (typ i grubość):

Sytem: Balastowy Odwrócony Klejony MAS BIS
 Geomembrana Dach zielony

Komentarze:

.....

.....

.....

.....

.....

INFORMACJE DOTYCZĄCE WYKONAWCY

Nazwa:

Licencja Nr : Tel.: Fax:

UWAGA: Poniższy podpis potwierdza

Data: Podpis:

PROŚBA O SPECYFIKACJĘ FIRMY FIRESTONE / ODCHYLENIE

OGÓLNE INFORMACJE DOTYCZĄCE PROJEKTU

Data rozpoczęcia robót:

Nazwa projektu:

Adres:

Architekt:

Tel.: Fax:

System: Balastowy Odwrócony Klejony MAS BIS Dach zielony

Membrana (typ, grubość):

Izolacja termiczna (typ, grubość):

Dach (typ, grubość):

Powierzchnia robót (m²): Nachylenie dachu (%): Wysokość budynku (m):

Rodzaj robót: Nowa budowa Zmiana pokrycia Zrywanie pokrycia

PROPONOWANE ODCHYLENIA ⁽¹⁾

(1) Uwaga: Należy wykonać szkic lub opis - przesłać dokumentację i specyfikację.

PYTANIE O ODCHYLENIE ZOSTAŁO SKIEROWANE PRZEZ

Wykonawca :

Adres :

Osoba kontaktowa :

Tel.: Fax :

Data zapytania :: Podpis :

POTWIERDZENIE ODCHYLENIA

Tak Tak Regulacja

Data : Podpis :

PROŚBA O POMOC TECHNICZNĄ / SEMINARIUM FIRESTONE

PROŚBA O POMOC TECHNICZNĄ NA BUDOWIE

Data : Godzina :

- Wyszczególnienie: Rozpoczęcie robót Inspekcja tymczasowa
 Szkolenie brygady roboczej Ponowna inspekcja
 Spotkanie przed rozpoczęciem robót Badanie uszkodzenia / przecieku
 Badanie wytrzymałości na odrywanie⁽¹⁾ Inne

⁽¹⁾W przypadku badania wytrzymałości na odrywanie :

Dach (Typ i grubość) :

Izolacja termiczna (typ i grubość) :

Nazwa projektu :

Lokalizacja :

Powierzchnia netto (m²) : Poziomy dachu (n⁰) : Wysokość (m) :

Osoba kontaktowa : Tel.:

- Dostępność sprzętu: Drabina na budowie Potrzebna drabina przenośna

System Firestone :

Komentarze :

PROŚBA O ZORGANIZOWANIE SEMINARIUM

Data : Ilość dni :

- Wyszczególnienie : Instalacja systemu / brygada robocza Architekci
 Instalacja systemu / kierownictwo Inni
 Oszacowania / kosztorysanci

Liczba osób :

Komentarze :

.....

DANE FIRMY PROSZĄCEJ O POMOC TECHNICZNĄ / SEMINARIUM

Firma :

Osoba kontaktowa :

Tel.: Fax :

Data : Podpis :

POMOC TECHNICZNA / SEMINARIUM JEST ZAPLANOWANE NA

Proponowana data : Podpis :

PROŚBA O PRZEDSTAWIENIE KALKULACJI

A. INFORMACJE OGÓLNE DOTYCZĄCE PROJEKTU

1. Data :
2. Nazwa projektu :
3. Lokalizacja :
4. Wykonawca :
5. System dachowy :
6. Membrana (typ i grubość): :
7. Izolacja termiczna (typ i grubość) :
8. Typ podłoża :
9. Powierzchnia netto :
10. Wysokość budynku :

B. PROJEKTOWANIE SYSTEMU DACHOWEGO

■ PŁASKA POWIERZCHNIA DACHU

1. Wybierz minimalną ilość pokrycia dachu + występy (150 mm dodatkowo)

	JEDNOSTKA	ILOŚĆ
1.67 m x 30.50 m (5 1/2' x 100') - system BIS (2 arkusze na rolkę) _____	rolka
2.28 m x 30.50 m (7 1/2' x 100') - system BIS (2 arkusze na rolkę) _____	rolka
3.05 m x 30.50 m (10' x 100') _____	rolka
6.10 m x 30.50 m (20' x 100') _____	rolka
9.15 m x 30.50 m (30' x 100') _____	rolka
12.20 m x 30.50 m (40' x 100') _____	rolka
15.25 m x 30.50 m (50' x 100') _____	rolka

2. Metoda mocowania

	JEDNOSTKA	ILOŚĆ
• Balast (określ powierzchnię netto) _____	m ²
• Klejenie (określ powierzchnię netto) _____	m ²
• MAS (określ ilość metrów pasów pokrywających) _____	m

3. Łączenie membrany EPDM na budowie

	JEDNOSTKA	ILOŚĆ
• Taśma klejąca (80 mm) _____	m
• Szew klejony (100 mm) _____	m
• Szew w systemie BIS (200 mm) _____	m

OBWÓD

1. Wybierz odpowiednią obróbkę elementów wystających

	JEDNOSTKA	ILOŚĆ
Membrana EPDM ułożona na zbrojonym mocującym pasie obwodowym:		
• zakładka obwodowa 300 mm _____	m
• zakładka obwodowa 450 mm _____	m
• zakładka obwodowa 600 mm _____	m
• zakładka obwodowa 750 mm _____	m
• zakładka obwodowa 900 mm _____	m
• zakładka obwodowa 1200 mm _____	m
Obróbki wykonywane przy pomocy pasa EPDM:		
• zakładka obwodowa 300 mm _____	m
• zakładka obwodowa 450 mm _____	m
• zakładka obwodowa 600 mm _____	m
• zakładka obwodowa 750 mm _____	m
• zakładka obwodowa 900 mm _____	m
• zakładka obwodowa 1200 mm _____	m
Obróbki wykonywane przy pomocy Formflash:		
• zakładka obwodowa 200 mm _____	m
• zakładka obwodowa 350 mm _____	m

2. Wybierz ilość narożników obwodowych

	JEDNOSTKA	ILOŚĆ
• narożniki wewnętrzne _____	szt.
• narożnik zewnętrzny _____	szt.

3. Wybierz odpowiednie zakończenie krawędzi dachu

	JEDNOSTKA	ILOŚĆ
• zwieńczenie kamienne _____	m
• zwieńczenie metalowe _____	m
• listwa wykończeniowa _____	m
• obróbka płaska _____	m
• profil metalowy wykończony obróbką Quickseam _____	m
• profil metalowy wykończony obróbką Formflash _____	m
• obróbka z bruzdą _____	m
• obróbka z bruzdą _____	m
• rynna wyłożona EPDM:		
• zakładka 500 mm _____	m
• zakładka 750 mm _____	m
• zakładka 1000 mm _____	m

ELEMENTY PRZENIKAJĄCE DACH

1. Wybierz odpowiednią metodę obrabiania elementów przenikających powierzchnie dachu (świetliki, kominy, pomieszczenia techniczne, ...)

	JEDNOSTKA	ILOŚĆ
Obrabianie przy pomocy Formflash		
• 300 mm _____	m
• 450 mm _____	m
Układanie EPDM na pasach membrany zbrojonej – 300 mm:		
• mocowanie za pomocą listew polimerowych _____	m
• mocowanie za pomocą listew wykończeniowych _____	m
Układanie pasów EPDM ^(*) – 300 mm:		
• mocowanie za pomocą listew _____	m
• mocowanie za pomocą listew wykończeniowych _____	m
^(*) należy określić ilość narożników _____	szt.

2. Wybierz odpowiednią metodę obrabiania rur przenikających dach

	JEDNOSTKA	ILOŚĆ
Obróbka prefabrykowana Quickseam		
• średnica 25 – 75 mm _____	szt.
• średnica 75 – 125 mm _____	szt.
Obróbka rury wykonywana na budowie		
• średnica 50 - 100 mm _____	szt.
• średnica 100 - 200 mm _____	szt.
• średnica 200 - 300 mm _____	szt.
Gniazdo wypełniane uszczelniaczem wylewanym _____	szt.

3. Wybierz odpowiedni system odwadniający

	JEDNOSTKA	ILOŚĆ
Układ poziomy z systemem mocowania _____	szt.
Układ pionowy z wpustami _____	szt.
Układ poziomy z wpustami _____	szt.

DODATKI

1. Membrana ochronna (szorstka powierzchnia wymaga zastosowania maty ochronnej)

	JEDNOSTKA	ILOŚĆ
Mata ochronna (min. 200 g/m ²) _____	m ²
Podkładki chodnikowe _____	m

2. Dylatacje (tylko w przypadku systemów: w pełni klejonego, MAS i BIS)

	JEDNOSTKA	ILOŚĆ
Dylatacja wewnętrzna _____	m
Dylatacja obwodowa _____	m

3. Obróbki połączeń w kształcie litery T

	JEDNOSTKA	ILOŚĆ
Pokrycie połączeń _____	szt.

TESTING PROGRAMME - FIRESTONE EPDM

COUNTRY	INSTITUTE	STANDARD	MEMBRANE	REPORT Nr.	DATE
Germany	FMPA-Stuttgart	DIN 7864 - part 1 DIN 4102 - part 7 <i>Root resistance</i>	1,15 mm 1,52 FR mm 1,52 mm FR-MW 1,15 mm FR - MW 1,15 mm FR - EPS 1,15 mm	33-59846-1 33-59846-2 16-77495	18.07.89 09.04.90 18.10.89 in progress in progress in progress
U.K.	BBA LPC (Fire)	UEAtc: MOAT 26, 47 BS 476: Part 3: 1958	1,15 - 1,52 - 2,30 mm 1,15 mm SR 1,15 mm FR 1,50 mm FR	89/2216 TE 85677 TE 83142 TE 82677	31.03.89 27.01.95 04.10.93 22.07.92
	WRC	<i>Toxicity</i> <i>Toxicity</i>	Geo NGM	CO 2805 M CO 3965	30.06.91 30.07.95
Belgium	UBAtc UG	UEAtc NFP 92-501/ NBN S-21-203 pr EN 1187	1,15 - 1,52 - 2,30 mm 1,52 mm FR 1,15 mm FR-PUR	92/1870 6834 8300 A / 8300 B	31.03.92 02.04.92 14.11.96
Netherlands	BKB TNO	UEAtc NEN 6063	1,15 - 1,52 - 2,30 mm (std. & FR.) 1,15 FR-MW	ATC0203/95 95-CVB-R0980	10.10.96 18.07.95
France	Veritas Veritas LNE	UEAtc UEAtc Arrêté du 28.08.91	Geo 1,15 - 1,52 mm 1,15 mm	UTN 793101-7054 CN52B960007 M 7070202	15.04.94 01.04.96 24.07.97
Spain	CEDEX	UNE	1,15 mm	45.462	21.11.89
Denmark	Dantest Brand	DS 1063.1	1,15 mm FR-EPS 1,52 mm FR-EPS	F 10033 a F 10033 b	24.03.95 24.03.95
Sweden	SITAC Jordbruks Verket	Swedish standards Aktuellt 1975:1, 1991:1	1,15 mm Geo 1,52 mm	38 4494/95	in progress 18.03.96
Switzerland	EMPA	SIA V280	1,52 mm		in progress
Poland	ITB ITB	DIN 4102 - part 7 UEAtc(MOAT 27&46)	1,15 mm FR-MW 1,15 mm	SK-407/NH-934/94	in progress 31.05.94
Czech Rep. Slovak Rep.	ITC VÚSAPL	DIN 7864 - part 1 DIN 7864 - part 1, STN 640610,640605, 646223	1,15 mm 1,15 mm	c. 95 021 C1.U034	26.01.95 28.02.95
Russia	<i>Consult FBPE for details on tests conducted in Russia</i>				

Contact FBPE for the most recent information on all tests and certificates.